



Ez a dokumentum egyfajta áttekintést nyújt a TKS 80 üzembe helyezéséről, valamint a SawStop-AIM technológiáról. A TKS 80 használata előtt olvassa el feltétlenül a megfelelő használati útmutatót és ügyeljen a benne lévő biztonsági útmutatóra!



FIGYELMEZTETÉS

Sérülésveszély az asztali körfűrész ellenőrizetlen beindítása által

➤ A gépen történő minden munkavégzés előtt a hálózati dugót ki kell húzni az elektromos aljzatból.

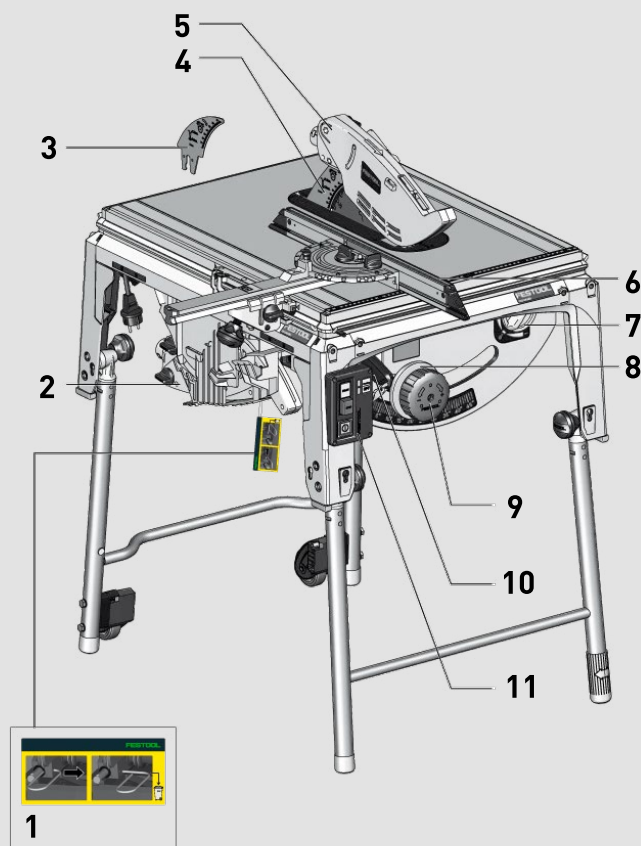
TKS 80 EBS asztali körfűrész –

Tippek a mindennapos munkavégzéshez:
a munkadarab anyagának vezetőképeség-vizsgálata,
SawStop-AIM technológia és bypass üzemmód.



A TKS 80 asztali körfűrészbe beépített SawStop-AIM technológia által elkerülhetők a nagyon súlyos vágási sérülések. A SawStop-AIM technológia központi eleme **egy patron**, ami egy rugó segítségével egy alumíniumtömböt lök a fűrészlapnak, ha az üzemelés közben érintkezésbe kerül egy olyan vezető anyaggal, mint például az emberi bőr. Vezető anyagok továbbá például a nemvas fémek, nedves vagy sztatikusan feltöltődött anyagok, fémréteggel bevont anyagok, a fűrész fémütközői stb.

1. A készülék elemei



[1] Szállítási-biztosító;

Az első használat előtt húzza ki a szállításbiztosítót [1].

[2] Tartozéktároló

[3] Hasítóék hornyoláshoz;

Az első használat előtt távolítsa el az előre beszerelt hornyoláshoz való hasítóéket [3] és tárolja a tartozéktárolóban [2].

[4] Hasítóék védőburkolat-tartóval;

Az első használat előtt szerelje fel a védőburkolat-tartóval ellátott hasítóéket (lásd használati útmutató, 9.8. fejezet).

[5] Védőburkolat

(lásd használati útmutató, 9.7. fejezet).

[6] Szögütköző;

A szögbeállító ütköző hosszütközőként és haránt, ill. szögütközőként használható.

[7] Dőlésszög-finombeállítás

[8] Dőlésszög-beállítás

[9] Vágási magasság beállító

[10] Tolófatároló

[11] Kapcsolópanel

Útmutatók

Szkennelhető QR-kódok és videók a különböző funkciók megtekintéséhez.

Tolóasztal
összeszerelése



A bővítőasztal
szélesítőjének
felszerelése



A bővítőasztal
hosszabbítójának
felszerelése



A szögütköző
beállítása

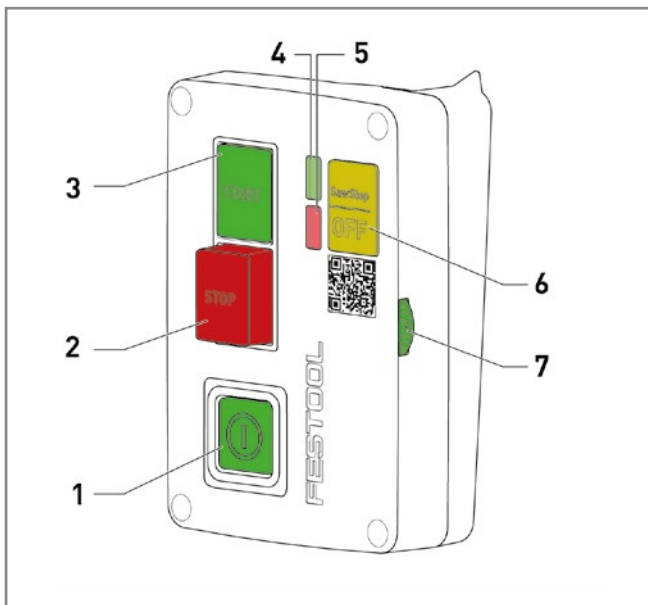


Szögben
végzett vágás



FESTOOL

2. Üzembe helyezés



Bekapcsolás

A bekapcsoláshoz nyomja meg a zöld főkapcsolót [1].

- A TKS 80 önellenőrzést végez (zöld bekapcsolva, piros villog).
- Várjon, amíg a piros LED kialszik.
- A TKS 80 standby üzemmódban van.

Nyomja meg a zöld START gombot [3].

- A TKS 80 fűrészelés üzemmódban van
- A SawStop-AIM technológia aktív.

Kikapcsolás

A fűrészelés üzemmód kikapcsolásához nyomja meg a piros STOP [2] gombot. Várjon, amíg a fűrészlapp leáll.



FIGYELMEZTETÉS

A SawStop-AIM technológia csak védővezető-kapcsolat és földelt áramforrás esetén működik – sérülésveszély

- Győződjön meg róla, hogy az áramellátást nem a SYS-PST 1500 vagy pl. egy transzformátor biztosítja.



FIGYELMEZTETÉS

A SawStop-AIM-technológia kiold

- Ne érintse meg a fűrészlapot annak leállása közben. A SawStop-AIM-technológia továbbra is aktív és érintésre kiold.

3. A vezetőképesség vizsgálata

Az anyagok vezetőképességének vizsgálata előre tesztelhető, hogy elkerülhető legyen a hibás kioldás.

1. Nyomja meg a zöld főkapcsolót
→ A TKS 80 üzemkész.
2. Helyezzen anyagot a fűrészlapra:
 - A **zöld** LED folyamatosan világít, a **piros** LED ki van kapcsolva
→ Az anyag nem vezetőképese.
 - A **zöld** LED folyamatosan világít, a **piros** LED gyorsan villog
→ Az anyag **vezetőképese**. Munkavégzés bypass üzemmódban.

Működésfelügyelet



4. Bypass üzemmód (deaktivált SawStop-AIM technológia)

A bypass üzemmódot csak vezetőképese anyagok vágásához használja. Bypass üzemmódban való munkavégzéskor a fűrészlapp bőrrel való érintkezés esetén nem fékeződik meg a SawStop-AIM technológia által, így sérülések történhetnek.

1. Tartsa lenyomva a sárga SawStop-AIM technológia kapcsolót [6]. A piros LED [5] egyszer villan, ezután azonnal nyomja meg egyidejűleg a zöld START gombot [3]. A TKS 80 beindul. A piros LED [5] még egyszer villan.
2. Engedje el a sárga SawStop-AIM kapcsolót [6] és a zöld START gombot [3]. A zöld LED [4] lassan villog, a piros LED [5] ki van kapcsolva. A TKS 80 üzemkész bypass üzemmódban.
3. A fűrész minden **újraindítása** esetén a SawStop-AIM technológia **újra aktív**. Vezető anyagok ismételt feldolgozása esetén a bypass üzemmódot újra aktiválni kell.

5. A fűrészlapp és a patron cseréje

A SawStop-AIM funkció kioldása utáni fűrészlapp- és patroncseréhez nézze meg a használati útmutatót és ezenkívül a megfelelő gyors útmutatót:

Fűrészlappcseré



Patroncsere



FIGYELMEZTETÉS

Keletkező hanghatás a SawStop-AIM technológia kioldásakor – balesetveszély

- Viseljen zajvédő felszerelést.



FIGYELMEZTETÉS

Szétrepülő részek okozta sérülésveszély

- A patron **ÉS** a fűrészlapot ki kell cserélni. Soha ne használjon megvetemedett fűrészlapot, repedt vagy tört fogú fűrészlapot.