



이 문서는 TKS 80 및 SawStop-AIM-테크놀로지의 작동에 관한 개요만 포함하고 있습니다.  
TKS 80을 사용하기 전에는 반드시 제품 사용 설명서를 읽고 설명서에 포함된 안전 지침에 유의하십시오.



**경고**

**테이블소의 갑작스러운 시동으로 인한 상해 위험**

▶ 작업 시작 전 항상 공구의 전원 플러그가 전원 소켓에서 분리되어 있는 상태인지 확인하십시오.

## 테이블소 TKS 80 EBS - 일상 작업을 위한 팁: 컷팅 재료 전도성 검사, SawStop-AIM-테크놀로지 및 바이패스 모드

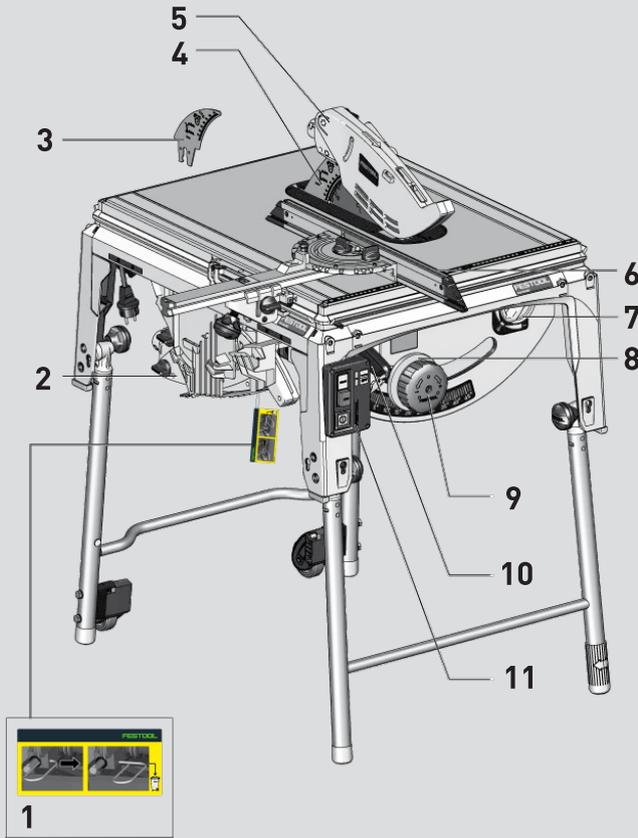


TKS 80의 SawStop-AIM-테크놀로지를 통해 심각한 절단 상해 위험을 줄일 수 있습니다.

SawStop-AIM-테크놀로지의 핵심은 작동 중에 인체 피부와 같은 전도성 물질과 접촉하게 되면 스프링을 이용해 알루미늄 블록을 톱날 안으로 밀어 넣어 톱날을 멈추게 하는 카트리지 장치입니다.

그 밖에 전도성 재료들은 비철 금속, 젖은 물질 또는 정전 물질, 금속 코팅 재료, 쓰임 공구의 금속 스톱퍼 등이 있습니다.

### 1. TKS 80 구성 요소



#### [1] 운반 보호용 핀

첫 작동 전에 운반 보호용 핀 [1]을 제거하십시오.

#### [2] 액세서리 보관함

[3] 라이빙 나이프  
첫 작동 전에 사전 조립된 라이빙 나이프 [3]를 제거한 뒤 액세서리 보관함 [2]에 보관하십시오.

#### [4] 집진 후드가 포함된 라이빙 나이프

첫 작동 전에 라이빙나이프가 포함된 집진후드를 장착하십시오(사용 설명서 9.8장 참조)

#### [5] 집진후드

(사용 설명서 9.7장 참조)

#### [6] 앵글 스톱퍼

앵글 스톱퍼는 립 컷 펜스 및 크로스 또는 앵글 스톱퍼로 사용할 수 있습니다.

#### [7] 경사각 미세 조절

#### [8] 경사 각도 조절기

#### [9] 절단 높이 조절기

#### [10] 푸시 블록

#### [11] 스위치 패널

### 퀵 가이드

QR 코드를 스캔하시면 기능에 관한 동영상상을 시청하실 수 있습니다.

슬라이딩 테이블 ST / 우측 확장정반 VB / 후면부 확장정반 VL 및 앵글 스톱퍼 설치 방법

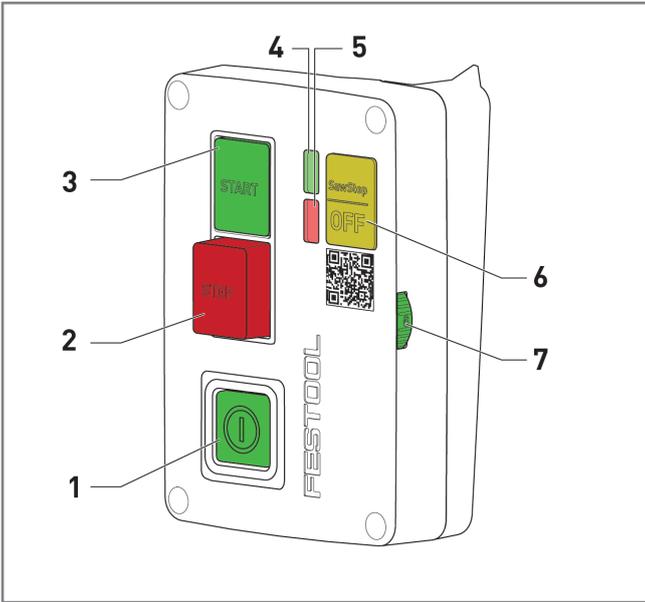
기본 구성품 및 조립 방법

베벨 설정 및 컷팅

TKS 80 시연 영상



## 2. 작동법



### 전원 켜기

전원을 켤 때는 녹색 메인 스위치 [1]을 누릅니다.

- TKS 80이 자동 점검을 실시합니다.  
(녹색 켜짐, 적색 깜박임)
- 적색 LED가 없어질 때까지 기다립니다.  
→ 이후 TKS 80이 대기 모드에 위치합니다.

녹색 시작 버튼 [3]을 누릅니다.

- TKS 80이 커팅 가능한 상태에 위치합니다
- SawStop-AIM-테크놀로지가 활성화된 상태입니다.

### 전원 끄기

동작을 끄려면 적색 정지 버튼 [2]를 누릅니다.

톱날이 완전히 정지할 때까지 기다립니다.



### 경고

**SawStop-AIM- 테크놀로지 기능은 접지선 및 접지 전원이 연결된 상태에서만 작동합니다. (상해 위험)**

▶ 전원이 SYS-PST 1500 또는 변압기 등을 통해 공급되지 않는지 확인하십시오.



### 경고

#### SawStop-AIM-테크놀로지 활성화

톱날이 정지하는 동안 톱날을 건드리지 마십시오.

SawStop-AIM-테크놀로지가 계속 활성화된 상태에서 접촉이 발생하면 해당 기능이 작동합니다.

## 3. 전도성 검사

오작동을 방지하기 위해 재료의 전도성을 사전에 검사할 수 있습니다.

1. 녹색 메인 스위치를 누릅니다  
→ TKS 80이 작동 준비 상태에 있습니다.
2. 자재를 톱날에 갖다 댍니다:  
녹색 LED가 **지속적으로** 켜지고, 적색 LED가 꺼집니다.  
→ 자재가 전도성 물질이 아닙니다.  
녹색 LED가 **지속적으로** 켜지고, 적색 LED가 빠르게 점멸합니다.  
→ 자재가 **전도성 물질입니다**. 바이패스 모드로 작업합니다.

기능 모니터링



## 4. 바이패스 모드

### (SawStop-AIM-테크놀로지 비활성화 상태)

바이패스 모드는 전도성 자재를 절단할 때만 사용합니다. 바이패스 모드로 작업 시 피부 접촉이 발생하는 경우 SawStop-AIM-테크놀로지에 의해 톱날이 제동되지 않아 상해 위험이 발생할 수 있습니다.

1. 황색 SawStop-AIM-테크놀로지 스위치 [6]을 누른 상태로 둡니다. 적색 LED [5]가 한 번 깜박이고 나면 즉시 녹색 시작 버튼 [3]을 누릅니다. TKS 80이 작동됩니다. 적색 LED [5]가 다시 한 번 깜박입니다.
2. 황색 SawStop 스위치 [6] 및 녹색 시작 버튼 [3]을 해제합니다. 녹색 LED [4]가 천천히 깜박이고, 적색 LED [5]가 꺼집니다. TKS 80이 바이패스 모드로 작동 대기 중입니다.
3. 작동을 위해 **새로 전원을 켜** 후에는 항상 SawStop-AIM-테크놀로지가 **다시 활성화되어 있습니다**. 전도성 자재를 반복적으로 작업할 때는 바이패스 모드를 새로 활성화해야 합니다.

## 5. 톱날 및 카트리지 교체

SawStop-AIM 기능이 작동한 후 톱날 및 카트리지 교체에 관해서는 사용 설명서 및 해당 퀵가이드 영상을 참조하십시오:

톱날 및 카트리지 교체



### 경고

#### SawStop-AIM-테크놀로지 작동 시 발생하는 울림

- 사고 위험

▶ 귀마개를 착용하십시오.



### 경고

#### 튀겨져 나오는 파편으로 인한 부상

▶ 사용한 카트리지와 톱날을 새로 교체해야 합니다. 변형된 톱날이나 금이 간 톱날 또는 톱니가 파손된 톱날은 절대 사용하지 마십시오.