



Acest document conține doar o prezentare generală a punerii în funcțiune a TKS 80, precum și a tehnologiei SawStop AIM. Citiți în mod obligatoriu manualul de utilizare corespunzător înainte de a utiliza TKS 80 și țineți cont de instrucțiunile privind siguranța din cadrul acestuia.

AVERTISMENT

Pericol de rănire în cazul pornirii necontrolate a ferăstrăului circular cu masă

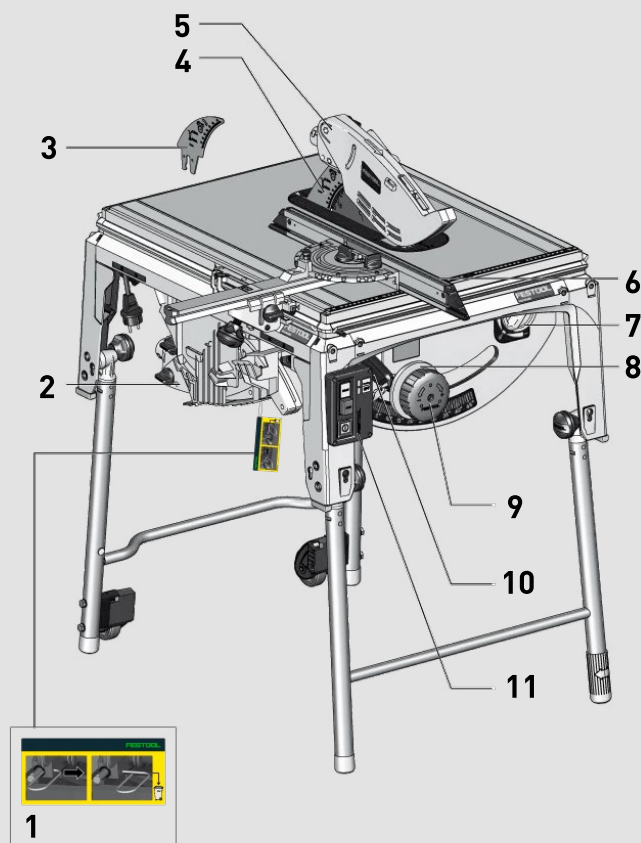
➤ Înainte de efectuarea de lucrări la mașină, scoateți întotdeauna fișa din priză.

Ferăstrăul circular cu masă TKS 80 EBS – Recomandări privind utilizarea zilnică: Verificarea conductivității materialului din care este realizată piesa, tehnologiei SawStop AIM și modului Bypass.



Datorită **tehnologiei SawStop AIM integrate în dotarea TKS 80**, puteți evita rănirile grave prin tăiere. Componenta principală a tehnologiei SawStop AIM este **un cartuș** care acționează un bloc din aluminiu prin intermediul unui arc din pânza de ferăstrău, în cazul în care aceasta, în timpul funcționării, intră în contact cu un material conductiv, de exemplu, cu pielea. Cele mai frecvente materiale conductive sunt, de exemplu, metalele neferoase, materialele ude sau încărcate static, materialele cu acoperire metalică, opritoarele metalice ale ferăstrăului etc.

1. Componentele aparatului



[1] Siguranță pentru transport;

înainte de prima punere în funcțiune, extrageți siguranța pentru transport [1].

[2] Suport pentru accesorii

[3] Pană de despicat pentru caneluri;

Înainte de prima punere în funcțiune, extrageți pana de despicat pentru caneluri premontată [3] și depozitați-o în suportul pentru accesorii [2].

[4] Pană de despicat cu suport pentru apărătoarea de protecție;

Înainte de prima punere în funcțiune, montați pana de despicat cu apărătoarea de protecție (consultați capitolul 9.8 din manualul de utilizare).

[5] Apărătoare de protecție

(consultați capitolul 9.7 din manualul de utilizare).

[6] Opritor unghiular cu poziții fixe;

opritorul unghiular cu poziții fixe poate fi utilizat ca limitator pentru tăieri longitudinale și ca limitator transversal, respectiv limitator unghiular.

[7] Dispozitiv de reglare precisă a unghiului de înclinare

[8] Dispozitiv de reglare a unghiului de înclinare

[9] Dispozitiv de reglare a adâncimii de tăiere

[10] Suport pentru împingător

[11] Panou pentru comutatoare

Ghiduri rapide

Scanați codul QR și vizionați materiale video de prezentare a diferitelor funcții.

Montarea mesei
culisante



Montarea extensiei
mesei extensibile



Montarea extensiei
de ghidare a mesei
extensibile



Reglarea opritorului
unghiular cu poziții fixe

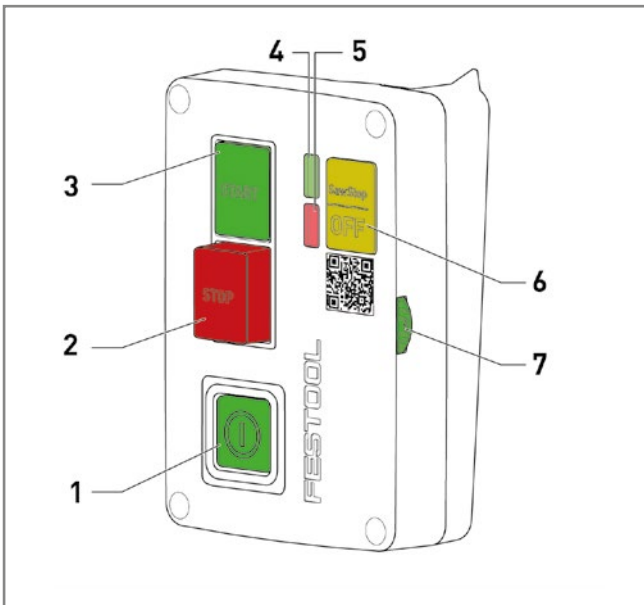


Tăiere în unghi



FESTOOL

2. Punerea în funcțiune



Conectarea

Pentru conectare, apăsați comutatorul principal [1].

- TKS 80 efectuează o autoverificare (lumină verde cu aprindere fixă, lumină roșie cu aprindere intermitentă).
- Așteptați până când LED-ul roșu se stinge.
- TKS 80 se află acum în modul de standby.

Apăsați butonul verde de PORNIRE [3].

- TKS 80 se află în regimul de tăiere
- Tehnologia SawStop AIM este activată.

Deconectarea

Pentru a opri funcționarea ferăstrăului, apăsați butonul roșu de OPRIRE [2]. Așteptați până când pânza de ferăstrău intră în starea de repaus.



AVERTISMENT

Tehnologia SawStop AIM funcționează numai cu o conexiune a conducturului de protecție și o sursă electrică cu împământare – pericol de rănire

- › Asigurați-vă că alimentarea cu energie electrică nu se realizează prin intermediul SYS-PST 1500 sau, de exemplu, prin intermediul unui transformator.



AVERTISMENT

Tehnologia SawStop AIM se declanșează

- › Nu atingeți pânza de ferăstrău în timp ce aceasta intră în starea de repaus. Tehnologia SawStop AIM este în continuare activă și se declanșează la atingere.

3. Verificarea conductivității

Conductivitatea materialelor poate fi testată în prealabil pentru a evita declanșările eronate.

1. Apăsați comutatorul principal verde
→ TKS 80 este gata de funcționare.
2. Țineți materialul pe pânza de ferăstrău:
 - › LED-ul **verde** se aprinde **fix**, iar LED-ul **roșu** este stins
→ Materialul nu este conductor.
 - › LED-ul **verde** se aprinde **fix**, iar LED-ul **roșu** se aprinde **intermitent și rapid**
→ Materialul este **conductor**. Funcționarea în modul Bypass.

Monitorizarea
funcționării



4. Modul Bypass (tehnologia SawStop AIM dezactivată)

Utilizați modul Bypass numai pentru a tăia cu ferăstrăul materiale conductoare. În cazul lucrului cu modul Bypass, pânza de ferăstrău nu este oprită de tehnologia SawStop AIM în cazul contactului cu pielea, aceasta putând provoca răni.

1. Mențineți apăsat comutatorul sistemului cu tehnologie SawStop AIM [6].
LED-ul roșu [5] se aprinde intermitent o dată, iar apoi apăsați imediat și butonul verde de PORNIRE [3], fără a elibera comutatorul. TKS 80 pornește.
LED-ul roșu [5] se aprinde încă o dată intermitent.
2. Eliberați comutatorul galben SawStop AIM [6] și butonul verde de PORNIRE [3]. LED-ul verde [4] se aprinde lent, LED-ul roșu [5] este stins. TKS 80 este gata de utilizare în modul Bypass.
3. După fiecare **repornire** a ferăstrăului, tehnologia SawStop AIM este **din nou activă**. În cazul prelucrării repetate de materiale conductoare, modul Bypass trebuie activat din nou.

5. Înlocuirea pânzei de ferăstrău și cartușului

Pentru a înlocui pânza de ferăstrău și cartușul după declanșarea funcției SawStop AIM, consultați instrucțiunile de utilizare și ghidul rapid aferent:

Înlocuirea pânzei
de ferăstrău



Înlocuirea cartușului



AVERTISMENT

Zgomot propagat prin material la declanșarea tehnologiei SawStop AIM – pericol de accidentare

- › Purtați căști antifonice.



AVERTISMENT

Pericol de rănire provocat de piesele aruncate

- › Cartușul **ȘI** pânza de ferăstrău trebuie să fie înlocuite. Nu utilizați niciodată pânze de ferăstrău deformate sau pânze de ferăstrău cu dinți casanți sau rupți.