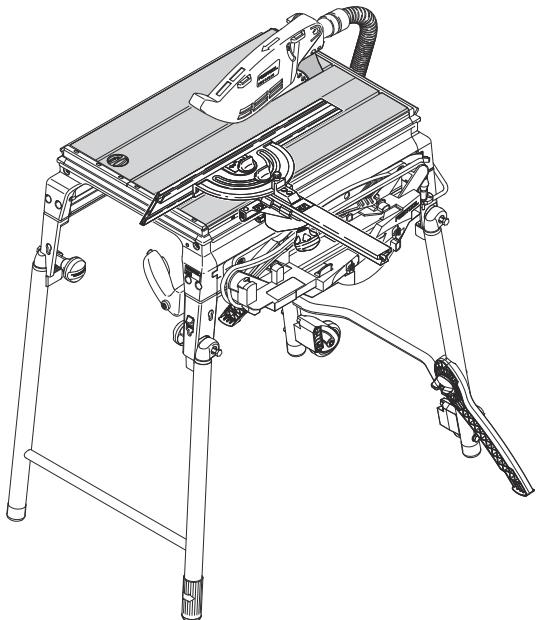


Festool GmbH
Wertstraße 20
D-73240 Wendlingen
Tel: +49 (0)7024/804-0
Telefaks: +49 (0)7024/804-20608
www.festool.com

FESTOOL

lv	Oriģinālā lietošanas pamācība - Galda ripzāģis un paneļzāģis	3
lt	Originali naudojimo instrukcija - Stalinis ir traukiamas diskinių pjūklas	16
et	Originaalkasutusjuhend - ketassaepink ja tömbefunktsiooniga ketassaag	28

P R E C I S I O
CS 50 EBG
CS 50 EG



Tisch- und Zugkreissäge Table saw with sliding function Scie circulaire sur table et scie stationnaire guidée	Seriennummer * Serial number * Nº de série * (T-Nr.)
CS 50 EBG	201427, 201429, 201432
CS 50 EG	201431

bg Акумулаторна пробивна отвертка. Ние обявяваме с еднолична отговорност, че този продукт е съгласуван с всички релевантни изисквания на следните ръководни линии, норми или нормативни документи:

et EÜ-vastavusdeklaratsioon. Kinnitame ainuvastutatavana, et käesolev toode vastab järgmistele standarditele ja normdokumentidele:

hr Deklaracija o EG-konformnosti. Izjavljujemo pod vlastitom odgovornošću da je ovaj proizvod u skladu sa svim važnim zahtjevima sljedećih smjernica, normi ili normativnih isprava:

lv ES konformitātes deklarācija. Uzņemoties pilnu atbildību, mēs apliecinām, ka šis produkts atbilst šādām direktīvām, standartiem vai normatīvajiem dokumentiem:

lt EB atitikties deklaracija. Prisiimdam i visą atsakomybę pareiškiame, kad šis gaminys tenkina visus aktualius šių direktyvų, normų arba normatyvių dokumentų reikalavimus:

sl ES Izjava o skladnosti. S polno odgovornostjo izjavljamo, da je ta proizvod skladen z vsemi veljavnimi zahtevami naslednjih direktiv, standardov ali normativnih dokumentov:

hu EU megfelelőségi nyilatkozat: Kizárolagos felelősségeink tudatában kijelentjük, hogy ez a termék az alábbi irányelvek, szabványok vagy normatív dokumentumok minden vonatkozó követelményének megfelel:

el Δήλωση πιστότητας ΕΚ: Δηλώνουμε με αποκλειστική μας ευθύνη, ότι αυτό το προϊόν ταυτίζεται με όλες τις σχετικές απαιτήσεις των ακόλουθων οδηγιών, προτύπων ή εγγράφων τυποποιησης:

sk ES-Vyhľásenie o zhode: Zodpovedne vyhľasujeme, že tento produkt súhlasí so všetkými relevantnými požiadavkami nasledujúcich smerníc, noriem alebo normatívnych dokumentov:

ro Declarația de conformitate CE: Declarăm pe proprie răspundere că acest produs este conform cu toate cerințele relevante din următoarele directive, norme sau documente normative:

tr AT uygunluk deklarasyonu: Bütün sorumlulukları firmamıza ait olmak kaydıyla bu ürünün aşağıda açıklanan ilgili direktiflerin yönetmeliklerini, norm ve norm dokümanlarının koşullarını karşıladığı taahhüt ederiz.

sr EZ deklaracija o usaglašenosti: Mi izjavljujemo na sopstvenu odgovornost da je ovaj proizvod usklađen sa svim relevantnim zahtevima sledeće direktive, standardima i normativnim dokumentima:

is EB-samræmisyfirlýsing. Við staðfestum hér með á eigin ábyrgð að þessi vara uppfyllir öll viðiegandi ákvæði eftirfarandi tilskipana með áorðnum breytingum og samræmist eftirfarandi stöðlum:

2006/42/EG, 2014/30/EU, 2011/65/EU

EN 62841-1: 2015 + AC: 2015
EN 62841-3-1: 2015 + AC: 2015 + A11: 2017
EN 55014-1: 2017
EN 55014-2: 2015
EN 61000-3-2: 2014
EN 61000-3-3: 2013
EN 50581: 2012

CE Festool GmbH

Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen
GERMANY

Wendlingen, 2020-01-31

Markus Stark
Head of Product Development

Ralf Brandt
Head of Product Conformity

* im definierten Seriennummer-Bereich (S-Nr.) von 40000000 - 49999999

in the specified serial number range (S-Nr.) from 40000000 - 49999999

dans la plage de numéro de série (S-Nr.) de 40000000 - 49999999

Galda ripzāģis un panelzāģis CS 50 EBG/CS 50 EG

1	Simboli	3
2	Tehniskie dati	3
3	Paredzētais pielietojums.....	4
4	Drošības noteikumi	4
5	Uzstādīšana un darba uzsākšana	8
6	Elektroniskā daļa	10
7	Instrumenta iestatījumi	10
8	Darbs ar instrumentu	12
9	Apkalpošana un kopšana	14
10	Piederumi, darbinstrumenti	14
11	Atbrīvošanās no nolietotā izstrādājuma .	15

Parādītie attēli ir atrodami vācu valodā sniegtajā lietošanas pamācībā

1 Simboli



Uzmanību, bīstami



Brīdinājums par elektriskā trieciena saņemšanas risku!



Izlasiet pamācību/norādījumus!



Lietojiet līdzekļus dzirdes orgānu aizsardzībai!



Nēsājiet putekļu masku!



Nēsājiet aizsargcimdus!



Nēsājiet aizsargbrilles!



Aizsardzības klase II



MMC elektroniskā multimateriālu vadība



Putekļu uzsūkšana



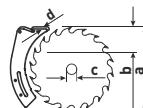
Neizmetiet sadzīves atkritumu tvertnē



Noturvirsma



Zāga asmens griešanās virziens



Zāga asmens izmēri

a ... Diametrs

b ... Maks. zāgēšanas dziļums

c ... Stiprinājuma atvērums

d ... Asmens kīla biezums



Elektrodinamiskā izskrējiena bremze



Koks



Laminētas koka plāksnes



Šķiedru cementa plāksne eternīts



Alumīnijs

2 Tehniskie dati

	CS 50 EBG/CS 50 EG
Zāgēšanas dziļums -2°/47° leņķī	0 - 52 mm/0 - 37 mm
Asmens noliece	no -2° līdz 47°
Maks. asmens pārbīde	300 mm
Zāga asmens (diametrs x zāgējuma platums)	190 x 2,6 mm
Stiprinājuma atvērums	20/30 mm
Asmens pamatnes plātnes biezums	< 2 mm
Griešanās ātrums brīvgaitā	1600 - 4200 min ⁻¹
Patēriņjamā jauda	1200 W
Galda izmēri (garums x platums)	600 x 400 mm
Galda augstums atlocītam/nolocītam	900 mm/375 mm
Svars atbikstoši EPTA-Procedure 01/2014	
Svars bez atlokāmajām kājām	21 kg
Svars ar atlokāmajām kājām	25 kg

Izmantojamie zāga asmeni

Ieteicamos zāga asmenus dažādu materiālu zāgēšanai Jūs atradīsit katalogā vai arī, atverot interneta vietni www.festool.com/service.

3 Paredzētais pielietojums

Zāgi PRECISO ir izmantojami kā pārvietojami elektroinstrumenti, kas paredzēti koka, plastmasas, koka plākšņu materiālu un koku saturošu materiālu zāgēšanai.

Izmantojot firmas Festool piedāvātos īpašos zāga asmeņus alumīnijam, instrumentus var lietot arī alumīnija zāgēšanai. Nav atļauts apstrādāt azbestu saturošus materiālus.

 Par bojājumiem un negadījumiem, kas radušies paredzētajam pielietojumam neatbilstošas izmantošanas dēļ, atbild lietotājs.

4 Drošības noteikumi

4.1 Vispārēji drošības noteikumi

 **BRĪDINĀJUMS!** Izlasiet visus drošības noteikumus un norādījumus, aplūkojet attēlus iepazīstieties ar tehniskajiem datiem, kas tiek piegādāti kopā ar šo elektroinstrumentu. Šeit sniegto norādījumu neievērošana var izraisīt elektriskā trieciena saņemšanu, aizdegšanos un radīt smagus savainojumus.

Saglabājiet šos drošības noteikumus turpmākai izmantošanai.

Ar drošības noteikumos lietoto terminu „Elektroinstrumenti” jāsaprot gan no elektrotīkla darbināmie elektroinstrumenti (ar elektrokabeli), gan arī no akumulatora darbināmie elektroinstrumenti (bez elektrokabeļa).

4.2 Drošības noteikumi galda ripzāgiem Drošības noteikumi, kas attiecas uz aizsargpārsegiem

a. Nostipriniet uz instrumenta aizsargpārsegus. Aizsargpārsegiem jāspēj pareizi funkcionēt un jābūt pareizi nostiprinātiem.

Valīgi, bojāti vai nepareizi funkcionējoši aizsargpārsegi ir jāizremontē vai jānomaina.

b. Veicot zāgēšanu, vienmēr lietojiet zāga asmens aizsargpārsegu un asmens kīli. Veicot zāgēšanu, kuras laikā zāga asmens pilnīgi iziet cauri apstrādājamajam priekšmetam, aizsargpārsegs un citas drošības ierīces ļauj samazināt savainošanās risku.

c. Pēc tādu darba operāciju pabeigšanas, kuru laikā nepieciešams noņemt aizsargpārsegu un/vai asmens kīli (piemēram, pēc ieloču vai gropju veidošanas vai pēc izzāgēšanas, lietojot atduri) nekavējoties atjaunojiet instrumenta aizsardzības ierīču sistēmu. Aiz-

sargpārsegs un asmens kīlis ļauj samazināt savainošanās risku.

d. Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas pārliecinieties, ka zāga asmens nepieskaras aizsargpārsegam, asmens kīlim vai apstrādājamajam priekšmetam. Minēto sastāvdaļu nejauša saskaršanās ar zāga asmeni var radīt bīstamu situāciju.

e. Regulāri regulējiet asmens kīli, kā aprakstīts šajā lietošanas pamācībā. Nepareizs asmens kīļa attālums stāvoklis vai izlīdzinājums var radīt situāciju, kad asmens kīlis vair nevar efektīvi novērst atsitiena rašanos.

f. Lai asmens kīlis varētu funkcionēt, tam jāievietojas apstrādājamajā priekšmetā. Zāgējot priekšmetus, kas ir par īsiem, lai tajos varētu ievietoties asmens kīlis, tas nav efektīvs. Šādos apstākļos asmens kīlis nespēj novērst atsitienu.

g. Izmantojiet asmens kīlim atbilstošu zāga asmeni. Lai asmens kīlis pareizi funkcionētu, zāga asmens diametram jābūt piemērotam asmens kīļa izmēriem, zāga asmens pamatnei jābūt plānākai par asmens kīli, un zāga asmens zobu platumam jābūt lielākam par asmens kīļa biezumu.

Drošības noteikumi, kas attiecas uz zāgēšanas procesu

a. Bīstami! Netuviniet pirkstus un rokas zāga asmenim un zāgēšanas vietai. Viena neuzmanības mirkļa vai paslīdēšanas dēļ Jūsu rokas var pārvietoties zāga asmens virzienā, kā rezultātā var rasties nopietni savainojumi.

b. Pārvietojiet apstrādājamo priekšmetu vienīgi pretēji zāga asmens zobu kustības virzienam virs zāgēšanas galda. Pārvietojot apstrādājamo priekšmetu vienā virzienā ar zāga asmens zobu kustības virzenu virs zāgēšanas galda, var notikt tā, ka apstrādājamais priekšmets kopā ar Jūsu rokām tiek vilkts zāga asmens virzienā.

c. Veicot garenzāgēšanu, nekad nelietojiet apstrādājamā priekšmeta virzīšanai lenķa atduri, un, savukārt, veicot šķērszāgēšanu, nekad nelietojiet kopā ar lenķa atduri arī garuma atduri garuma iestatīšanai. Vienlaicīgi virzot apstrādājamo priekšmetu gar garuma atduri un lenķa atduri, pieaug zāga asmens iestrēgšanas un atsitiena rašanās risks.

- d. **Veicot garezāgēšanu, vienmēr pielieci apstrādājamajam priekšmetam virzošo spēku starp vadotnes sliedi un zāga asmeni.** Ja attālums starp vadotnes sliedi un zāga asmeni ir mazāks par 150 mm, lietojiet apstrādājamā priekšmeta virzīšanai bīdspieki, bet, ja šis attālums ir mazāks par 50 mm, lietojiet apstrādājamā priekšmeta virzīšanai bīdbloku. Šāda darba palīglīdzekļu izvēle ļaus nodrošināt Jūsu roku atrašanos drošā attālumā no zāga asmens.
- e. **Lietojet vienīgi kopā ar izstrādājumu ražotāja piegādāto bīdspieki vai arī citu bīdspieki, kas atbilst lietošanas pamācībā sniegtajam aprakstam.** Bīdspiekis ļauj nodrošināt pietiekošu attālumu starp Jūsu rokām un zāga asmeni.
- f. **Nekad nelietojet bojātu vai iezāģētu bīdspieki.** Bojāts bīdspiekis var salūzt, kā rezultātā Jūs rokas var saskarties ar zāga asmeni.
- g. **Nekad nestrādājiet, vadot apstrādājamo priekšmetu „ar brīvu roku“.** Vienmēr lietojiet garuma atduri vai leņķa atduri, pie kuras piespiest un gar kuru virzīt apstrādājamo priekšmetu. „Ar brīvu roku“ nozīmē, ka garuma atdures vai leņķa atdures vietā apstrādājamais priekšmets tiek balstīts un virzīts ar rokām. Apstrādājamā priekšmeta balstīšana un virzīšana "ar brīvu roku" var izraisīt tā sašķiebšanos, iestrēgšanu un atsitienu rašanos.
- h. **Nesniedzieties aiz vai virs rotējoša zāga asmens.** Sniedzoties pēc apstrādājamā priekšmeta, Jūs varat nejauši pieskarties rotējošajam zāga asmenim.
- i. **Atbalstiet garu un/vai platu apstrādājamo priekšmetu zāgēšanas galda mugurpusē un/vai sānos tā, lai tie atrastos līmeniskā stāvoklī.** Gari un/vai plati apstrādājamie priekšmeti var apgāzties, pārkrītot pāri zāgēšanas galda malai, kas var izraisīt kointroles zaudēšanu, zāga asmens iestrēgšanu un atsitienu rašanos.
- j. **Virziet apstrādājamo priekšmetu vienmērīgi. Nepieļaujiet apstrādājamā priekšmeta izliekšanos vai sagriešanos.** Ja zāga asmens iestrēgst, nekavējoties izslēdziet instrumentu, izvelciet tā kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas un noskaidrojiet iestrēgšanas cēloni. Ja zāga asmens iestrēgst apstrādājamā priekšmetā, tas var izraisīt atsitienu vai motora apstāšanos.
- k. **Nemēģiniet novākt atzāģēto materiālu laikā, kad zāgis darbojas.** Atzāģētais materiāls var iestrēgt starp zāja asmeni un vadotnes sliedi vai arī iestrēgt aizsargpārsegā, un, mēginot to novākt, var pārvietot Jūsu pirkstus zāja asmens virzienā. Pirms atzāģētā materiāla novākšanas izslēdziet zāgi un nogaidiet, līdz apstājas zāja asmens.
- l. **Veicot tādu priekšmetu garezāgēšanu, kas ir plānāki par 2 mm, lietojiet garuma papildatduri, kas saskaras ar zāgēšanas galda virsmu.** Plāni apstrādājamie priekšmeti var ieķilēties zem garuma atdures un izraisīt atsitienu.

Atsitiens – tā cēloņi un atbilstošie drošības noteikumi

Atsitiens ir apstrādājamā priekšmeta pēkšņa reakcija, tajā ieķeroties vai iestrēgstot zāja asmenim, zāja asmenim sašķiebroties zāgējumā, kādai no apstrādājamā priekšmeta daļām, vai arī, citam objektam iestrēgstot starp zāja asmeni un garuma atduri.

Parasti atsitienu laikā apstrādājamais priekšmets ieķeras zāja asmens aizmugurējā daļā, tiek pacelts no zāgēšanas galda un mests lietotāja virzienā.

Atsitiens ir sekas galda rikpzāja nepareizai vai klūdainai lietošanai. To iespējams novērst, pielietojot atbilstošus piesardzības pasākumus, kas ir aprakstīti tālākajā izklāstā.

- a. **Nestāviet vietā, ko šķērso zāja asmens rotācijas plakne. Vienmēr stāviet sānis no zāja asmens, tajā pusē, kur atrodas vadotnes sliede.** Rodoties atsitienam, apstrādājamais priekšmets ar lielu ātrumu tiek mests to personu virzienā, kas stāv zāja asmens priekšā, vietā, ko šķērso zāja asmens rotācijas plakne.
- b. **Nekad nesniedzieties virs vai aiz rotējoša zāga asmens, lai vilktu vai atbalstītu apstrādājamo priekšmetu.** Šādi rīkojoties, Jūsu pirksti var nejauši saskarties ar rotējošo zāja asmeni, kā arī atsitienu gadījumā Jūsu pirksti var tikt vilkti zāja asmens virzienā.
- c. **Nekad neturiet un nespiediet apzāgējamo priekšmetu rotējošā zāga asmens virzienā.** Spiežot apzāgējamo priekšmetu rotējošā zāja asmens virzienā, tas var iestrēgt, radot atsitienu.
- d. **Izlīdziniet vadotnes sliedi tā, lai tā būtu paralēla zāga asmenim.** Ja vadotnes sliede nav

pareizi izlīdzināta, tā var piespiest apstrādājamo priekšmetu zāģa asmenim, izraisot atsitienu.

- e. **Veidojot slēptos zāģējumus (piemēram, veidojot ieloces vai gropes, kā arī veicot izzāģēšanu ar atdures palīdzību) lietojiet spiedķemmi apstrādājamā priekšmeta virzīšanai pa zāģēšanas galdu gar vadotnes sliedi.** Lietojot spiedķemmi, atsitiena gadījumā var vieglāk kontrolēt instrumentu.
- f. **Ievērojiet īpašu piesardzību, veidojot zāģējumus skatienam slēptās kopā savienotu priekšmetu vietās.** Zāģējumā iegremdētais zāģa asmens var pārzāgēt skatienam slēptus objektus un iekerties tajos, izraisot atsitienu.
- g. **Atbalstiet lielas plāksnes, lai samazinātu atsitiena risku, ko rada iestrēdzis zāģa asmens.** Lielas plāksnes var izlikties pašas no sava svara. Vispārējā gadījumā plāksnes jāatbalsta tad, ja tās sniedzas pāri zāģēšanas galda malai.
- h. **Ievērojiet īpašu piesardzību, zāģējot sagriezušos, mezglainus, deformētus priekšmetus, kā arī tādus priekšmetus, kuriem nav taisnu malu, kas ļautu tos virzīt gar vadotnes sliedi.** Sagriezies, mezglains vai deformēts priekšmets ir nestabils un tiecas novirzīties sānis no zāģa asmens, kas var izraisīt asmens iestrēšanu un atsitienu.
- i. **Nekad nemēģiniet vienlaicīgi zāģēt vairākus vienu virs otra vai blakus novietotus priekšmetus.** Zāģa asmens var iekerties vienā vai vairākos vienlaicīgi zāģējamajos priekšmetos, izraisot atsitienu.
- j. **Ja vēlaties atsākt zāģēšanu, zāģa asmenim atrodties zāģējumā, centrējiet zāģa asmeni zāģējumā tā, lai zāģa asmens zobi neiekertos apstrādājamajā priekšmetā.** Ja zāģa asmens zobi iekeras apstrādājamajā priekšmetā, tas var tikt pacelts augšup, veidojoties atsitienam.
- k. **Uzturiet zāģa asmenus tīrus, asus un nodrošiniet tiem pietiekoši lielu zobu izliekumu.** Nekad nelietojiet saliektus zāģa asmenus, kā arī zāģa asmenus ar plaisām vai izlauziem zobiem. Asi zāģa asmeni ar pareizu zobu izliekumu retāk tiek iespēļeti, iestrēgst un izraisa atsitienu.

Drošības noteikumi, kas attiecas uz darbu ar galda ripzāgiem

- a. **Pirms galda ieliktņa izņemšanas, zāģa asmens nomaiņas, asmens kīla vai zāģa asmens**

aizsargpārsega iestatīšanas, kā arī tad, ja instruments tiek atstāts bez uzraudzības, izslēdziegalda ripzāgi un atvienojet to no elektrotīkla. Šie piesardzības pasākumi ļaus novērst negadījumus.

- b. **Neatstājiet galda ripzāgi bez uzraudzības.** Izslēdziegaldelektroinstrumentu un neizlaidiet to no rokām, pirms instruments nav pilnīgi apstājies. Zāģis, kas darbojas bez uzraudzības, ir nekontrolējams bīstamības avots.
- c. **Novietojiet galda ripzāgi līdzīnā, labi apgaismotā vietā, kur tā lietotājs var droši stāvēt, saglabājot līdzsvaru.** Vietā, kur tiek novietots galda ripzāgis, jābūt pietiekoši daudz vietas, lai varētu brīvi rīkoties ar lieliem apstrādājamajiem priekšmetiem. Nekārtīgā un nepietiekami apgaismotā darba vietā ar nelīdzenu, slidenu grīdu var viegli izcelties negadījumi.
- d. **Regulāri novāciet zem galda ripzāga un/vai vakuumsūcējā uzkrājušās zāģa skaidas un materiāla atgriezumus.** Uzkrājušās zāģa skaidas ir degošas un var pašas no sevis aizdegties.
- e. **Nostipriniet galda ripzāgi.** Droši nenostiprināts galda ripzājis var pārvietoties vai apgāzties.
- f. **Pirms galda ripzāga ieslēgšanas noņemiet no tā iestatīšanas rīkus, koka atgriezumus u.c. līdzīgus priekšmetus.** Šādu priekšmetu iespējama pārvietošanās vai iestrēšana var būt bīstama.
- g. **Vienmēr izmantojiet pareizā izmēra zāģa asmenus ar piemērotu stiprinājuma atvērumu (piemēram, zvaigznes veidā vai apaļu).** Zāģa asmeni, kas nav piemēroti zāģa asmens stiprinājuma elementiem, nevienmērīgi rotē un var izraisīt kontroles zaudēšanu pār instrumentu.
- h. **Nekad nelietojiet bojātus vai nepareizi izvēlētus zāģa asmens stiprinājuma elementus, piemēram, balsta atloces, paplāksnes un skrūves vai uzgriežņus.** Šie zāģa asmens stiprinājuma elementi ir īpaši konstruēti Jūsu zāģim, un tie spēj nodrošināt Jūsu zāģa drošu darbību un optimālu veikspēju.
- i. **Nenovietojiet uz galda ripzāga citus priekšmetus un neizmantojiet to, lai pakāptos.** Ja elektroinstrumenti apgāžas vai Jūsu ķermeņa daļas nejauši nonāk saskarē ar zāģa asmeni, Jūs varat gūt nopietrus savainojumus.
- j. **Pārliecinieties, ka zāģa asmens ir iestiprināts tā, lai tas grieztos pareizā virzienā.** Nelietojiet

kopā ar galda ripzāgi slīpēšanas diskus un stiepļu sukas. Nepareizi iestiprināts zāga asmens vai izmantošanai neieteiktu piederumu lietošana var radīt nopietnus savainojumus.

4.3 Īpašie drošības noteikumi instrumentam

- Ir atļauts izmantot vienīgi darbinstrumentus, kas atbilst standarta EB 847-1 prasībām.
- Tas attiecas arī uz zāga asmeņiem, kurus šajā lietošanas pamācībā ir ieteicis ražotājs.
- Kopā ar elektroinstrumentu drīkst izmantot vienīgi zāga asmeņus ar šādiem datiem: zāga asmens diametrs 190 mm, zāgējuma platums 2,6 mm, stiprinājuma atvērums 20 mm, maks. pamatnes plāksnes biezums 2,0 mm, piemērots griešanās ātrumam līdz 4200 min^{-1} .
- Zāga asmens zāgējuma platumam jābūt lielākam, bet zāga asmens pamatnes plāksnes biezumam jābūt mazākam par asmens kīla biezumu par 2,0 mm.
- Zāgēšanas darbinstrumentam jābūt piemērotam apstrādājamā materiāla zāgēšanai.
- Nedrīkst izmantot deformētus vai ieplaisājušus zāga asmeņus, kā arī zāga asmeņus ar neasām vai bojātām griezējšķautnēm.
- Iestiprinot zāgēšanas darbinstrumentu, pārliecieties, ka ir iestiprināta darbinstrumenta centrālā daļa vai tā stiprinājuma virsmas un ka asmens griezējšķautnes nesaskaras savstarpēji un nepieskaras stiprinājuma elementiem.
- Stiprinājuma skrūves un uzgriežņi jāpievelk, izmantojot piemērotu atslēgu, kas jāgriež ar ražotāja norādīto griezes momentu.
- Stiprinājuma virsmām jābūt attīrītām no taukiem, eļļas un ūdens.
- Stiprinājuma skrūves jāpievelk atbilstoši ražotāja norādījumiem.
- Nav pieļaujama atslēgas kāta pagarināšana vai stiprinājuma skrūvju pievilkšana, izmantojot triecieninstrumentus.
- Zāgēšanas darbinstrumenti jātransportē un jāuzglabā piemērotā iesaiņojumā.
- Instrumentu drīkst lietot vienīgi tad, ja visas tā aizsargierīces atrodas tām paredzētajās vietās, kā arī, ja instruments ir labā tehniskā stāvoklī un ir pienācīgā veidā apkalpots.
- Nekavējoties nomainiet nolietoto vai bojāto (piemēram, pārzāgēto) galda plāksni.
- Strādājošajam personālam jābūt pietiekošā apjomā apmācītam par instrumenta lietošanu, iestatīšanu un vadīšanu.
- Par instrumenta kļūmēm, tai skaitā par aizsargierīču vai darbinstrumentu bojājumiem,

tūlīt pēc to atklāšanas jāinformē apkalpojošais personāls. Instrumenta lietošanu drīkst atsākt tikai pēc esošo kļūmju novēršanas.



Nēsājiet individuālos aizsardzības līdzekļus.

Dzirdes orgānu aizsargierīces ļauj samazināt smagu dzirdes bojājumu iestāšanās risku, aizsargbrilles un ierīces elpošanas ceļu aizsardzībai ļauj samazināt veselībai kaitīgo putekļu ieelpošanas risku, bet aizsargcimdi ļauj pasargāt rokas, rīkojoties ar darbinstrumentiem un raupjiem priekšmetiem.

- Lai minimizētu troksni, kas rodas darba laikā, darbinstrumentam jābūt uzasinātam, un visām troksni samazinošajām ierīcēm (pārsegiem u.c.) jābūt pareizi nostiprinātām un iestatītām.
- Zāgējot koku, instrumentam jāpievieno uzsūkšanas ierīce, kas atbilst standartam EN 60335-2-69 un spēj uzsūkt M klases putekļus.
- Lai minimizētu putekļu izdalīšanos, instruments jāpievieno pie piemērotas putekļu uzsūkšanas ierīces, un visiem putekļu savākšanas elementiem (uzsūkšanas pārsegiem u.c.) jābūt pareizi nostiprinātiem un iestatītiem.
- Neapstrādājiet azbestu saturošus materiālus.
- Parūpējieties par pietiekošu apgaismojumu telpā vai darba vietā.
- Veicot zāgēšanu, ieņemiet pareizu vietu:
 - no lietotāja puses,
 - no zāga priekšpuses,
 - attiecībā pret zāga asmens rotācijas plakni.
- Lai apstrādājamo priekšmetu droši virzītu zāga asmens virzienā, lietojiet kopā ar izstrādājumu piegādāto bīdspieki.
- Vienmēr lietojiet kopā ar izstrādājumu piegādāto asmens kīli un aizsargpārsegu. Pareizi veiciet elektroinstrumenta iestatīšanu, kā norādīts lietošanas pamācībā. Nepareizi iestatīts asmens kīlis un ar drošību saistīto daļu, piemēram, aizsargpārsega noņemšana var radīt smagus savainojumus.
- Gari apstrādājami priekšmeti ar īpašu balsta ierīču palīdzību jāatbalsta tā, lai tie atrastos līmeniskā stāvoklī.
- Pirms darbinstrumentu nomaiņas, kā arī pirms traucējumu novēršanas, piemēram, pirms iestrēgušu šķembu un skaidu novākšanas izvelciet instrumenta kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas.
- Nemēģiniet aizvākt materiāla atgriezumus vai dažādas apstrādājamā priekšmeta daļas no

- zāgēšanas vietas, ja instruments darbojas un tā zāgēšanas bloks neatrodas izejas stāvoklī.
- Ja iestrēgst zāga asmens, nekavējoties izslēdziet instrumentu un izvelciet tā kontaktakšu no elektrotīkla kontaktligzdas. Pēc tam vispirms izbrīvējet iestrēgušo apstrādājamo priekšmetu.
 - Instrumentu ir atļauts lietot gropju un rieuvei iezaigēšanai vienīgi kopā ar piemērotām aizsargierīcēm, piemēram, ar tuneļveida aizsargpārsegu, kas uzstādāms virs zāgēšanas galda.
 - Nobeidzot darbus, kuru laikā ir bijis nepieciešams noņemt aizsargpārsegu, noteikti no jauna uzstādiet noņemtās aizsargierīces, kā norādīts sadaļā 5.2.
 - Rīpžāgus nedrīkst lietot rieuvei (apstrādājamajā priekšmetā izbeidzošos gropju) iezaigēšanai.
 - Instrumenta transportēšanas laikā tā augšējam aizsargpārsegam jānosedz zāga asmens augšējā daļa.
 - Instrumenta transportēšanas laikā tā augšējo aizsargpārsegu nedrīkst izmantot kā rokturi!
 - Laikā, kad bīdspiekis netiek lietots, ievietojiet to šim nolūkam paredzētajā piederumu turētājā uz instrumenta.
 - Lietojiet vienīgi oriģinālos Festool piederumus un palīglīdzekļus.
 - Ir aizliegts lietot savus palīglīdzekļus, piemēram, bīdspiekī, lineālu u.c.
 - Pirms darba pārbaudiet, vai aizsargpārsegs un pretplaisāšanas aizsargs brīvi pārvietojas un ir novietojami uz zāgēšanas galda.
 - Lai izvairītos no zāgaasmens pārkaršanas vai plastmasas kušanas, iestatiet apstrādājamā materiāla īpašibām atbilstošu griešanās ātrumu un zāgēšanas laikā nevirziet zāga asmeni ar pārlieku lielu spēku.
 - Zāgējot metālu, pievienojiet instrumentu elektrotīklam caur noplūdes strāvas aizsargreļu.
 - Regulāri pārbaudiet kontaktspraudni un elektrokabeli un bojājuma gadījumā lieciet šīs daļas nomainīt pilnvarotā klientu apkalpošanas dienesta darbnīcā.

4.4 Instrumenta radītā trokšņa parametru vērtības

Saskaņā ar EN 62841 (skatīt EK atbilstības deklarāciju) noteiktās trokšņa parametru tipiskās vērtības nepārsniedz:

trokšņa spiediena līmenis

$$L_{PA} = 87 \text{ dB(A)}$$

trokšņa jaudas līmenis

$$L_{WA} = 101 \text{ dB(A)}$$

mēriņumu izkliede

$$K = 3 \text{ dB}$$



Lietojiet līdzekļus dzirdes orgānu aizsardzībai!

- Šeit norādītās instrumenta radītā trokšņa parametru vērtības ir noteiktas, pielietojot standarta metodi, un tās var izmantot instrumentu salīdzināšanai.
- Norādītās instrumenta radītā trokšņa parametru vērtības var izmantot arī trokšņa radītās noslodzes orientējošai novērtēšanai.



UZMANĪBU

Elektroinstrumenta radītā trokšņa līmenis - atkarībā no materiāla tipa un apstrādes veida, no lietojamā elektroinstrumenta tipa un, jo īpaši, no apstrādājamā priekšmeta veida - elektroinstrumenta reālas lietošanas laikā var atšķirties no norādītās faktiskās vērtības.

- Lietotāja aizsardzībai paredzētie drošības pasākumi tiek izvēlēti, pamatojoties uz radītās slodzes izvērtējumu faktiskajos lietošanas apstākļos. (Šādā gadījumā tiek ņemtas vērā visas lietošanas cikla daļas, tai skaitā laika posmi, kad elektroinstruments ir izslēgts, kā arī laika posmi, kad tas ir ieslēgts, taču darbojas bez slodzes.)

4.5 Cita veida bīstamība

Neraugoties uz visu attiecīgo noteikumu ievērošanu, instrumenta lietošanas laikā var rasties vēl citi apdraudējumi, ko rada, piemēram, šādi faktori:

- prom lidojošas apstrādājamā priekšmeta daļas,
- prom lidojošas bojāta darbinstrumenta daļas,
- instrumenta radītais troksnis,
- koka putekļu veidošanās.

5 Uzstādīšana un darba uzsākšana

- Izsainojot instrumentu, izņemiet transportēšanas ieliktņus.
- Parūpējieties, lai grīda instrumenta uzstādīšanas vietā būtu līdzsena, labā stāvoklī un brīva no dažādiem nevajadzīgiem priekšmetiem (piemēram, no materiāla skaidām un atgriezumiem).

5.1 Instrumenta novietošana

Instrumentu var novietot uz atlokāmām kājām vai arī bez tām (attēli 1 un 2).

Lai atlīcītu kājas, līdz galam jāatskrūvē četri rokturi **[1-6]**. Pēc kāju atlīšanas četri rokturi no jauna stingri jāpieskrūvē.

Lai instruments droši un stabili novietotos, vienai no tā kājām var mainīt garumu, griežot gala uzmavu **[1-7]**.

5.2 Pirms lietošanas pirmo reizi

5.2a Aizsargpārsega montāža (attēls 12)

- Noņemiet dzelteno drošības uzlīmi **[12-4]**.
- Iestatiet zāgi maksimālajam zāģēšanas dziļumam pie zāģēšanas leņķa 0°.
- Pārvietojiet asmens ķīli **[12-1]** augšējā stāvoklī.
- **①** Turiet aizsargpārsegu **[12-3]** un pilnīgi izskrūvējet skrūvi **[12-2]**.
- **②** Novietojiet aizsargpārsegu uz **[12-3]** asmens ķīla. Šim nolūkam ievietojiet aizsargpārsegā **[12-3]** esošo garenisko tapu rievā **[12-6]** uz asmens ķīla **[12-1]** un tad ievietojiet skrūvi **[12-2]** caur atvērumu **[12-5]** asmens ķīlī **[12-1]**.
- **③** Stingri pieskrūvējet skrūvi **[12-2]**.

5.2b Rastrējošās leņķa atdures montāža

Pārvietojiet rastrējošās leņķa atdures rokturi nulles stāvoklī (attēls 15). Stingri pieskrūvējet skrūvi **[3-6]** (attēls 3) un tad novietojiet atduri uz zāģēšanas galda.

5.3 Transportēšana



Transportēšanas laikā turiet elektroinstrumentu aiz noturvirsmaām zāģēšanas galda sānu malās **[2-6]**. Nekad netveriet un nenesiet instrumentu aiz aizsargpārsega.

- Fiksējiet zāģēšanas bloku izejas stāvoklī.
- Noņemiet no sava zāga visas palīgdaļas un uztiniet instrumenta elektrokabeli uz kabeļa turētāja.
- Ja nepieciešams, nolokiet zāga balstus.

5.3a Lai transportētu instrumentu nelielā attālumā, divu balstu gali ir apgādāti ar rullišiem transportēšanai. Turiet instrumentu aiz noturvirsmaām **[2-6]** un pārvelciet to uz vēlamo vietu.

5.4 Lietošanas iespējas

Instrumentu var izmantot kā galda ripzāgi vai kā panelzāgi.

a) Galda ripzāgis (attēls 1)

- Pārvietojiet slēdzi **[1-9]** apakšējā stāvoklī.
- Pārvietojiet rokturi **[1-8]** lejup un aiz roktura pavelciet zāģēšanas bloku uz priekšu, līdz tas fiksējas.

Tagad, kad zāģēšanas bloks atrodas galda vidū, instruments ir gatavs izmantošanai kā galda ripzājis.

b) Panelzāgis (attēls 3)

- Pārvietojiet slēdzi **[3-10]** augšējā stāvoklī. Ja rokturis **[3-9]** atrodas apakšējā stāvoklī, zāģēšanas bloku var pārvietot uz priekšu un atpakaļ, veicot zāģēšanu ar asmens pārbīdi. Zāģēšanas bloks tiek vilkts atpakaļ ar atspēres spēku.

5.5 Putekļu uzsūkšana



Zāgi PRECISIO ir apgādāti ar diviem savienotājiem putekļu uzsūkšanai. Augšējais aizsargpārsegs ir apgādāts ar bajonetes veida savienotāju **[2-3]** ar Ø 27 mm, bet apakšējais aizsargpārsegs ir apgādāts ar bajonetes veida savienotāju **[2-2]** ar Ø 35 mm.

Uzsūkšanas komplekts CS 70 AB (, instrumentam CS 50 EB ietilpst piegādes komplektā) savieno kopā abus uzsūkšanas savienotājus, kas ļauj instrumentam pievienot Festool mobilo vakuum-sūcēju Absaugmobil.

5.6 Elektriskie savienojumi un darba uzsākšana

 Sprieguma vērtībai elektrotīklā jāatbilst uz instrumenta marķējuma plāksnītes norādītajiem datiem.

- Ziemeļamerikā Festool instrumentus drīkst darbināt vienīgi no sprieguma 120 V/60 Hz.
- Motora lielās jaudas dēļ mēs iesakām elektrobarošanas ķēdē izmantot 16 A drošinātāju.
- Ik reizi pirms lietošanas pārbaudiet instrumenta elektrookaberi un kontaktākšu. Atklājot bojājumus, nodrošiniet, lai tie tiktu novērsti speciālizētā remonta darbnīcā.
- Strādājot ārpus telpām, izmantojiet tikai atļautos pagarinātākabēlus un kabeļu savienojošos elementus.

Lai ieslēgtu instrumentu, vienlaicīgi nospiедiet tā galveno ieslēdzēju **[4-1]** un noturošo ieslēdzēju **[4-4]**. Instruments darbojas, kamēr ir nospiests tā galvenais ieslēdzējs.

Lai ieslēgtu instrumentu ilgstošam darbam, pēc tā ieslēgšanas vispirms jāatlaiž galvenais ieslēdzējs **[4-1]** un pēc tam noturošais ieslēdzējs **[4-4]**. Lai izslēgtu instrumentu, kas ieslēgts ilgstošam darbam, ir vēlreiz jānospiež un jāatlaiž galvenais ieslēdzējs vai arī jānospiež sarkanais slēdzis **[4-6]**.

Lai pasargātu instrumentu no nepilnvarotas ieslēgšanas, galvenā ieslēdzēja urbumā **[4-2]** var ievietot piekarināmo atslēgu.

5.7 Papildu kājas [1-11] [1-12]

Strādājot ar galda pagarinātāju, galda paplašinātāju vai izbīdāmo galdu, lietojiet papildu kājas*. Atskrūvējet skrūvi **[1-11]**, atlociet kāju **[1-12]**, līdz tā atbalstās pret grīdu, un tad no jauna stingri pieskrūvējet skrūvi **[1-11]**.

* Ne visi šeit attēlotie vai aprakstītie piederumi ietilpst piegādes komplektā.

5.8 Piederumu turētāja montāža (attēls 13)

Savienojot kopā abas atsevišķas daļas, sekojiet, lai aizdaru mēlītes pareizi ievietotos viena otrā un fiksētos. Pārbaudiet arī piederumu turētāja mugurpusē, vai aizdares pareizi ievietojas turētājos.

5.9 Slīpie gareniskie zāģējumi

Lai veidotu slīpos gareniskos zāģējumus, rastrējošajai leņķai atdurei jāatrodas zāģēšanas galda labējā pusē.

5.10 Instrumenta pievienošana, zāģējot metālu

Zāģējot metālu, pievienojiet zāgi elektrotīklam caur noplūdes strāvas aizsargreļu.

6 Elektroniskā daļa



Instruments ir apgādāts ar pilna apjoma elektronisko vadības ierīci, kas nodrošina tam šādas funkcijas un īpašības:

6.1 Pakāpeniskā palaišana

Elektroniski realizējama pakāpeniskā palaišana nodrošina instrumentam vienmērīgu ieskrējienu.

6.2 Griešanās ātruma regulēšana

Instrumenta griešanās ātrumu var ar pirkstratu **[4-5]** bezpakāpju veidā iestatīt robežās no 1600 līdz 4200 min.⁻¹. Tas ļauj optimāli izvēlēties apstrādājamajam materiālam piemērotu zāģēšanas ātrumu **[4-3]**.

#	n ₀ [min ⁻¹]	#	n ₀ [min ⁻¹]
1	~ 1600	4	~ 3100
2	~ 2100	5	~ 3600
3	~ 2600	6	~ 4200

Izvēlētais motora griešanās ātrums tiek elektrotīkski uzturēts nemainīgā līmenī. Tāpēc zāģēšanas ātrums saglabājas nemainīgs arī tad, ja pieaug instrumenta noslodze.

6.3 Aizsardzība pret pārslodzi

Pie stipras instrumenta noslodzes tiek samazināta caur to plūstošā strāva. Ja motors tiek uz laiku apturēts, strāva caur instrumentu tiek pilnīgi pārtraukta. Pēc pārslodzes izbeigšanās vai instrumenta izslēgšanas tas no jauna ir gatavs darbam.

6.4 Temperatūras aizsardzība

Ja motora temperatūra ir pārāk augsta, tiek samazināta strāva caur instrumentu un līdz ar to arī motora griešanās ātrums. Šādā gadījumā instruments darbojas ar samazinātu jaudu, šādi nodrošinot ātru motora atdzišanu. Pēc motora atdzišanas instruments pats atsāk darboties ar pilnu jaudu.

6.5 Bremze

Pēc instrumenta izslēgšanas zāga asmens 1,5 - 2 sekunžu laikā tiek elektroniski nobremzēts līdz miera stāvoklim (tikai 230 V - 240 V izpildījumam).

6.6 Aizsardzība pret atkārtotu ieslēgšanos

lebūvētā aizsardzība pret atkārtotu ieslēgšanos novērš instrumenta atkārtotu patvalīgu ieslēgšanos, atjaunojoties barojošā sprieguma padevei pēc elektrobarošanas pārtraukuma. Lai pēc barojošā sprieguma padeves pārtraukuma no jauna ieslēgtu instrumentu, tas vispirms jāizslēdz un tad no jauna jāieslēdz.

7 Instrumenta iestatījumi

Ik reizi pirms instrumenta iestatīšanas, apkalpošanas vai remonta izvelciet tā kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas!

Lai atvieglotu iestatīšanu, zāģēšanas bloku var pārvietot un fiksēt vidējā stāvoklī (attēls 5). Līdz galam pavelciet zāģēšanas bloku uz priekšu un pārvietojiet slēdzi **[5-1]** apakšējā stāvoklī.

7.1 Zāģēšanas augstums

Griežot kloki **[5-4]**, var bezpakāpju veidā iestatīt zāģēšanas augstumu (0 - 52 mm pie vertikālā zāģēšanas leņķa 90°).

7.2 Vertikālais zāģēšanas leņķis

Zāga asmeni var noliekt leņķī no 0° līdz 45°, rīkojoties šādi:

- atskrūvējet rokturi **[5-3]**,
- iestatiet vertikālo zāģēšanas leņķi pēc nolasījumiem uz skalas **[5-6]**, griežot rokturi **[5-2]**,
- pieskrūvējet rokturi **[5-3]**.

Veicot precīzus salāgošanas darbus (aizmugurējie zāģējumi pie priekšējās malas), zāga asmeni var noliekt par leņķi 2° virs abiem gala iestatījumiem. Šim nolūkam jānospiež taustiņš **[5-5]** un tad zāga asmens jānoliec virs gala vērtības līdz leņķim -2° vai līdz leņķim 47°. Pēc tam zāga asmeni ir ie-spējams no jauna atliekt atpakaļ līdz gala vērtību iestatījumiem .

7.3 Darbinstrumenta nomaņa

Drošības noteikumi, lietojot piespiedējuzgriezni Fast-Fix (attēls 7A).

 Pēc uzgriežņa pieskrūvēšanas nolaidiet lokveida rokturi.

Piespiedējuzgrieznis Fast-Fix ir pieskrūvējams un atskrūvējams ar roku. Pieskrūvējot un atskrūvējot piespiedējuzgriezni, nemēģiniet lietot lokveida roktura pagriešanai skrūvgriezi, plakanknaibles vai citus rīkus.

Ja piespiedējuzgriezni vairs neizdodas atskrūvēt ar roku, to drīkst atskrūvēt ar divizciļu atslēgu.

Ja lokveida rokturis ir pārāk valīgs vai bojāts, piespiedējuzgriezni Fast-Fix nekādā gadījumā nedrīkst lietot.

 Šķēršķīguma dēļ šajā instrumentā var izmantot firmas Festool šim instrumentam piedāvātos zāga asmenus ar diametru 190 mm.

 Nomainot darbinstrumentu, nēsājiet aizsargcimdus, taču nenēsājiet tos zāģēšanas laikā!

- atbrīvojiet fiksatoru [1-3] un izņemiet galda ieliktni [1-2], pacēlot to augšup,
- atbrīvojiet fiksatoru [6-1] un nolaidiet lejup zāga asmens pārsegu [6-2]. Pie tam instrumenta darbvārpsta fiksējas automātiski,
- Nolaidiet lejup sviru [7-5] un pagrieziet to pulksteņa rādītāju kustības virzienā (kreisā vītnē), lai atskrūvētu ātrās stiprināšanas piespiedējuzgriezni Fast-Fix [7-4],
- Nomainiet darbinstrumentu, ievērojot sekojošo:
 - ātrās stiprināšanas piespiedējuzgriezniem Fast-Fix [7-4], balstpaplāksnei [8-1] un zāga asmenim jābūt tīriem,
 - zāga asmens griešanās virzienam [7-6] jāsakrīt ar instrumenta darbvārpstas griešanās virzienu [7-7],
 - centrētā veidā novietojiet zāga asmeni uz balstpaplāksnes [8-1] un pagrieziet to tā, lai zāga asmens urbums fiksētos uz balstpaplāksnes kontūras.
- stingri pieskrūvējiet ātrās stiprināšanas piespiedējuzgriezni Fast-Fix [7-4], griežot to pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam, un tad noguldiet sviru [7-5],
- pacēlēt augšup zāga asmens pārsegu [6-2] un noslēdziet fiksatoru [6-1],
- divreiz apgrieziet zāga asmeni, lai pārliecinātos, ka tas spēj brīvi kustēties.

- ievietojiet galda ieliktni, vispirms novietojot tā aizmugurējo malu (skatīt attēlu 9), un tad noslēdziet fiksatoru [1-3].

7.4 Asmens kīļa iestatīšana

Asmens kīlis [7-1] jāiestata tā, lai tā attālums līdz zāga asmens zobu virsotnēm būtu no 3 līdz 5 mm.

- Izskrūvējiet skrūvi [7-3] ar sešstūra stieņatālēgu [6-3] un izņemiet to kopā ar piespiedēju [7-2],
- Pēc abu skrūvju [8-3] atskrūvēšanas vadotne [8-2] ir pārbīdāma stateniskā stāvoklī, kas ļauj iestatīt attālumu starp asmens kīli un zāga asmeni.
- Pēc sekmīgas iestatīšanas no jauna iestipriniet asmens kīli un piespiedēju un cieši pieskrūvējiet visas skrūves.

7.5 Atture

Kopā ar izstrādājumu piegādāto atduri var nostiprināt jebkurā instrumenta pusē, kā parādīts attēlā 3.

Atture spēj nodrošināt šādas iespējas.

Atture ir izmantojama kā garenzāģēšanas atture (attēls 1), šķēršķīgās atture vai arī kā leņķa atture (attēls 3)..

Garenzāģēšanas atture

- Atskrūvējiet skrūvi [3-3] un paceliet augšup fiksējošo stienīti [3-4], tad iestatiet leņķi 0° pēc nolasījumiem uz skalas, nolaidiet fiksējošo stienīti un stingri pieskrūvējiet skrūvi [3-3].
- Atskrūvējiet skrūvi [3-2] un iestatiet līsti [3-1] tādā stāvoklī, lai trijstūra veida bulta atrastos uzlīmes zaļajā laukā, sīkāk skatīt sadaļā [1-13]. Pēc tam cieši pieskrūvējiet skrūvi [3-2].
- Iebīdīt rastrējošo leņķa atduri zāģēšanas galda gropē (skatīt attēla 3 detaļas). Iebīdīt rastrējošo leņķa atduri tik tālu, lai tās rokturis nosegtu zaļā krāsā markēto lauku galda sānos, skatīt sīkāk [1-14]. Pēc tam cieši pieskrūvējiet skrūvi [3-5].
- Atskrūvējiet skrūvi [3-6], iestatiet vēlamo zāģēšanas platumu un pēc tam no jauna cieši pieskrūvējiet skrūvi.

Rastrējošo leņķa atduri var lietot kā augšējo vai apakšējo garuma atduri. Šim nolūkam līste [3-1] jānovieto uz malas vai plakaniski.

Apakšējā garuma atture tiek lietota, lai novērstu saskaršanos ar zāga asmens aizsargpārsegu, piemēram, veidojot slīpos zāģējumus ar 45° leņķi noliektu zāga asmeni.

Šķērszāgēšanas un leņķzāgēšanas atdure

- lebīdiet rastrējošo leņķa atduri zāgēšanas galda gropē un tad stingri pieskrūvējet skrūvi [3-5].
- Atskrūvējet skrūvi [3-3] un paceliet augšup fiksējošo stienīti [3-4], tad iestatiet vēlamo leņķa vērtību pēc nolasījumiem uz skalas (fiksējošais stienītis nodrošina fiksēšanu atbilstoši biežāk lietojamajiem leņķa iestatījumiem) un tad stingri pieskrūvējet skrūvi [3-3].
- Atskrūvējet skrūvi [3-2] un iestatiet līsti [3-1] tā, lai tā nesniegtu zāgēšanas plakni, un pēc tam cieši pieskrūvējet skrūvi [3-2].



Pirms darba neaizmirstiet pārliecināties, ka visi rastrējošās leņķa atdures rokturi būtu pievilkti. Rastrējošajai leņķa atdurei jāatrodas nekustīgā stāvoklī, un to nedrīkst izmantot apstrādājamā priekšmeta pārbīdīšanai.

Ja rastrējošā leņķa atdure netiek lietota, tā nulles stāvoklī jāsaloka un jāievieto piederumu turētājā [2-1] (skatīt attēla 2 labējā pusē).

7.6 Zāgēšanas platuma skala

Uz abām skalām [1-5] tiek parādīts zāgēšanas platumis, veicot garenzāgēšanu.

Vajadzības gadījumā skalas pēc skrūvju [1-4] atskrūvēšanas var iestatīt no jauna.

7.7 Pretplaisāšanas aizsarga montāža

Pretplaisāšanas aizsargs [10-2] ļauj novērst materiāla atšķelšanos apstrādājamā priekšmeta apakšējā zāgējuma malā.

Pretplaisāšanas aizsargs ir lietojams pie jebkura zāgēšanas leņķa, tomēr katram zāgēšanas leņķim ir jāuzstāda un jāiezāgē savs, atsevišķs pretplaisāšanas aizsargs:

- iestatiet zāga asmeni stāvoklī, kas atbilst minimālam zāgēšanas augstumam,
- atbrīvojiet fiksatoru [1-3] un izņemiet galda ieliktni [1-2], paceļot to augšup,
- atbrīvojiet fiksatoru [6-1] un nolaidiet lejup zāga asmens pārsegu [6-2]. Pie tam instrumenta darbvārpsta fiksējas automātiski,
- Līdz galam sāniski uzbīdiet pretplaisāšanas aizsargu [10-2] uz turētāja [10-3],
- paceliet augšup zāga asmens pārsegu [6-2] un noslēdziet fiksatoru [6-1],
- ieguldiet galda ieliktni vispirms ar aizmugurējo malu (attēls 9) un tad noslēdziet fiksatoru [1-3].
- ieslēdziet instrumentu un lēni pārvietojiet augšup zāga asmeni līdz maksimālajam zāgēšanas augstumam – līdz ar to pretplaisāšanas aizsargs tiek iezāgēts.

Lai pretplaisāšanas aizsargs optimāli funkcioņētu, tā paaugstinātajai daļai [10-1] nedaudz (aptuveni par 0,3 mm) jāpaceļas virs zāgēšanas galda virsmas. Šim nolūkam turētāja [10-3] augstums ir regulējams pēc abu skrūvju [10-4] atskrūvēšanas.

7.8 Aizsargpārsega iestatīšana

- Lai iestatītu atdures, aizsargpārsegu var fiksēt augšējā stāvoklī.
- Paceliet sānu pretplaisāšanas aizsargu [16-3] un fiksējiet to augšējā stāvoklī ar fiksējošā izciļņa [16-2] palīdzību.
- Paceliet aizsargpārsegu augšējā stāvoklī [16-4] un stingri pieskrūvējet skrūvi [16-1].
- Pēc atduru iestatīšanas no jauna atskrūvējiet skrūvi [16-1], izākējiet sānu pretplaisāšanas aizsargu [16-3] un nolaidiet to lejup. Norādījums Aizsargpārsegam un pretplaisāšanas aizsargam brīvi jānovietojas uz zāgēšanas galda plāksnes (attēls 17).
- ja aizsargpārsegs netiek lietots, iekariniet to piederumu turētājā [2-1].

8 Darbs ar instrumentu



Strādājot ar instrumentu, ievērojiet visus drošības noteikumus.

Pārliecinieties, ka augšējais aizsargpārsegs [6-4a] un pretplaisāšanas aizsargs [6-4b] novietojas uz apstrādājamā priekšmeta un spēj brīvi pārvietoties.



Neapstrādājiet pārāk lielus un pārāk smagus apstrādājamos priekšmetus, kas var sabojāt instrumentu.

Aizsargpārsega izmēri nosaka apstrādājamā priekšmeta maksimālo augstumu.



Vadoties no drošības apsvērumiem, **NESTRĀDĀJIET** ar elektroinstrumentu, ja uz tā nav nostiprināts augšējais aizsargpārsegs [6-4a] (izņemot gadījumus, ja tiek veidoti slēptie zāgējumi).



Veiciet visus izmēru iestatījumus vienīgi laikā, kad elektroinstruments nedarbojas.

8.1 Lietošana kā galda ripzāģi

8.1a Garenzāgēšana

- Novietojiet zāga asmeni zāgēšanas galda vidū, kā norādīts sadaļā 5.4.a).
- Lietojiet rastrējošo leņķa atduri kā garuma atduri (attēls 1), gar kuru virziet apstrādājamo priekšmetu.

- Zāgēšanas platumu var iestatīt atbilstoši skalām **[1-5]**.
- Virziet apstrādājamo priekšmetu ar roku, taču rokas nedrīkst atrasties pret zāga asmens plakni.
- Lietojiet bīdspiekī **[2-4]**, lai bīdītu apstrādājamo priekšmetu zāga asmens virzienā.
- Ja bīdspiekis **[2-4]** netiek lietots, ievietojiet to piederumu turētājā **[2-1]**.

8.1b Slīpo zāgējumu veidošana

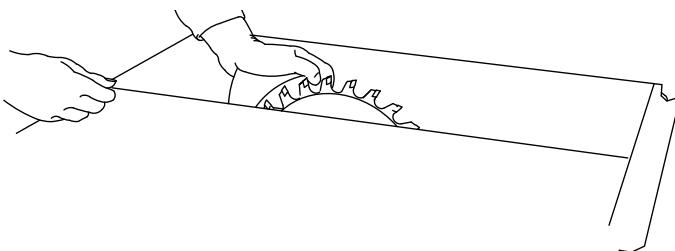
- Veidojot slīpos zāgējumus, zāga asmens slīpums jāiestata atbilstoši vēlamajam zāgēšanas leņķim, kā norādīts sadaļā 7.2.

8.1c Slēptie zāgējumi

Ja no elektroinstrumenta ir noņemts augšējais aizsargpārsegs, asmens ķīli var pārvietot vienā no diviem rastrētiem stāvokļiem, to spēcīgi pavelkot. Veicot jebkurus darbus, izņemot slēpto zāgējumu veidošanu, asmens ķīlim jāatrodas augšējā rastrētajā stāvoklī.

Pirms darba

- Noņemiet augšējo aizsargpārsegu **[6-4a]**.
- Spēcīgi pavelkot asmens ķīli **[7-1]**, pārvietojiet to apakšējā rastrētajā stāvoklī.



Slēpto zāgējumu veidošana

Lai veidotu slēptos zāgējumus, ir īpaši svarīgi nodrošināt precīzu apstrādājamā priekšmeta pārvietošanu. Šim nolūkam stingri piespiediet apstrādājamo priekšmetu pie galda. Izvēlieties tādu zāgēšanas secību, lai jau izzāgētās apstrādājamā priekšmeta puses neatrastos atdures pusē (atsitiena briesmas).

Sānu gropes

- Iestatiet zāgēšanas dziļumu un atduri pirmajai sānu gropes pusei.
- Izveidojiet pirmo sānu gropes iezāgējumu, vadot apstrādājamo priekšmetu ar roku. Lietotāja rokas nedrīkst atrasties pret zāga asmens rotācijas plakni.
- Lietojiet bīdspiekī **[2-4]**, lai bīdītu apstrādājamo priekšmetu zāga asmens virzienā.
- Pagrieziet apstrādājamo priekšmetu.

- Iestatiet zāgēšanas dziļumu un atduri otrajai sānu gropes pusei.
- Izveidojiet otro sānu gropes iezāgējumu.
- Lietojiet bīdspiekī **[2-4]**, lai bīdītu apstrādājamo priekšmetu zāga asmens virzienā.

Veidojiet sānu gropes uz apstrādājamajiem priekšmetiem ar biezumu $\leq 12 \text{ mm}$, izmantojot panelzāgi (ar fiksētu zāga asmeni)

- Lietojiet atduri kā šķērszāgēšanas atduri (attēls 3).
- Ievērojiet norādījumus šķērszāgēšanai (skatīt sadaļu 8.2a).

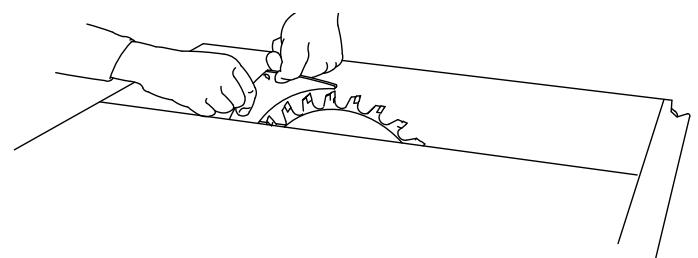
 Veidojot sānu gropes, **NEIZMANTOJET** atdures īsāko pusī kā garuma atduri.

Gropes

- Iestatiet zāgēšanas dziļumu ar zāga asmens palīdzību.
- Lietojiet atduri kā vadotni.
- Virziet apstrādājamo priekšmetu ar roku, taču rokas nedrīkst atrasties pret zāga asmens plakni.
- Lietojiet bīdspiekī **[2-4]**, lai bīdītu apstrādājamo priekšmetu zāga asmens virzienā.
- Atkārtojiet gropes veidošanas operāciju, līdz tiek sasniegts vēlamais gropes dziļums.

Pēc lietošanas

- Pēc slēpto zāgējumu veidošanas no jauna pārvietojiet asmens ķīli **[7-1]** augšējā stāvoklī un iestipriniet augšējo aizsargpārsegu **[6-4a]**.



Sarežģītu slēpto zāgējumu veidošana

- piemēram, gremdzāgēšana, atzāgēšana, gropju iezāgēšana un profilfrēzēšana vai grebšana nav atlauta.

8.1d Spiedienķemme

IETEIKUMS

Veidojot slēptos zāgējumus, lietojiet spiedienķemi. Nostipriniet spiedienķemmi uz atdures un uz galda tā, lai apstrādājamais priekšmets zāgēšanas laikā stingri piespiestos pie galda plāksnes. Spiedienķemme neietilpst piegādes komplektā.

8.1e Garenzāgējumi ar nolieci

- Veidojot garenzāgējumus ar nolieci materiālā ar malas garumu ≤ 150 mm, izmantojet vienīgi kreiso atduri. Tas ļauj nodrošināt vairāk vietas starp atduri un zāga asmeni.

8.2 Lietošana kā panelzāgī

8.2a Šķērszāgēšana

- Novietojiet zāga asmeni zāgēšanas galda aizmugurējā daļā, kā norādīts sadaļā 5.4 b).
- Lai pareizi novietotu un stingri noturētu apstrādājamo priekšmetu, lietojiet rastrējošo leņķa atduri kā Šķērszāgēšanas vai leņķzāgēšanas atduri (attēls 3). Gropēs [3-8] var iebīdīt skrūvēspīles (neietilpst piegādes komplektā) un lietot tās apstrādājamā priekšmeta nostiprināšanai. Lai veiktu zāgēšanu, nolaidiet rokturi [3-9] lejup un velciet zāgēšanas bloku uz priekšu, turot aiz roktura.
- Pēc zāgēšanas un pirms apstrādājamā priekšmeta noņemšanas no rastrējošās leņķa atdures no jauna pārvietojiet zāgēšanas bloku līdz galam uz aizmuguri izejas stāvoklī.

8.2b Slīpo zāgējumu veidošana

- Veidojot slīpos zāgējumus, zāga asmens slīpums jāiestata atbilstoši vēlamajam zāgēšanas leņķim, kā norādīts punktā 7.2, pie tam rastrējošajai leņķa atturei jāatrodas galda labējā pusē.
- Veidojot slīpos zāgējumus, atbilstoši jāiestata rastrējošā leņķa atture, kā norādīts punktā Kap. 7.5.

8.3 Bīdspiekis

- Ja bīdspiekis [2-4] netiek lietots, ievietojiet to piederumu turētājā [2-1].

9 Apkalpošana un kopšana



Ik reizi pirms instrumenta iestatīšanas, apkalpošanas vai remonta izvelciet tā kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas!



Jebkādus apkopes un remonta darbus, kuru laikā tiek atvērts motora korpus, drīkst veikt tikai pilnvarotās servisa darbnīcās.



Bojātās aizsargierīces un daļas jāremontē vai jānomaina pazīstamās specializētās remonta darbnīcās, ja vien lietošanas pamācībā nav norādīts citādi.



Klientu apkalpošanas dienests un remonts

Izstrādājumu apkalpošana un remonts jāveic ražotāja uzņēmumā vai servisa darbnīcās. Tuvākā servisa uzņēmuma adresi var atrast interneta vietnē: www.festool.lv/serviss



Izmantojet tikai oriģinālās Festool rezerves daļas! Pasūtījuma numuri ir norādīti interneta vietnē: www.festool.lv/serviss

Instruments ir aprīkots ar automātiski atvienojamām ogles sukām. Pēc ogles suku nolietošanās tiek automātiski pārtaukta strāvas ķēde, kā rezultātā instruments apstājas.

Lai tiktu nodrošinātas visas instrumenta funkcijas, regulāri veiciet tā apkalpošanu:

- ar vakuumsūcēja palīdzību attīriet instrumentu no putekļu nosēdumiem,
- uzturiet tīrus un regulāri ieeļļojiet vadstieņus [1-10],
- nomainiet nolietoto vai bojāto galda ieliktni,
- ar bīdni [11-1] atveriet vāku [11-3] un iztīriet zāga skaidas un atgriezumus, kas ir uzkrājušies apakšējā aizsargpārsegā. Lai atbrīvotos no lielākajiem atgriezumiem, vāku var pilnīgi atvērt, šim nolūkam izskrūvējot skrūvi [11-2]. Pirms tiek atsākta instrumenta lietošanai, vāks no jauna jānostiprina tam paredzētajā vietā!
- Pēc darba beigām uztiniet instrumenta kabeli uz piederumu turētāja [2-1].
- Īpašs dempferis nodrošina, lai zāgēšanas bloks vienmērīgi pārvietotos atpakaļvirzienā visā pārbīdes garumā. Ja tas tā nenotiek, var veikt dempfera regulēšanu caur urbumu [2-5].
- Ja nepieciešams nomainīt instrumenta elektrokabeli, tas jāveic ražotāja uzņēmumā vai servisa darbnīcā, jo tas ļaus novērst iespējamos negādījumus.

10 Piederumi, darbinstrumenti

Festool piedāvā plašu piederumu, kas nodrošina daudzpusīgu un efektīvu elektroinstrumenta lietošanu, piemēram, šādus piederumus: galda pappašinātāju, galda pagarinātāju, pārbīdāmo galdu, apzāgēšanas atduri un uzsūkšanas komplektu. Lai varētu ātri un tīri apstrādāt visdažādākos materiālus, Festool piedāvā Jūsu instrumentam īpaši piemērotus zāga asmeņus.

Piederumu un darbinstrumentu pasūtījuma numurus var atrast firmas Festool izstrādājumu katalogā, kā arī interneta vietnē "www.festool.lv".

11 Atbrīvošanās no nolietotā izstrādājuma

Neizmetiet nolietotos elektroinstrumentus sadzīves atkritumu tvertnē! Nodrošiniet, lai nolietotie instrumenti, to piederumi un iesaiņojuma materiāli tiktu pakļauti atkārtotai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā. Pie tam ievērojet spēkā esošos nacionālos priekšrakstus.

Tikai EK valstīm Saskaņā ar Eiropas Savienības direktīvu par nolietotajām elektriskajām un elektroniskajām iekārtām un šīs direktīvas atspoguļojumiem nacionālajā likumdošanā, nolietotie elektroinstrumenti jāsavāc atsevišķi un jānogādā atkārtotai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.

Informācija par direktīvu REACH:

www.festool.com/reach.

Stalinis ir traukiamas diskinis pjūklas CS 50 EBG / CS 50 EG

1	Simboliai.....	16
2	Techniniai duomenys.....	16
3	Naudojimas pagal paskirtj.....	17
4	Saugos nurodymai.....	17
5	Pastatymas, eksplotavimas	21
6	Elektroninė sistema	22
7	Mašinos nustatymai	23
8	Darbas su mašina	25
9	Techninė priežiūra ir aptarnavimas	26
10	Reikmenys, įrankiai.....	27
11	Utilizavimas.....	27

Nurodyti paveikslėliai yra pateikti vokiškoje naujimo instrukcijoje

1 Simboliai



Dėmesio, pavojus!



Ispėjimas apie elektros smūgio pavojų!



Skaityti instrukciją / nurodymus!



Dirbant užsidėti ausines!



Dirbant užsidėti respiratorių!



Dirbant mūvėti apsaugines pirštines!



Dirbant užsidėti apsauginius akinius!



II apsaugos klasė



MMC elektronika (Multi-Material-Control)



Dulkių nusiurbimas



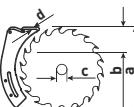
Nemesti į buitinus šiukšlynus!



Paémimo zona



Pjovimo disco sukimosi kryptis



Pjovimo disco matmenys

a ... skersmuo

b ... maks. pjovimo gylis

c ... tvirtinimo skylės skersmuo

d ... skėlimo pleišto storis



Elektrodinaminis inercinės stabdys



Mediena



Laminuotos medienos plokštės



Fibrocementinė plokštė
Eternit



Aluminis

2 Techniniai duomenys

	CS 50 EBG / CS 50 EG
Pjovimo gylis prie -2° / 47°	0 – 52 mm / 0 – 37 mm
Istrižojoj padėtis	nuo -2° iki 47°
Maks. eiga	300 mm
Pjovimo diskas (skersmuo x pjūvio plotis)	190 x 2,6 mm
Tvirtinimo skylė	20 / 30 mm
Bazinio pjovimo disco storis	< 2 mm
Tuščiosios eigos sukimosi greitis	1600 – 4200 min ⁻¹
Vartojamoji galia	1200 W
Stalo matmenys (ilgis x plotis)	600 x 400 mm
Stalo aukštis atlenkus / užlenkus kojas	900 / 375 mm
Svoris pagal EPTA-Procedure 01:2014	
Svoris be atlenkiamųjų kojų	21 kg
Svoris su atlenkiamosiomis kojomis	25 kg

Naudojami pjovimo diskai

Jvairioms medžiagoms rekomenduojamus pjovimo diskus rasite kataloge arba internete adresu www.festool.lt/servisas.

3 Naudojimas pagal paskirtį

PRECISO kaip transportuojamas elektrinis įrankis yra skirtas medienai, plastikams, taip pat medienos ir į medieną panašių medžiagų plokštėms pjauti.

Naudojant Festool siūlomus specialius aliuminio pjovimo diskus, šias mašinas galima naudoti ir aliuminiui pjauti. Draudžiama apdirbtai medžiagas, kurių sudėtyje yra asbesto.

 Už nuostolius ir nelaimingus atsitikimus, kilusius / jvykusius dėl naudojimo ne pagal paskirtį, atsako naudotojas.

4 Saugos nurodymai

4.1 Bendrieji saugos nurodymai

 **ISPĖJIMAS!** Perskaitykite visus saugos nurodymus, instrukcijas, pasižiūrėkite iliustracijas ir techninius duomenis, pateiktus šio elektrinio įrankio naudojimo instrukcijoje. Toliau pateiktų instrukcijų nepaisant, kyla elektros smūgio, gaisro ir / arba sunkių sužalojimų pavojus.

Išsaugokite visus saugos nurodymus ir instrukcijas, kad galėtumėte juos pažiūrėti ateityje.

Saugos nurodymuose naudojama savoka „elektrinis įrankis“ reiškia ir iš elektros tinklo maitinamus (su elektros maitinimo kabeliu), ir akumulatorinius (be elektros maitinimo kabelio) elektrinius įrankius.

4.2 Saugos nurodymai dirbantiems su staliniais diskiniais pjūklais

Saugos nurodymai dėl apsauginio gaubto

a. **Apsauginius gaubtus laikykite sumontuotus. Apsauginiai gaubtai turi būti parengtos veikti būklės ir tinkamai sumontuoti.** Klibantys, pažeisti ar netinkamai veikiantys apsauginiai gaubtai turi būti suremontuoti arba pakeisti.

b. **Pjaustymui visada naudokite pjovimo disko apsauginį gaubtą ir skėlimo pleištą.** Pjaustant, kai pjovimo diskas pjauna per visą ruošinio storj, apsauginio gaubtas ir kiti saugos įtaisai mažina riziką susižaloti.

c. **Baigę darbines operacijas, kurioms vykdysti reikia nuimti apsauginį gaubtą ir / arba skėlimo pleištą (pvz., įlaidų frezavimą, griovelį pjovimą ar pjaustymą apverčiant ruošinį), nedelsdami vėl pritvirtinkite apsauginę sistemą.** Apsuginis gaubtas ir skėlimo pleištasis mažina riziką susižaloti.

d. **Prieš įjungdami elektrinį įrankį įsitikinkite, kad pjovimo diskas neliečia apsauginio gaubto, skėlimo pleištą ar ruošinio.** Atsitiktinis šių komponentų kontaktas su pjovimo disku gali sukelti pavojingą situaciją.

e. **Skėlimo pleištą tiksliau nustatykite vadovaudamiesi šioje naudojimo instrukcijoje pateiktu aprašymu.** Jeigu atstumai, padėtis arba išlyginimas bus netinkami, skėlimo pleištasis nepadės efektyviai išvengti atatrankos.

f. **Kad skėlimo pleištasis galėtų funkcionuoti, jis turi veikti ruošinį.** J per trumpus ruošinius skėlimo pleištasis įsiterpti negali, todėl, juos pjaunant, pleištasis yra visiškai neveiksmingas. Esant tokioms sąlygoms, su skėlimo pleištū atatrankos išvengti negalima.

g. **Naudokite skėlimo pleištą atitinkantį pjovimo diską.** Kad skėlimo pleištasis tinkamai funkcionuotų, pjovimo disko skersmuo turi tikiti atitinkamam skėlimo pleištui, bazinis pjovimo diskas turi būti plonesnis už skėlimo pleištą, o dantų plotis turi būti didesnis už skėlimo pleištū storj.

Saugos nurodymai vykdantiems pjovimo darbus

a.  **Pavojus! Pirštų ir plaštakų nekiškite prie pjovimo disko ar j pjovimo zoną.** Neatidumo akimirka ar nuslydimas gali nukreipti Jūsų ranką pjovimo disko link irapti sunkių sužalojimų priežastimi.

b. **Ruošinį paduokite tik priešinga pjovimo disko sukimuisi kryptimi.** Ruošinį paduodant ta pačia kryptimi, kaip ir pjovimo disko sukimosi kryptis virš stalo, ruošinys ir Jūsų ranka gali būti įtrauktos į pjovimo diską.

c. **Pjaudami išilginius pjūvius, ruošiniui paduoti niekada nenaudokite suleidimo atramos, o pjaudami skersinius pjūvius su suleidimo atrama, niekada papildomai nenaudokite išilginės atramos ilgiui nustatyti.** Ruošinio padavimas su išilgine atrama ir suleidimo atrama tuo pačiu metu didina tikimybę, kad pjovimo diskas įstriogs ir sukelės atatranką.

d. **Pjaudami išilginius pjūvius, padavimo jėga ruošinį visada veikite tarp atraminės liniuotės ir pjovimo diskų.** Kai atstumas tarp atraminės liniuotės ir pjovimo diskų yra mažesnis kaip 150 mm, naudokite stūmimo lazdą, o kai mažesnis kaip 50 mm – stūmimo bloką. Tokio tipo pagalbinės darbo priemonės užtikrins, kad

Jūsų ranka liks saugiu atstumu nuo pjovimo disko.

- e. **Naudokite tik mašinos komplekste esančią stūmimo lazda arba pagamintą vadovaujantį nurodymais.** Stūmimo lazda užtikrina pakankamai saugų atstumą tarp rankos ir pjovimo disko.
- f. **Niekada nenaudokite pažeistos arba įpjautos stūmimo lazdos.** Pažeista stūmimo lazda gali lūžti, dėl to Jūsų ranka gali patekti pjovimo diską.
- g. **Nedirbkite be pagalbinių priemonių. Ruošiniui uždėti ir valdyti visada naudokite išilginę arba suleidimo atramas.** „Be pagalbinių priemonių“ reiškia, kad ruošinys prilaikomas arba valdomas rankomis, o ne išilgine arba suleidimo atramomis. Pjovimo valdymas rankomis sukelia ruošinio nustatymo paklaidas, strigimą ir galiausiai atatranką.
- h. **Niekada nekiškite rankų prie ar virš besisukančio pjovimo disko.** Dėl noro paimti ruošinį yra pavojuj atsitiktinai paliesti besisukančią pjovimo diską.
- i. **Ilgus ir / arba plačius ruošinius gale ir / arba pjovimo stalo šone paremkite taip, kad jie išliktų horizontalūs.** Ilgi ir / arba platūs ruošiniai pjovimo stalo krašte yra linkę nukristi; dėl to prarandama valdymo kontrolė, pjovimo diskas stringa ir pagaliau kyla atatranka.
- j. **Ruošinių paduokite tolygiai. Ruošinio nelenkite, nedeformuokite ir nesukite.** Jeigu pjovimo diskas stringa, elektrinių įrankių nedelsdamis išjunkite, maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo ir pašalinkite strigimo priežastį. Pjovimo disko strigimas ruošinyje gali sukelti atatranką ir variklio blokavimą.
- k. **Nupjautos medžiagos iš pjovimo zonas nešalinkite, kol diskas sukas.** Nupjauta medžiaga gali ištrigli tarp pjovimo disko ir atraminės liniuotės arba apsauginiame gaubte; bandant ją išimti, Jūsų pirštai gali paliesti pjovimo diską. Pjūklą išjunkite, palaukite, kol pjovimo diskas visiškai sustos, ir tik tada išimkite medžiagą.
- l. **Išilgai pjaudami plonesnius kaip 2 mm ruošinius, naudokite papildomą išilginę atramą, kuri turi kontaktą su stalo paviršiumi.** Ploni ruošiniai gali ištrigli po išilgine atrama ir sukelti atatranką.

Atatranka – priežastys ir atitinkami saugos nurodymai

Atatranka yra staigi ruošinio reakcija į pjovimo disko užsikabinimą, ištrigimą arba pjovimo disko atžvilgiu ištrizgą įpjovimą į ruošinį; ji gali kilti ir tada, kai ruošinio dalis prispaudžiama tarp pjovimo disko ir išilginės atramos arba kito nejudančio objekto.

Dažniausiai atatrankos atveju ruošinį pagriebia užpakalinė pjovimo disko dalis, pakelia nuo pjovimo stalo ir bloškia dirbančiojo kryptimi.

Atatranka yra netinkamo arba kliaudingos stalinio diskinio pjūklo naudojimo pasekmė. Jos galima išvengti imantis tinkamų, toliau aprašytų atsargumo priemonių.

- a. **Niekada nestovėkite vienoje linijoje su pjovimo disku. Visada būkite toje pjovimo disko pusėje, kurioje yra ir atraminė liniuotė.** Atatrankos momentu ruošinys gali būti dideliu greičiu metamas į žmones, esančius prie pjovimo diską arba vienoje linijoje su juo.
- b. **Niekada nekiškite rankų virš arba už pjovimo disko, norėdami patraukti ar palaikyti ruošinį.** Yra pavojuj atsitiktinai paliesti pjovimo diską; taip pat dėl kilusios atatrankos Jūsų pirštai gali būti iutraukti į pjovimo diską.
- c. **Pjaunamo ruošinio niekada nelaikykite ir nespauskite prie besisukančio pjovimo disko.** Pjaunamo ruošinio spaudimas prie pjovimo disko gali sukelti strigimą ir atatranką.
- d. **Atraminę liniuotę nustatykite lygiagrečiai su pjovimo disku.** Neišlyginta atraminė liniuotė spaudžia ruošinį prie pjovimo disko ir sukelia atatranką.
- e. **Pjaudami paslėptus pjūvius (pvz., įlaidų frezavimas, griovelijų pjovimas ar pjaustymas apverčiant ruošinį), ruošiniui nukreipti stalo ir atraminės liniuotės link naudokite spaudimo šukas.** Spaudimo šukomis galite geriau kontroliuoti ruošinį atatrankos momentu.
- f. **Būkite ypačatsargūs pjaudami į nematomas zonas į vieną krūvą surinktuose ruošiniuose.** Įgilinamas pjovimo diskas gali įsipjauti į objektus, kurie gali sukelti atatranką.

- g. Dideles plokštės paremkite, kad, pjovimo disku įstrigus, sumažėtų atatrankos tikimybė.** Didelės plokštės gali išlinkti dėl savo svorio. Plokštės reikia paremti visur, kur tik jos išsikiša už stalo paviršiaus.
- h. Būkite ypač atsargūs pjaudami ruošinius, kurie yra susukti, surišti, kreivi arba neturi briaunos, kurią būtų galima priglausti prie sulėidimo atramos arba stumti išilgai atraminės liniuotės.** Susuktas, surištas ar kreivas ruošinis yra nestabilus, pjūvio plyšys netinkamai nusistato pjovimo diskų atžvilgiu, dėl to diskas stringa ir kyla atatranka.
- i. Niekada nepjaukite kelių vienas ant kito ar vienas šalia kito sukrautų ruošinių.** Pjovimo diskas gali kabinti vieną ar kelias tokio ryšulio dalis ir sukelti atatranką.
- j. Jeigu vėl norite ijjungti pjūklą, kurio pjovimo diskas yra ruošinyje, pjovimo diską centruokite pjūvio plyšyje taip, kad pjūklo dantys nekabintų ruošinį.** Jeigu pjovimo diskas stringa, iš naujo paleidžiamas pjūklas gali pakelti ruošinį ir sukelti atatranką.
- k. Pjovimo diskus prižiūrėkite – jie turi būti švarūs, aštrūs ir pakankamai skėstais dantimis.** Niekada nenaudokite pjovimo diskų, kurie yra deformuoti arba su įtrūkusiais ar išlaužytais dantimis. Aštrūs ir su tinkamai skėstais dantimis pjūklai minimizuoją strigimo, blokavimo ir atatrankos tikimybę.

Saugos nurodymai dėl stalinių diskinių pjūklų eksploatavimo

- a. Prieš išimdami stalo įdėklą, keisdami pjovimo diską, nustatydami skėlimo pleištą ar pjovimo diskų apsauginį gaubtą, taip pat palikdami mašiną be priežiūros, stalinių diskinių pjūklų išjunkite ir atjunkite nuo elektros tinklo.** Šios atsargumo priemonės yra skirtos nelaimingesniams atsitikimams išvengti.
- b. Niekada nepalikite veikiančio stalinių diskinių pjūklo be priežiūros.** Elektrinių įrankių išjunkite ir nepalikite tol, kol jis visiškai nesustos. Be priežiūros veikiantis pjūklas yra nekontroliuojamo pavojaus šaltinis.
- c. Stalinį diskinių pjūklų statykite lygioje ir gerai apšviestoje vietoje, kurioje jis galėtų stovėti saugiai ir stabiliu. Pastatymo vietoje turi būti pakankamai vietos, kad galėtumėte manipuliuoti dideliais savo ruošiniais.** Netvarkinga

ir neapšviesta darbo zona, nelygios ir slidžios grindys gali tapti nelaimingo atsitikimo priežastimi.

- d. Reguliariai šalinkite pjovenas iš po pjovimo stalo ir / arba iš dulkių nusiurbimo įrenginio.** Susikaupusios medienos pjovenos yra degios ir gali užsidegti savaime.
- e. Stalinį diskinių pjūklų užfiksujite.** Tinkamai neužfiksotas stalinių diskinių pjūklas gali juodėti arba verstis.
- f. Prieš stalinių diskinių pjūklų ijjungdami, pašalinkite iš jo nustatymo įrankius, medienos likučius ir t. t.** Bet kokie nukrypimai ar galimi strigimai gali būti pavojingi.
- g. Visada naudokite tinkamo dydžio pjovimo diskus su tinkama tvirtinimo skyle (pvz., rombo formos ar apvalia).** Pjovimo diskai, neatitinkantys užspaudimo elementų pjūkle, suksis netolygiai, todėl galite prarasti įrankio valdymo kontrole.
- h. Niekada nenaudokite pažeistų arba netinkamų pjovimo diskų montavimo priemonių, pvz., jungią, žiedinių tarpiklių, varžtų ar veržlių.** Šios pjovimo diskų montavimo priemonės buvo sukurtos specialiai Jūsų pjūklui, kad jo eksploatacija būtų saugi, o našumas – optimalus.
- i. Ant stalinių diskinių pjūklo niekada nelipkite ir nenaudokite jo vietoje taburetės.** Jeigu elektrinis įrankis verstys arba Jūs atsitiktinai palieustumėte pjovimo diską, galimi sunkūs sužalojimai.
- j. Išsitikinkite, kad pjovimo diskas yra sumontuotas nurodyta sukimosi kryptimi.** Su staliniu diskiniu pjūklu nenaudokite šlifavimo diskų arba vielinių šepečių. Nekvalifikuotas pjovimo diskų montavimas arba nerekomenduojamų reikmenų naudojimas gali tapti sunkiu sužalojimų priežastimi.

4.3 Specifiniai mašinos saugos nurodymai

- Leidžiama naudoti tik normą EN 847-1 atitinkančius įrankius.
- Turimi omenyje gamintojo šioje naudojimo instrukcijoje rekomenduojamų pjovimo diskų.
- Leidžiama naudoti tik pjovimo diskus su tokiais parametrais: pjovimo diskų skersmuo 190 mm; pjūvio plotis 2,6 mm, tvirtinimo skylės skersmuo 20 mm; bazinio pjovimo diskų storis maks. 2,0 mm; tinkami iki 4200 min^{-1} sukimosi greičiui.

- Pjovimo disko pjūvio plotis turi būti didesnis, o bazinio pjovimo disko storis – mažesnis už 2,0 mm skėlimo pleišto storį.
- Jrankis turi tiki apdirbamajai gamybinei medžiagai apdoroti.
- Draudžiama naudoti deformuotus ar jtrūkusius pjovimo diskus, taip pat pjovimo diskus su atši-pusiais ar sugadintais ašmenimis.
- Jrankius montuojant, reikia užtikrinti, kad užspaudimas būty vykdomas ant jrankio stebulės arba jrankio užspaudimo paviršiaus ir kad ašmenys nesiliestų vienas su kitu arba su tvirtini-mo elementais.
- Tvirtinimo varžtams ir veržlėms priveržti reikia naudoti tinkamus raktus ir t. t., laikytis gamin-tojo nurodyto priveržimo momento.
- Nuo užspaudimo paviršių nuvalyti nešvarumus, tirštajį tepalą, alyvą ir vandenį.
- Fiksavimo varžtus priveržti pagal gamintojo instrukcijas.
- Ilginti raktą arba priveržti smūgiuojant plaktuku draudžiama.
- Jrankiai turi būti laikomi ir transportuojami tinkamoje dėžėje.
- Mašiną leidžiama naudoti tik kai visi jos apsauginiai įtaisai yra numatytoje padėtyje ir kai mašina yra tinkamos techninės būklės bei tinkamai techniškai prižiūrėta.
- Susidėvėjusią arba pažeistą (pvz., įpjautą) stalo plokštę nedelsdami pakeiskite.
- Aptarnaujantis personalas turi būti pakankamai apmokytas naudoti, nustatyti ir prižiūrėti mašiną.
- Apie aptiktus mašinos, iškaitant apsauginius įtaisus arba pjovimo jrankius, sutrikimus nedel-siant pranešti techninės priežiūros personalui. Mašiną vėl naudoti leidžiama tik šiuos sutriki-mus pašalinus.
-  Naudokite tinkamas asmeninės apsaugos priemones:
klausos apsaugos priemones
– kad sumažintumėte apkurimo riziką, apsauginius akinius, respiratorių – kad sumažintu-mėte riziką jkvėpti sveikatai kenksmingų dulkių, apsaugines pirštines – kai liečiate jrankius ir šiurkščias gamybines medžiagas.
- Kad triukšmo lygis būty mažesnis, jrankis turi būti pagalastas, o visi triukšmo mažinimo ele-mentai (gaubtai ir t. t.) tinkamai nustatyti.
- Pjaunant medieną, mašina turi būti prijungta prie „M“ dulkių klasės nusiurbimo įrenginio pagal EN 60335-2-69.
- Siekiant minimizuoti dulkių pasklidimą aplinką, mašiną reikia prijungti prie tinkamo nusiurbimo įrenginio ir tinkamai nustatyti visus dulkių surinkimo elementus (nusiurbimo gaubtus ir t. t.).
- Neapdirbkite medžiagų, kurių sudėtyje yra as-besto.
- Pasirūpinkite tinkamu patalpos arba darbo vie-tos apšvietimu.
- Pjaudami stovėkite tinkamoje darbinėje padėtyje:
 - priekyje iš dirbančiojo pusės;
 - fasadinėje pjūklo pusėje;
 - šalia pjovimo disko plokštumos.
- Ruošiniui saugiai perstumti palei pjovimo diską naudokite mašinos komplekte esančią stūmimo lazda.
- Visada naudokite mašinos komplekte esantį skėlimo pleištą ir apsauginį gaubtą. Jie turi būti tinkamai nustatyti, t. y. taip, kaip aprašyta naudojimo instrukcijoje. Netinkamai nustačius skėlimo pleištą ir nuėmus saugos požiūriu svarbius elementus, pvz., apsauginius gaubtus, gresia sunkūs sužalojimai.
- Ilgus ruošinius tinkamu įtaisu paremti taip, kad jie gulėtų horizontaliai.
- Prieš keičiant jrankį, taip pat prieš šalinant sutrikimus, pvz., išimant įstrigusias nuolaužas, elektros maitinimo kabelio kištuką ištraukti iš elektros lizdo.
- Jokių pjovimo atliekų ar kitokių ruošinio dalių iš pjovimo zonos nešalinkite tol, kol mašina veikia ir pjovimo mazgas dar nėra rimties padėtyje.
- Užsiblokavus pjovimo diskui, mašiną nedelsda-mi išjunkite ir maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo. Tik tada išimkite įstrigusj ruošinj.
- Frezuoti įlaidus arba pjauti griovelius leidžiama tik naudojant tinkamą apsauginį įtaisą, pvz., tunelinį apsauginį įtaisą virš pjovimo stalo.
- Baigus darbus, kurie turi būti vykdomi be apsauginio gaubto, saugos įrenginius būtina iškart vėl sumontuoti (žr. 5.2 skyrių).
- Diskinius pjūklus draudžiama naudoti grioveliams pjauti (ruošinyje besibaigiantis griovelis).
- Mašiną transportuojant, viršutinis apsauginis gaubtas turi dengti viršutinę pjovimo disko dalį.
- Viršutinį apsauginį gaubtą draudžiama naudoti kaip transportavimo rankeną!
- Nenaudojamą stūmimo lazda laikykite jai skir-tame reikmenų laikiklyje mašinoje.
- Naudokite tik originalius Festool reikmenis ir pagalbines priemones.

- Savos gamybos pagalbines priemones, pvz., stūmimo lazdą, liniuotes ir t. t., naudoti draudžiama.
- Prieš darbą visada tikrinkite, ar apsauginis gaubtas ir apsauga nuo atplaišų gali laisvai judėti ir ar priglunda prie stalo.
- Kad išvengtumėte pjovimo disko perkaitimo arba plastiko lydymosi, pjaunamai medžiagai parinkite tinkamą disko sukimosi greitį ir pjaudami nenaudokite per didelės prispaudimo jėgos.
- Prieš pjaudami metalą, pjūklą prie elektros tinklo prijunkite per apsauginę nuotekio relę.
- Reguliarai tikrinti elektros maitinimo kabelio ir kištuko būklę; pastebėjus, kad šie komponentai yra pažeisti, įgaliotame techniniame centre nedelsiant pakeisti juos naujais.

4.4 Emisijos reikšmės

Pagal EN 62841 (žr. EB atitikties deklaraciją) išmatuotos tipinės triukšmo reikšmės yra tokios:

Garso slėgio lygis	$L_{PA} = 87 \text{ dB(A)}$
Garso stiprumo lygis	$L_{WA} = 101 \text{ dB(A)}$
Matavimo paklaida	K = 3 dB



Dirbant užsidėti ausines!

- Nurodytos skleidžiamo triukšmo reikšmės buvo išmatuotos naudojant standartinius bandymų metodus ir gali būti naudojamos įrankiams lyginti tarpusavyje.
- Nurodytas skleidžiamo triukšmo reikšmes leidžiama naudoti ir išankstiniams triukšmo poveikio vertinimui.



ATSARGIAI

Praktiškai naudojamo elektrinio įrankio skleidžiamas triukšmas – priklausomai nuo elektrinio įrankio naudojimo būdo ir apdirbamuo ruošinio tipo – gali skirtis nuo nurodytu reikšmiu.

- Dirbančiajam apsaugoti reikia nustatyti saugos priemones, parinktas įvertinant triukšmą, skleidžiamą faktinėmis naudojimo sąlygomis. (Čia reikia įvertinti visas darbo ciklo dedamąsi, pavyzdžiu, laikus, kai elektrinis įrankis yra išjungtas, ir kai įjungtas, tačiau veikia be apkrovos.)

4.5 Kitokia rizika

Nepaisant visų svarbių statybos normų ir taisyklių laikymosi, mašinos eksplotavimas gali kelti pavojų, pvz., dėl:

- ruošinio dalių išsviedimo,
- įrankio nuolaužų išsviedimo, kai šis lūžta, skyla, trūksta ar pan.,
- skleidžiamo triukšmo,
- medienos dulkių emisijos.

5 Pastatymas, eksplotavimas

- Išpakuodami įrankį, išimkite transportinius idėklus.
- Pasirūpinkite, kad grindys aplink mašiną būtų geros būklės, ant jų nesimėtytų jvairūs daiktai (pvz., pjuvenos ir pjovimo atliekos).

5.1 Mašinos pastatymas

Mašina gali būti pastatyta su atlenktomis arba užlenktomis kojomis (1 ir 2 pav.).

Norint atlenkti kojas, reikia iki galio atsukti keturias sukamasias rankenėles [1-6]. Kojas atlenkus, keturias sukamasias rankenėles reikia vėl užsukti.

Kad mašina stovėtų stabliai, vienos kojos ilgi galima keisti persukant kojos galos gaubtelį [1-7].

5.2 Prieš pradedant eksplotuoti

5.2a Apsauginio gaubto montavimas (12 pav.)

- Nuimti geltoną saugos lipduką [12-4].
- Pjūkle nustatyti maksimalų pjovimo gylį, nustatyti 0° įstrižajį pjūvį.
- Pleištą [12-1] patraukti į viršutinę padėtį.
- ① Apsauginj gaubtą -[12-3] paimti į rankas ir varžtą -[12-2] visiškai išsukti.
- ② Apsauginj gaubtą -[12-3] uždėti ant skėlimo pleišto [12-1]. Tuo pat metu apsauginiame gaubte [12-3] esant išilginį kaklelį įstatyti į skėlimo pleište [12-1] esant griovelj [12-6] ir varžtą [12-2] įstatyti į skydę [12-5] skėlimo pleište [12-1].
- ③ Varžtą [12-2] priveržti.

5.2b Kampinės fiksuojamos atramos montavimas

Kampinės fiksuojamos atramos rankeną stumti į nulinę padėtį (15 pav.). Varžtą [3-6] priveržti (3 pav.) ir pritvirtinti prie stalo.

5.3 Transportavimas

Transportuodami elektrinį įrankį laikykite už paėmimo zonų šonuose [2-6]. Niekada neimkite už apsauginio gaubto ir netransportuokite, paėmę už jo.

- Pjovimo agregatą užfiksokite nulinėje padėtyje.
- Nuo pjūklo nuimkite visas montuojamasias dalis, kabelį suvyniokite ant kabelio laikiklio.
- Jeigu reikia, užlenkite kojas.

5.3a Transportavimui trumpais atstumais dvių mašinos kojų galuose yra sumontuoti transportavimo ratukai. Jrankj sugriebkite paėmimo zonoje [2-6] ir traukite į norimą vietą.

5.4 Naudojimo galimybės

Mašiną galima naudoti kaip stalinį diskinių pjūklą arba kaip traukiama diskinių pjūklą.

a) Stalinis diskinis pjūklas (1 pav.)

- Jungiklį [1-9] nustatykite į apatinę padėtį.
- Rankeną [1-8] sukite žemyn ir ja traukite pjovimo agregatą pirmyn, kol užsifiksuos.

Dabar pjovimo agregatas yra vidurinėje stalo padėtyje ir mašina gali būti naudojama kaip stalinis diskinis pjūklas.

b) Traukiama diskinis pjūklas (3 pav.)

- Jungiklį [3-10] nustatykite į viršutinę padėtį. Kai rankena [3-9] pasukama žemyn, ja galima pjovimo agregatą stumdyti pirmyn ir atgal ir taip pjauti. Judėjimą atgal palaiko spruoklės jėga.

5.5 Nusiurbimas

 PRECISO turi dvi nusiurbimo žarnos jungtis: Ø 27 mm su kaištiniu užraktu ant viršutinio apsauginio gaubto [2-3] ir Ø 35 mm ant apatinio apsauginio gaubto [2-2]. Nusiurbimo rinkinys CS 70 AB (modelyje CS 50 EB yra tiekiamame komplekste) abi nusiurbimo žarnos jungtis sujungia į vieną, todėl galima prijungti Festool mobilujį dulkių siurblį.

5.6 Elektrinis prijungimas ir įjungimas

 Elektros tinklo įtampa turi sutapti su firminės techninių duomenų lentelės duomenimis.

- Šiaurės Amerikoje leidžiama naudoti tik iš 120 V / 60 Hz elektros tinklo maitinamas Festool mašinas.
- Dėl didelės variklio elektrinės galios rekomenduojame naudoti 16 A saugiklį.
- Prieš kiekvieną prietaiso naudojimą tinkinkite kabelį ir kištuką. Gedimų šalinimą patikékite tik specializuotoms dirbtuvėms.
- Dirbdami lauke, naudokite tik tam skirtus ilginimo kabelius ir kabelių jungtis.

Norint įjungti, reikia tuo pat metu spausti įjungimo / išjungimo mygtuką [4-1] ir fiksavimo jungiklį [4-4]. Mašina veikia tol, kol spaudžiamas įjungimo / išjungimo mygtukas.

Norint įjungti nuolatinio veikimo režimą, po įjungimo pirma atleisti įjungimo / išjungimo mygtuką

[4-1], paskui – fiksavimo jungiklį [4-4]. Norint išjungti nuolatinio veikimo režimą, reikia arba vėl spausti ir atleisti įjungimo / išjungimo mygtuką, arba spausti raudoną jungiklį [4-6].

Norint apsaugoti nuo nesankcionuoto įjungimo, įjungimo / išjungimo mygtuko skylutę [4-2] galiama įkabinti tinkamą pakabinamą spyną.

5.7 Papildomos kojos [1-11] [1-12]

Papildomos kojas* visada naudoti kartu su stalo ilginimo elementu, stalo praplatinimo elementu arba stumdomu stalu. Atlaisvinti varžtą [1-11], atlenkti koją [1-12], kol ji atsirems į grindis, ir varžtą [1-11] vėl priveržti.

* Parodytų arba aprašytų reikmenų tiekiamame komplekste iš dalies nėra.

5.8 Reikmenų laikiklio montavimas (13 pav.)

Surinkdami atskiras dalis, atkreipkite dėmesį, kad spragtukų liežuvėliai tiksliai jeitų vienas į kitą ir užfiksuopty. Taip pat ir reikmenų laikiklio užpakinėje pusėje patirkinkite, ar spragtukų padėtis laikančiosiose apkabose yra tinkama.

5.9 Išilginiai įstrižieji pjūviai

Pjaunant išilginius įstrižuosius pjūvius, kampinė fiksuojama atrama turi būti dešinėje stalo pusėje.

5.10 Įjungimas pjaunant metalą

Prieš pjaudami metalą, pjūklą prie elektros tinklo prijunkite per apsauginę nuotekio relep.

6 Elektroninė sistema

 Mašinoje yra įrengta pilnabangė elektronika, turinti tokias savybes:

6.1 Švelnusis paleidimas

Elektroniniu būdu reguliuojama švelniojo paleidimo funkcija užtikrina netrūkčiojantį mašinos paleidimą.

6.2 Sukimosi greičio reguliavimas

Nustatymo ratuku [4-5] galima sklandžiai keisti sukimosi greitį diapazone nuo 1600 iki 4200 min⁻¹. Taip Jūs galite pjovimo greitį optimaliai pritaikyti bet kuriai apdirbamai medžiagai [4-3].

#	n ₀ [min ⁻¹]	#	n ₀ [min ⁻¹]
1	~ 1600	4	~ 3100
2	~ 2100	5	~ 3600
3	~ 2600	6	~ 4200

Pasirinktas variklio sukimosi greitis yra elektroiniu būdu stabilizuojamas. Todėl net ir esant apkrovai pjovimo greitis išlieka vienodas.

6.3 Apsauga nuo perkrovos

Kai mašina ekstremaliai perkraunama, mažinamas srovės tiekimas. Kai variklis kurj laiką blokuojamas, srovės tiekimas nutraukiamas viisiškai. Mašiną nukrovus arba išjungus, ji vėl yra parengta naudoti.

6.4 Šiluminė apsauga

Kai variklio temperatūra per aukšta, mažinamas srovės tiekimas ir sukimosi greitis. Mašina veikia sumažinta galia, kad variklio ventiliatorius ją greičiau atvésintų. Atvésusios mašinos greitis vėl savaimė padidėja.

6.5 Stabdys

Mašiną išjungus, pjovimo diskas per 1,5 – 2 sekundes elektroniniu būdu stabdomas iki visiško sustojimo (tik 230 – 240 V modifikacijoje).

6.6 Apsauga nuo pakartotinio paleidimo

Įmontuota minimalios įtampos relé leidžia išvengti į nuolatinio veikimo režimą nustatyto mašinos sauvaininio išjungimo, dingus ir vėl atsiradus įtampai elektros tinkle. Tokiu atveju mašiną pirma reikia išjungti ir paskui vėl įjungti.

7 Mašinos nustatymai

 Prieš vykdant bet kokį nustatymą, einamajį remontą ar techninę priežiūrą, maitinimo kabelio kištuką ištraukti iš elektros lizdo! Kad nustatyti būtų lengviau, pjovimo agregatą galima užfiksuoti vidurinėje padėtyje (5 pav.): pjovimo agregatą traukite pirmyn, kol atsirems, ir jungiklį **[5-1]** nustatykite į apatinę padėtį.

7.1 Pjovimo aukštis

Sukimo rankena **[5-4]** galima sklandžiai nustatyti pjovimo aukštį (0 – 52 mm ribose, kai pjovimo diskas yra 90° padėtyje).

7.2 Įstrižo pjovimo kampus

Pjovimo diską galima pasukti kampu nuo 0° iki 45°:
– atidaryti su kamają rankenėlę **[5-3]**,
– įstrižo pjovimo kampą nustatyti pagal skale **[5-6]**, su kantu rankenėlę **[5-2]**,
– su kamają rankenėlę **[5-3]** uždaryti.

Tiksliems priderinimo darbams vykdyti (galinis jungimosi briaunu pjovimas) pjovimo diską galima pasukti dar atitinkamai po 2° už abiejų galinių padėcių. Tam galinėje padėtyje spaudžiamas mygtukas **[5-5]**, tada pjovimo diską galima pasukti iki -2° arba 47°. Pasukus atgal, abi galinės padėties yra vėl aktyvios.

7.3 Jrankio keitimasis

Saugos nurodymai dėl Fast-Fix fiksavimo veržlės (7A pav.).

Atlikus tvirtinimą, lanko formos rankeną uždaryti.

Fast-Fix fiksavimo veržlę priveržti arba atsukti tik ranka. Lanko formos rankenai priveržti arba atsukti jokiu būdu nenuodoti atsuktuvų, replių ar kitokių jrankių. Jeigu veržlės ranka atsukti nebegalima, ją atlaisvinti leidžiama tik specialiuoju raktu.

Jeigu lanko formos rankena yra laisva arba pažeista, Fast-Fix veržlės toliau naudoti jokiu būdu negalima.

Dėl specialios tvirtinimo vietos su šia mašina leidžiama naudoti tik Festool siūlomus 190 mm skersmens pjovimo diskus.

 Pirštines mūvėkite tik keisdami jrankį, tačiau ne pjaudami!

- Atidaryti fiksatorių **[1-3]** ir, keliant aukštyn, išimti stalo jdékla **[1-2]**,
- atidaryti fiksatorių **[6-1]** ir pjovimo diskų dangtį **[6-2]** sukti žemyn. Tuo metu jrankio velenas automatiškai užsifiksuos,
- svirtį **[7-5]** perkelti ir sukti pagal laikrodžio rodyklę (kairinis sriegis), kad atsidarytu Fast-Fix greitojo fiksavimo įtaisas **[7-4]**,
- pakeisti jrankį, tuo metu atkreipti dėmesį:
 - Fast-Fix greitojo fiksavimo įtaisas **[7-4]**, jungė **[8-1]** ir pjovimo diskas turi būti švarūs,
 - ant pjovimo diskų nurodyta sukimosi kryptis **[7-6]** turi sutapti su mašinos sukimosi kryptimi **[7-7]**,
 - pjovimo diską uždėti jungės centre **[8-1]** ir sukti tol, kol jungės kontūras užsifiksuos pjovimo diskų skylėje.
- Fast-Fix greitojo fiksavimo įtaisa **[7-4]** priveržti sukant prieš laikrodžio rodyklę, paskui perkelti svirtį **[7-5]**,
- pjovimo diskų dangtį **[6-2]** sukti aukštyn ir uždaryti fiksatorių **[6-1]**,
- pjovimo diską du kartus pasukti ir įsitikinti, kad jis sukas laisvai.
- Stalo jdékla pirma jdëti užpakaline briauna (9 pav.) ir uždaryti fiksatorių **[1-3]**.

7.4 Skėlimo pleišto nustatymas

Skėlimo pleištą **[7-1]** reikia nustatyti taip, kad atstumas iki pjovimo diskų dantų vainiko būtų nuo 3 iki 5 mm.

- Varžtą [7-3] išsukti vidiniu šešiabriauniu raktu [6-3] ir išimti kartu su fiksatoriumi [7-2],
- atsukus abu varžtus [8-3], kreipiančiąjų detale [8-2] galima perstumti vertikalia kryptimi ir taip nustatyti atstumą tarp skėlimo pleišto ir piovimo disko.
- Baigus nustatymą, skėlimo pleištą ir fiksatorių vėl jdėti ir priveržti visus varžtus.

7.5 Atrama

Kartu tiekiamą atramą galima pritvirtinti visose keturiose mašinos pusėse, kaip parodyta 3 pav. Atramos nustatymo galimybės yra tokios:
Atramą galima naudoti kaip išilginę atramą (1 pav.), skersinę atramą arba kampinę atramą (3 pav.).

Išilginė atrama:

- Atlaisvinti varžtą [3-3] ir pakelti fiksavimo kaištį [3-4], pagal skalę nustatyti 0° kampą, fiksavimo kaištį užfiksuoti ir varžtą [3-3] priveržti.
- Atlaisvinus varžtą [3-2], juostą [3-1] nustatyti taip, kad trikampė rodyklė būtų žalio lipduko ribose, žr. išnašą [1-13]. Paskui varžtą [3-2] priveržti.
- Kampinę fiksuojamą atramą įstumti į šoninį stalo griovelį (3 pav. išnašą). Stumti tiek, kad kampinės fiksuojančios atramos rankena uždengtų žalią lipduką stalo šone, žr. išnašą [1-14]. Paskui varžtą [3-5] priveržti.
- Atlaisvinti varžtą [3-6], nustatyti norimą piovimo plotį ir varžtą vėl priveržti.

Kampinė fiksuojama atrama gali būti naudojama kaip aukšta arba žema išilginė atrama. Tam juosta [3-1] įstatoma ant briaunos arba gulščioje padėtyje.

Žema išilginė atrama naudojama, kad būtų išvengta susidūrimo su piovimo diskų apsauginiu gaubtu, pvz., pjaunant įstrižus pjūvius 45° kampu pasuktu piovimo disku.

Skersinė ir kampinė atrama:

- Kampinę fiksuojamą atramą įstumti į stalo griovelį ir priveržti varžtą [3-5].
- Atlaisvinti varžtą [3-3] ir pakelti fiksavimo kaištį [3-4], pagal skalę nustatyti norimą kampą (fiksavimo kaištis užsifiksuojamas dažniausiai naudojamose kampinėse padėtyse), tada varžtą [3-3] priveržti.
- Varžtą [3-2] atlaisvinti ir juostą [3-1] nustatyti taip, kad nesiekty piovimo plokštumos, tada varžtą [3-2] priveržti.



Prieš pradėdami dirbtį įsitikinkite, kad visos kampinės fiksuojančios atramos sukamosios rankenėlės yra priveržtos. Kampinę fiksuojamą atramą leidžiama naudoti tik fiksavimo padėtyje, o ją naujoti ruošiniui stumti draudžiama.
Nenaudojama kampinę fiksuojamą atramą užlenkti į nulinę padėtį ir padėti į reikmenų laikiklį (2-1) (2 pav. dešinėje).

7.6 Piovimo pločio skalė

Abi skalės [1-5] rodo piovimo plotį išilginio piovimo metu.
Jeigu reikia, šias skales, atsukus varžtus [1-4], galima nustatyti iš naujo.

7.7 Apsaugos nuo atplaišų montavimas

Apsauga nuo atplaišų [10-2] leidžia išvengti ruošinio apatinės pjūvio briaunos ištrupėjimo ir atplaišų.

Apsaugą nuo atplaišų galima naudoti bet kokiems įstrižojo piovimo kampams pjauti, tačiau kiekvienam kampui reikia sumontuoti ir pjauti atskirą apsaugą nuo atplaišų:

- Piovimo diską nustatyti minimaliam piovimo aukščiui.
- Atidaryti fiksatorių [1-3] ir, keliant aukštyn, išimti stalo jdékla [1-2],
- atidaryti fiksatorių [6-1] ir piovimo diską dangtį [6-2] sukti žemyn. Tuo metu įrankio velenas automatiškai užsifiksuos,
- apsaugą nuo atplaišų [10-2] iš šono stumti ant laikiklio [10-3], kol atsirems,
- piovimo diską dangtį [6-2] sukti aukštyn ir uždaryti fiksatorių [6-1],
- Stalo jdékla pirma jdėti užpakaline briauna (9 pav.) ir uždaryti fiksatorių [1-3].
- Ijungti mašiną ir piovimo diską lėtai stumti aukštyn iki maksimalaus piovimo aukščio – taip pjaunama apsauga nuo atplaišų.

Kad optimaliai funkcionuotų, paaukštintoji apsaugos nuo atplaišų dalis [10-1] turi nežymiai (maždaug 0,3 mm) išsikišti virš stalo paviršiaus. Tam galima keisti laikiklio [10-3] aukštį, pirma atsukus abu varžtus [10-4].

7.8 Apsauginio gaubto nustatymas

- Atramoms nustatyti apsauginį gaubtą galima užfiksuoti viršutinėje padėtyje.
- Šoninę apsaugą nuo atplaišų [16-3] fiksatoriumi [16-2] fiksokite viršutinėje padėtyje.
- Apsauginį gaubtą kelkite į viršutinę padėtį [16-4] ir priveržkite varžtą [16-1].

- Nustatę atramas, varžta [16-1] vėl atlaisvinite ir nukabinkite šoninę apsaugą nuo atplaišų [16-3].
Nurodymas: apsauginis gaubtas ir apsauga nuo atplaišų turi laisvai gulėti ant stalo plokštės (17 pav.).
- Nenaudojamą apsauginį gaubtą reikia pakabinti ant reikmenų laikiklio (2-1).

8 Darbas su mašina



Dirbdami su mašina, laikykite visų saugos nurodymų.

Atkreipkite dėmesį, kad viršutinis apsauginis gaubtas [6-4a] ir apsauga nuo atplaišų [6-4b] turi gulėti ant ruošinio ir laisvai judėti.



Neapdirbkite per didelių ir per sunkių ruošinių, kurie galėtų pažeisti įrankį.

Apsuginis gaubtas apibrėžia maksimalų ruošnio aukštį.



Saugumo sumetimais **NIEKADA** nedirbtį nesumontavus viršutinio apsauginio gaubto [6-4a] (išskyrus uždarų pjūvių pjovimą).



Matmenų nustatymą vykdyti tik mašinai neveikiant.

8.1 Naudojimas kaip stalino diskinio pjūklo

8.1a Išilginiai pjūviai

- Pjovimo diską nustatyti stalo viduryje, žr. skyrių 5.4.a).
- Ruošiniui valdyti kaip išilginę liniuotę (1 pav.) naudokite kampinę fiksuojamą atramą.
- Naudodamiesi skalėmis, galite nustatyti pjovimo plotį [1-5].
- Ruošinj stumkite plaštaka, rankos neturi būti pjovimo disko ašyje.
- Ruošiniui perstumti palei pjovimo diską naudokite stūmimo lazda [2-4].
- Nenaudojamą stūmimo lazda [2-4] padėti į reikmenų laikiklį [2-1].

8.1b Kampiniai pjūviai

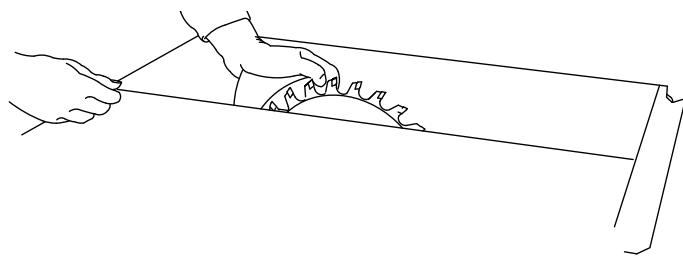
- Kampiniams pjūviams pjauti reikia nustatyti pjovimo disko įstrižojo pjovimo kampą, žr. skyrių 7.2.

8.1c Uždarieji pjūviai

Kai apsauginis gaubtas yra išmontuotas, skėlimo pleištą, stipriai traukiant, galima nustatyti dviejose fiksavimo padėtyse. Visais naudojimo atvejais, išskyrus uždarus pjūvius, skėlimo pleištą naujodojamas viršutinėje fiksavimo padėtyje.

Prieš darbą

- Nuimkite viršutinį apsauginį gaubtą [6-4a].
- Stipriai spausdami žemyn, skėlimo pleištą [7-1] nustatykite į apatinę fiksavimo padėtį.



Uždarų pjūvių pjovimas

Pjaunant uždarus pjūvius, atkreipti dėmesį į gerą įrankio vedimą. Tuo metu ruošinj stipriai prispauskite prie stalo. Pjovimo seką pasirinkite tokią, kad jau išpjauta ruošinio pusė nebūtų atramos pusė (atatrankos pavojuj).

Jlaidų pjovimas

- Nustatyti pirmosios jlaido pusės pjovimo gylį ir atramą.
- Ruošinj vesdami ranka, atlikite pirmajį jlaido pjovimą. Rankos neturi būti pjovimo disko ašyje.
- Ruošiniui perstumti palei pjovimo diską naudokite stūmimo lazda [2-4].
- Ruošinj paversti.
- Nustatyti antrosios jlaido pusės pjovimo gylį ir atramą.
- Atlikite antrajį jlaido pjovimą.
- Ruošiniui perstumti palei pjovimo diską naudokite stūmimo lazda [2-4].

Jlaidų pjovimas ≤ 12 mm storio ruošiniuose traukiamu diskiniu pjūklu (su užfiksuotu pjovimo disku)

- Atramą naudokite kaip skersinę atramą (3 pav.).
- Vykdykite nurodymus dėl skersinio pjovimo (žr. skyrių 8.2a).



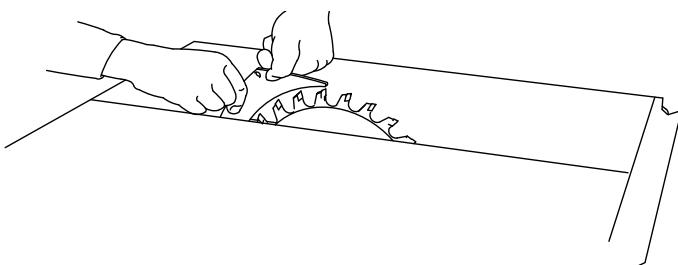
Pjaudami jlaidus, trumpojoje pusėje atramos **NIEKADA** nenaudokite kaip išilginės atramos.

Grioveliu pjovimas

- Pjovimo diskų nustatykite pjovimo gylį.
- Atramą naudokite kaip kreipiančiąją.
- Ruošinj stumkite plaštaka, rankos neturi būti pjovimo disko ašyje.
- Ruošiniui perstumti palei pjovimo diską naudokite stūmimo lazda [2-4].
- Operaciją kartokite, kol pasieksite norimą griovelio gylį.

Pabaigus darbą

- Baigę pjauti uždarus pjūvius, skėlimo pleištą [7-1] vėl nustatykite į viršutinę padėtį ir uždékite apsauginj gaubtą [6-4a].



Komplikuotą uždaruju pjūvių pjovimą,

- pvz., įgiliinamajį pjovimą, pjaustumą apverčiant ruošinį, griovelij frezavimą, profilinį frezavimą arba griovelij drožimą vykdyti draudžiam.

8.1d Spaudimo šukos

NURODYMAS

Uždariems pjūviams pjauti naudokite spaudimo šukas. Spaudimo šukas sumontuokite ant atramos ir stalo taip, kad pjovimo metu jos stipriai spaustų ruošinį prie stalo plokštės. Spaudimo šukų tiekimo komplekte nėra.

8.1e Išilginiai pjūviai su pasvirimu

- Vykdami medžiagos, kurios briaunos ilgis ≤ 150 mm, išilginį pjovimą su pasvirimu, naudokite išimtinai kairiąją atramą. Taip tarp atramos ir pjovimo disko bus daugiau vietas.

8.2 Naudojimas kaip traukiamo diskinio pjūklo

8.2a Skersiniai pjūviai

- Pjovimo diską nustatykite į galinę stalo padėtį, žr. skyrių 5.4 b).
- Ruošiniui uždėti ir laikyti kampinę fiksuojamą atramą naudokite kaip skersinę liniuotę arba kaip kampinę liniuotę (3 pav.). Į griovelius [3-8] galima įstatyti sraigtinius veržtuvus ruošiniui pritvirtinti (tiekiame komplekte nėra). Pjovimas vykdomas rankeną [3-9] pasukant žemyn ir ja traukiant pjovimo agregatą pirmyn.
- Baigę pjauti, pjovimo aggregatą vėl stumkite atgal į pradinę padėtį ir tik tada iš kampinės fiksuoja-mos atramos išimkite ruošinį.

8.2b Kampiniai pjūviai

- Pjaunant kampinius pjūvius, reikia nustatyti pjovimo disko įstrižo pjovimo kampą, žr. skyrių 7.2, kampinė fiksuojama atrama yra dešinėje stalo pusėje.
- Pjaunant įstrižus pjūvius, reikia nustatyti kampinę fiksuojamą atramą, žr. skyrių 7.5.

8.3 Stūmimo lazda

- Nenaudojamą stūmimo lazdą [2-4] padėti į reikmenų laikiklį [2-1].

9

Techninė priežiūra ir aptarnavimas

Prieš vykdant bet kokį nustatymą, eina-majį remontą ar techninę priežiūrą, maitinimo kabelio kištuką ištraukti iš elektros lizdo!



Visus techninės priežiūros ir remonto darbus, kurių metu reikia atidaryti vari-klio korpusą, leidžiama vykdyti tik įgalioto techninės priežiūros centro specialis-tams.



Pažeisti apsauginiai įtaisai ir dalys turi būti remontuojami arba keičiami įgalioto-se specializuotose dirbtuvėse, jeigu nau-dojimo instrukcijoje nenurodyta kitaip.



Techninis aptarnavimas ir remontas: tik pas gamintoją arba techninės priežiūros dirbtuvėse. Artimiausią adresą rasite inter-nete: www.festool.com/service



Naudoti tik originalias Festool atsargines dalis! Užsakymo Nr. rasite internte: www.festool.com/service

Mašinoje sumontuoti specialūs savaime atsijun-giantys angliniai šepetėliai. Jiems susidėvėjus, srovės tiekimas automatiškai nutraukiamas ir prietaisas sustoja.

Norėdami užtikrinti patikimą veikimą, reguliarai vykdykite savo mašinos techninę priežiūrą:

- nusiurbkite dulkių sankaupas,
- reguliarai valykite ir tepkite strypines kreipian-čiasias [1-10],
- keiskite susidėvėjusj arba pažeistą stalo įdėklą,
- stūmikliu [11-1] galima atidaryti dangtelį [11-3], kad iš apatinio apsauginio gaubto būtų galima pašalinti pjovimo atliekas. Norint pašalinti di-desnes sankaupas, dangtelį galima atidaryti visiškai – tam reikia išsukti varžtą [11-2]. Prieš pradedant eksplloatuoti, dangtelį vėl reikia už-daryti!
- Baigę darbus, elektros maitinimo kabelį suvy-niokite ant reikmenų laikiklio [2-1].
- Slopintuvas užtikrina tolygų pjovimo aggregato grąžinimą per visą eigos ilgi. Jeigu taip nėra, per angą [2-5] slopintuvą galima pareguliuoti.
- Jeigu reikia pakeisti elektros maitinimo kabelį, tai turi atlikti gamintojas arba techninės prie-žiūros centras – taip bus išvengta pavoju.

10 Reikmenys, įrankiai

Festool siūlo daug reikmenų, leidžiančių Jūsų mašiną naudoti įvairiapusiškai ir efektyviai, pvz.: stalo praplatinimo elementas, stalo ilginimo elementas, stumdomas stalas, nupjovimo atrama, nusiurbimo rinkinys.

Kad būtų galima greitai ir švariai pjauti skirtinges medžiagas, Festool siūlo specialiai Jūsų mašinai skirtus pjovimo diskus.

Reikmenų ir įrankių užsakymo numerius rasite savo Festool kataloge arba internete adresu www.festool.com.

11 Utilizavimas

Elektrinių įrankių nemeskite į buitinius šiukšlynus! Prietaisus, reikmenis ir pakuoṭę perduokite antriniam perdibimui pagal aplinkosaugos reikalavimus. Laikykitės šalyje galiojančių teisės aktų.

Tik ES valstybėms: laikantis Europos direktyvos dėl naudotų elektros ir elektronikos prietaisų ir sprendimo dėl jos jtraukimo į nacionalinius teisės aktus, naudotus elektrinius įrankius būtina surinkti atskirai ir pateikti antriniam perdibimui pagal aplinkos apsaugos reikalavimus.

Informacija apie REACh:

www.festool.com/reach.

Ketassaepink ja tömbefunksiooniga ketassaag CS 50 EBG/CS 50 EG

1	Sümbolid	28
2	Tehnilised andmed	28
3	Eesmärgipärane kasutamine	29
4	Ohutusnõuded	29
5	Ülesseadmine, kasutuselevõtt	33
6	Elektroonika	34
7	Seadme seadistused	34
8	Töötamine seadmega	36
9	Hooldus ja korrasoid	38
10	Tarvikud, tööriistad	38
11	Käitlemine	38

Viidatud joonised sisalduvad saksakeelses kasutusjuhendis.

1 Sümbolid



Hoiatus, oht



Elektrilöögi oht!



Lugege juhendit/märkusi!



Kandke kuulmiskaitset!



Kandke tolmutmaske!



Kandke kaitsekindaid!



Kandke kaitseprille!



Kaitseklass II



MMC elektrooniline multimaterjalikontroll



tolmueemaldus



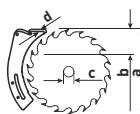
Mitte segada olmejäätmega



Kinnihoidmise koht



Saeketta pöörlemissuund



Saeketta mõõtmed

a ... läbimõõt

b ... max lõikesügavus

c ... siseava läbimõõt

d ... lõikekiiliu paksus



Elektrodünaamiline järelpõörlemispidur



puit



lamineeritud puitplaadid



Kiudtsementplaat eterniit



alumiinium

2 Tehnilised andmed	CS 50 EBG/CS 50 EG
Lõikesügavus -2°/47° korral	0-52 mm / 0-37 mm
Kaldasend	-2° kuni 47°
Maksimaalne tömbepikkus	300 mm
Saeketas (läbimõõt x lõikelaius)	190 x 2,6 mm
Rakise puurava	20/30 mm
Püsiketta paksus	< 2 mm
Tühikäigu pöörlemiskiirus	1600 - 4200 min ⁻¹
Nimivõimsus	1200 W
Laua mõõdud (pikkus x laius)	600 x 400 mm
Laua kõrgus lahti võetult / kokku pandult	900 mm / 375 mm
kaal vastab EPTA-protseduurile 01:2014	
Mass kokkupandavate jalгадeta	21 kg
Kaal koos kokkupandavate jalgaega	25 kg

Kasutatavad saekettad

Teavet erinevate materjalide töötlemiseks sobivate saeketaste kohta leiate kataloogist või veebisaidilt www.festool.ee/garantii.

3 Eesmärgipärane kasutamine

PRECISO on teisaldatav elektriline tööriist, mis on mõeldud puidu, plastide, puitplaatmaterjalide ja puidutaoliste materjalide saagimiseks.

Festooli spetsiaalselt alumiiniumi jaoks ettenähtud saeketastega saab seadet kasutada ka alumiiniumi saagimiseks. Asbesti sisaldavaid materjale ei tohi töödelda.

 Mitteehipärasest kasutusest tingitud kahju ja tööõnnnetuste eest vastutab kasutaja.

4 Ohutusnõuded

4.1 Üldised ohutusnõuded



HOIATUS! Lugege elektrilise tööriista kõiki ohutusjuhiseid, juhendeid, jooniseid ja tehnilisi andmeid. Ohutusnõuetete ja juhiste eiramine võib põhjustada elektrilööki, tulekahju ja/või raskeid vigastusi.

Hoidke kõik ohutusjuhised ja märkused edasi-seks kasutamiseks alles.

Ohutusnõuetes kasutatud mõiste „elektriline tööriist“ käib võrgutoitol (toitejuhtmega) elektriliste tööriistade ja akutoitol (ilma toitejuhtmeta) elektriliste tööriistade kohta.

4.2 Ketassaepinkide ohutusnõuded

Kaitsekattega seotud ohutusnõuded

a. Laske paigaldada kaitsekatted. Kaitsekatted peavad olema toimivas seisukorras ja õigesti paigaldatud. Lahtised, kahjustatud või valesti toimivad kaitsekatted tuleb parandada või välja vahetada.

b. Kasutage eralduslõigeteks alati saeketta kaitsekate ja lõikekiili. Eralduslõigete jaoks, mille korral saeketas liigub läbi kogu töödeldava detaili paksuse, vähendavad kaitsekate ja muud ohutustarvikud vigastuste ohtu.

c. Kui olete lõpetanud tööd, mis nõuavad kaitsekatte ja/või lõikekiilu eemaldamist (nt vagude või soonte tegemine või lõikamine ühte- ja teistpidi), paigaldage kaitsesüsteem viivitamatult uesti. Kaitsekate ja lõikekiil vähendavad vigastuste ohtu.

d. Enne elektrilise tööriista sisselülitamist veenduge, et saeketas ei puuduta kaitsekate, lõikekiilu ega töödeldavat detaili. Saeketta soovimatu kontakt nende komponentidega võib tekitada ohtlikke olukordi.

e. Justeerige lõikekiil vastavalt kirjeldusele selles kasutusjuhendis. Vale vahekauguse, asendi või justeerimise tõttu ei pruugi lõikekiil tagasilööki tõhusalt ära hoida.

f. Et lõikekiil saaks töötada, peab see ulatuma töödeldava detailini. Liiga lühikeste toorikute lõikamisel ei ole lõikekiil tõhus. Sellistel tingimustel ei saa lõikekiil ära hoida tagasilööki.

g. Kasutage lõikekiiluga sobivat saeketast. Selleks et lõikekiil nõuetekohaselt töötaks, peab saeketta läbimõõt vastava lõikekiiluga sobima, saeketas peab olema lõikekiilust õhem ja saehamba laius peab olema lõikekiilu paksusest suurem.

Ohutusnõuded saagimisel

a. ! OHT! Ärge pange oma sõrmi ega käsi saeketta lähedusse ega saagimispíirkonda. Hetkelise tähelepanematuse või libastumise tõttu võib teie käsi minna vastu saeketast, mis võib põhjustada raskeid vigastusi.

b. Juhtige töödeldav detail saeketta juurde ainult pöörlemissuuna suhtes vastassuunas. Kui töödeldav detail juhitakse saeketta juurde saeketta pöörlemissuuna suhtes samas suunas, võidakse töödeldav detail ja teie käsi tõmmata saeketta vastu.

c. Ärge kasutage pikilõigete korral töödeldava detaili juhtimiseks kunagi nurgapiirikut ning nurgapiirikuga ristisunaliste lõigete tegemise korral ärge kunagi kasutage pikkuse seadmiseks lisaks paralleeljuhikut. Töödeldava detaili üheaegne juhtimine paralleeljuhikuga ja nurgapiirikuga suurendab tõenäosust, et saeketas jäab kinni ja tekib tagasilöök.

d. Avaldage pikilõigete korral töödeldavale detailile jõudu alati piiriku siini ja saeketta vahel. Kasutage lükkamispulka, kui piiriku siini ja saeketta vaheline kaugus on alla 150 mm, ja lükkamisklotsi, kui kaugus on alla 50 mm. Sellised abivahendid tagavad, et teie käsi jäab saekettast ohutusse kaugusse.

e. Kasutage ainult tootja tarnekomplekti kuuluvat või juhisti järgi valmistatud lükkamispulka. Lükkamispulk tagab, et käe ja saeketta vaheline kaugus oleks piisav.

f. Ärge kunagi kasutage lükkamispulka, mis on kahjustatud. Kahjustatud lükkamispulk võib

katki minna ja põhjustada käe sattumise vastu saeketast.

- g. Ärge töötage "vaba käega". Kasutage töödeldava detaili asetamiseks ja juhtimiseks alati paralleeljuhikut või nurgapiirikut.** "Vaba käega" tähendab töödeldava detaili toestamist või juhtimist mitte paralleeljuhikuga ega nurgapiirikuga, vaid kätega. Vaba käega saagimine põhjustab valet joondust, kinnikiilumist ja tagasilööki.
- h. Ärge kunagi küünitage pöörleva saeketta kohale.** Töödeldava detaili järele küünidades võite kogemata puudutada pöörlevat saeketast.
- i. Toestage pikad ja/või laiad töödeldavad detailid saelaua taga ja/või külgedel, et need püsiksid horisontaalsed.** Pikad ja/või laiad toorikud kalduvad saelaua servas kalldu vajuma; see toob kaasa kontrolli kaotuse, saeketta kinnikiilumise ja tagasilöögi.
- j. Juhtige töödeldavat detaili ühtlaselt. Ärge painutage ega pöörake töödeldavat detaili. Kui saeketas kinni kiiilub, lülitage elektriline tööriist kohe välja, tõmmake pistik pistikupeast välja ja kõrvaldage kinnikiilumise põhjus.** Saeketta kinnikiilumine töödeldava detaili poolt võib põhjustada tagasilöögi või mootori blokeerumise.
- k. Ärge eemaldage lõikejääke sel ajal, kui saag töötab.** Lõikejäägid võivad saeketta ja piiriku siini või kaitsekatte vahelle kinni jäädä ning eemaldamisel teie sõrme saeketta vastu tõmmata. Enne materjali eemaldamist lülitage saag välja ja oodake, kuni saeketas on seiskunud.
- l. Kui toorik on öhem kui 2 mm, siis kasutage pikilöigete korral täiendavat paralleeljuhikut, millel on kontakt laua pealispinnaga.** Õhukesed töödeldavad detailid võivad kiiuluda paralleeljuhiku alla ja tekitada tagasilöögi.

Tagasilöök - põhjused ja asjaomased ohutusnõuded

Tagasilöök on äkiline reaktsioon, mis tekib kinnikiiluva saeketta või saeketta suhtes kalde all tehtud lõike tagajärvel või juhul, kui üks osa toorikust kiiilub saeketta ja paralleeljuhiku või mõne muu paigalseisva eseme vahelle kinni.

Tagasilöögi korral haarab saeketta tagumine osa tooriku, tõstab selle saelaualt üles ja paiskab seadme kasutaja suunas.

Tagasilöök on ketassaepingu vale või puuduliku kastaumise tagajärg. Seda saab ennetada, kui rakendada järgmisi ettevaatusabinõusid.

- a. Ärge viibige kunagi saekettaga ühel joonel. Seiske alati sellel saeketta küljel, millel asub ka piiriku siin.** Tagasilöögi korral võidakse töödeldav detail paisata suure kiirusega inimeste suunas, kes seisavad saeketta ees ja sellega ühel joonel.
- b. Ärge kunagi küünitage üle saeketta ega selle taha, et töödeldavat detaili tõmmata või toestada.** See võib kogemata saeketast puudutada või võidakse tagasilöögi tõttu teie sõrm vastu saeketast tõmmata.
- c. Ärge hoidke ega lükake mahasaetavat detaili kunagi vastu pöörlevat saeketast.** Mahasaetava detaili lükkamine vastu saeketast põhjustab kinnikiilumist ja tagasilööki.
- d. Joondage piiriku siin saeketta suhtes paralleelseks.** Joondamata piiriku siin lükkab töödeldavat detaili vastu saeketast ja põhjustab tagasilöögi.
- e. Peidetud lõigete korral (nt vagude või soonte tegemisel või lõikamisel ühte- ja teistpidi) kasutage töödeldava detaili laua ja piiriku siini vastu juhtimiseks lükkamiskammi.** Lükkamiskammiga saate töödeldavat detaili tagasilöögi korral paremini kontrollida.
- f. Olge eriti ettevaatlik, kui saete varjatud piirkondades ühendatud detaile.** Varjatud saeketas võib lõigata objektidesse, mis võivad põhjustada tagasilöögi.
- g. Toestage suuri plaate, et vähendada kinnikiiluvast saekettast tingitud tagasilöögi ohtu.** Suured plaadid võivad oma raskuse all painuda. Plaadid tuleb toestada kõikjal, kus nad üle laua pinna ulatuvad.
- h. Olge eriti ettevaatlik, kui saete detaile, mis on väänatud, painutatud või millel puuduvad sirged servad, mida saaks kasutada, et juhtida detaili nurgapiirikuga või piki piiriku siini.** Väänatud või painutatud detail on ebastabilne ning põhjustab saetee vale joondust saeketta suhtes, kinnikiilumist ja tagasilööki.
- i. Ärge kunagi saagige mitut üksteise peale või üksteise taha virnastatud detaili.** Saeketas võib ühest või mitmest detailist kinni võtta ja tagasilöögi põhjustada.

- j. Kui tahate uuesti käivitada saagi, mille saeketas asub töödeldavas detailis, tsentreerige saeketas saepilus nii, et saehambad ei ole töödeldava detaili küljes kinni.** Kui saeketas jäab kinni, võib see sae taaskäivitamisel töödeldava detaili üles tõsta ja tagasilöögi põhjustada.
- k. Hoidke saekettad puhtad, teravad ja piisavalt räsatud. Ärge kunagi kasutage paindunud saekettaid ega pragunenud või katkiste hammastega saekettaid.** Teravad ja korrektsest räsatud saekettad minimeerivad kinnijäämist, blokeerumist ja tagasilööki.

Ketassaepinkide kasutamise ohutusnõuded

- a. Lülitage ketassaepink välja ning eraldage see vooluvõrgust enne lauakatte eemaldamist, saeketta vahetamist, lõikekiilu reguleerimist, saeketta katmist või seadme järelevalveta jätmist.** Ettevaatusabinõudega on võimalik õnnetusi ära hoida.
- b. Ärge laske ketassaepingil kunagi järelevalveta töötada. Lülitage elektriline tööriist välja ja ärge lahkuge selle juurest enne, kui see on täielikult seisikunud.** Järelevalveta töötav saag kujutab endast kontrollimata ohtu.
- c. Paigutage ketassaepink ühetasasesse ja hästi valgustatud kohta, kus see seisab kindlalt ja tasakaalus. Kohas peab olema töödeldavate detailide käsitsemiseks piisavalt ruumi.** Korraastamata ja valgustamata tööpiirkond ning ebatasane libe põrand võivad põhjustada õnnetusi.
- d. Eemaldage regulaarselt saelaua alt ja/või tolmu äratõmbesüsteemist saelaastud ja saepuru.** Kuhjunud saepuru on tuleohlik ja võib ise süttida.
- e. Kinnitage ketassaepink.** Nõuetekohaselt kinnitamata ketassaepink võib liikuda või ümber kukkuda.
- f. Enne ketassaepingi sisselülitamist eemaldage sellelt reguleerimistööriistad, puidujäägid jms.** Kõrvalejuhtimine või kinnijäämine võib olla ohtlik.
- g. Kasutage alati õige suuruse ja sobiva kinnitusavaga saekettaid (nt rombikujulisi või ümaraid).** Sae komponentidega mittesobivad saekettad kipuvad viskuma ja võivad põhjustada õnnetusi.
- h. Ärge kunagi kasutage kahjustatud või valesid saeketta paigaldusvahendeid, nt kinnitussei-**

be, seibe, kruvisid või mutreid. Need saeketta paigaldusvahendid konstrueeriti ohutuks kasutamiseks ja optimaalseks jõudluseks spetsiaalselt teie saele.

- i. Ärge kunagi astuge ketassaepingi peale ega kasutage seda taburetina.** Kui elektriline tööriist ümber kukub või kui lähetee kogemata vastu saeketast, võite saada raskelt vigastada.
- j. Veenduge, et saeketas on paigaldatud õiges pöörlemissuunas.** Ärge kasutage ketassaepingiga töötades lihvkettaid ega traatharju. Saeketta vale paigaldus võib mittesoovitatavate tarvikute kasutamine võib põhjustada raskeid vigastusi.

4.3 Seadme ohutusnõuded

- Kasutada tohib vaid tööriistu, mis vastavad standardile EN 847-1.
- Silmas on seega peetud tootja poolt selles kasutusjuhendis soovitatud saekettaid.
- Kasutada tohib ainult järgmiste andmetega saekettaid: saeketta läbimõõt 190 mm; lõikelaius 2,6 mm, siseava läbimõõt 20 mm; ketta paksus max 2,0 mm; sobiv pöörlemiskiirusele kuni 4200 min^{-1} .
- Saeketta lõikelaius peab olema suurem ja ketta paksus väiksem kui lõikekiilu paksus 2,0 mm.
- Tööriist peab töödeldavale materjalile sobima.
- Deformeerunud või pragunenud saekettaid, samuti nüride või defektsete teradega saekettaid ei tohi kasutada.
- Tarvikute paigaldamisel tuleb jälgida, et pingutamine toimuks tarviku rummul või pingutuspinnal ning et terad ei puutuks kokku üksteisega ega pingutuselementidega.
- Kinnituskruvid ja -mutrid tuleb kinni keerata tootja poolt nimetatud pöördemomendiga, kasutades sobivaid võtmeid jmt.
- Pingutuspinnad tuleb mustusest, määrdest, õlist ja veest puhastada.
- Pingutuskruvid tuleb kinni keerata vastavalt tootja juhistele.
- Võtme pikendamine või kinnipingutamine haamrilöökide abil ei ole lubatud.
- Tööriistu tuleb transportida ja hoida sobivas konteineris.
- Seadet tohib kasutada ainult siis, kui kõik kaitsevahendid asuvad selleks ette nähtud kohtades ning kui seade on heas korras ja nõuetekohaselt hooldatud.
- Vahetage kulunud või kahjustatud (nt sisselõikega) lauaplaat kohe välja.

- Teenindav personal peab olema seadme kasutamiseks, seadmiseks ja käsitsemiseks piisavalt koolitatud.
- Vigadest seadme, sh eraldavate kaitsevahendite või tarviku juures tuleb avastamisel kohe teavitada hoolduspersoonali. Seadet tohib uuesti kasutada alles pärast vea kõrvaldamist.
-   Kandke sobivat isiklikku kaitsevarustust:
Kuulmiskaitse, et vähendada kuulmisvaeguse tekkimise ohtu, kaitseprillid, hingamiskaitse, et vähendada tervist kahjustava tolmu sissehingamise ohtu, kaitsekindlad tööriistade ja toormaterjalide käsitsemiseks.
- Müra minimeerimiseks peab tööriist olema teritatud ja kõik müra vähendavad elemendid (katted jms) nõuetekohaselt seatud.
- Puitu saagides tuleb seade ühendada tolmuimejaga, mis vastab standardile EN 60335-2-69, tolmuklass M.
- Tolmu õhkupaiskamise minimeerimiseks tuleb seade ühendada sobiva tolmuimejaga ja kõik tolmukogumiselementid (äratõmbekatted jms) peavad olema nõuetekohaselt seadistatud.
- Ärge töödelge asbesti sisaldauid materjale.
- Jälgige, et ruum ja töokoht oleksid piisavalt hästi valgustatud.
- Võtke saagides sisse korrektne tööasend:
 - kasutaja küljel, eespool;
 - näoga sae suunas;
 - saeketta liikumistrajektoori kõrval.
- Töödeldava detaili saekettast turvaliseks möödajuhtimiseks kasutage kaasa antud lükkamispulka.
- Kasutage alati tarnekomplekti kuuluvat lõikekiili ja kaitsekatet. Veenduge, et need on paigaldatud ja seadistatud vastavalt kasutusjuhendis esitatud juhistele. Lõikekiili nõuetevastane paigaldamine ning ohutuse seisukohast oluliste detailide, näiteks kaitsekatete eemaldamine võib kaasa tuua raskeid kehavigastusi ja varalist kahju.
- Pikk töödeldavad detailid tuleb sobiva vahendi abil toestada nii, et nad asuksid horisontaalselt.
- Enne tööriistavahetust ning enne takistuste kõrvaldamist, nt enne kinni jäänud puidutükke eemaldamist, tuleb pistik pistikupesast välja tõmmata.
- Seni, kuni seade töötab ja saag ei ole veel seisunud, ärge eemaldage lõikepiirkonnast lõikejääke ega muid töödeldava detaili tükke.
- Kui saeketas on blokeeritud, lülitage seade kohe välja ja eemaldage pistik pistikupesast. Alles seejärel eemaldage kinni kiilunud detail.
- Vagude või soonte tegemine on lubatud ainult koos sobiva kaitsevahendiga, nt tunnelkaitsevahendiga saelaua kohal.
- Kui teatavad tööd nõuavad kaitsekatte eemaldamist, siis pange kaitsevahendid tingimata tagasi kohe, kui olete need tööd lõpetanud, vaadake peatükki 5.2)
- Ketassaagi ei või kasutada sälkude (töödeldavas detailis lõppeva soone) tegemiseks.
- Seadme transportimisel peab ülemine kaitsekate katma saeketta ülemist osa.
- Ülemist kaitsekatet ei või transportimisel kasutada käepidemena!
- Kui lükkamispulka ei kasutata, hoidke seda selleks ettenähtud tarvikute hoidikus seadme küljes.
- Kasutage ainult Festooli originaaltarvikuid ja abivahendeid.
- On keelatud kasutada oma abivahendeid, nt lükkamispulka, joonlauda vms.
- Enne töö alustamist kontrollige, kas kaitsekate ja laastukaitse liiguvalt vabalt ja asuvad laual.
- Vältimaks saeketta ülekuumenemist või plasti sulamist, reguleerige välja lõikematerjalile vastav õige pöörete arv ja ärge kasutage lõikamisel liigset survejõudu.
- Metalli lõikamiseks lülitage saag sisse rikkevoolukaitselülitil abil.
- Kontrollige korrapäraselt pistikut ja toitejuhet ning vigastuste tuvastamisel laske need volitatud remonditöökojas parandada/välja vahetada.

4.4 Emissiooniväärtused

Vastavalt standardile EN 62841 (vt EÜ vastavusdeklaratsiooni) arvestatud tüüpilised müraväärtused on:

helirõhutase $L_{PA} = 87 \text{ dB(A)}$

helivoimsustase $L_{WA} = 101 \text{ dB(A)}$

mõõtemääramatus $K = 3 \text{ dB}$



Kandke kuulmiskaitset!

- Müraemissiooni märgitud väärtsed mõõdeti vastavalt standardsetele katsemeetoditele ja neid saab kasutada tööriistade võrdlemiseks.
- Märgitud müraemissiooni tasemeid võib kasutada ka mürakoormuse esialgseks hindamiseks.



ETTEVAATUST

Müratasemed võivad tööriista tegeliku kasutuse käigus siin esitatud tasemetest erineda olenevalt sellest, kuidas tööriista kasutatakse või mis liiki toorikuid kasutatakse.

- Kasutaja kaitseks tuleb kindlaks määrata ohutusmeetmed, mis põhinevad tegelikul kasutuse käigus saadud hinnangulisel koormusel. (Siinjuures tuleb arvestada kõigi käitustsükli etappidega, nt väljalülitusaegadega, aga ka sisselülitusaegadega, kus seade on küll sisse lülitatud, aga töötab ilma koormuseta.)

4.5 Jääkohud

Olenemata kõikide asjakohaste ehitusnormide järgimisest esinevad seadmega töötamisel veel järgmised ohud:

- töödeldava detaili küljest murduvate osakeste eemalepaiskumine,
- vigastatud tarvikute küljest murduvate osakeste eemalepaiskumine,
- tekkiv müra,
- tekkiv puidutolm.

5 Ülesseadmine, kasutuselevõtt

- Tööriista lahti pakkides eemaldage transpordiks möeldud komponendid.
- Jälgige, et põrand seadme ümber oleks tasane, heas seisukorras ja vaba esemetest (nt laastudest ja lõikejääkidest).

5.1 Seadme ülesseadmine

Seadet saab üles seada lahti võetud jalgaadega või ilma nendeta (joonised 1 ja 2).

Jalgade lahtivõtmiseks tuleb neli pöördnuppu **[1-6]** piirkuni lahti keerata. Pärast jalgaade lahtivõtmist tuleb need neli pöördnuppu uuesti kinni keerata.

Et seade kindlalt seisaks, saab jala pikkust otsakattest **[1-7]** keerates muuta.

5.2 Enne seadme esmakordset kasutamist

5.2a Kaitsekatte paigaldamine (joonis 12)

- Eemaldage kollane turvakleebis **[12-4]**.
- Seadke saag maksimaalsele lõikesügavusele ja 0° nurga alla.
- Tõmmake kiil **[12-1]** ülemisse asendisse.
- **①** Võtke kaitsekattest **[12-3]** kinni ja keerake kruvi **[12-2]** täiesti välja.
- **②** Asetage kaitsekate **[12-3]** lõikekiilule **[12-1]**. Seejuures viige kaitsekattes **[12-3]** olev pikitapp soonde **[12-6]** lõikekiilus **[12-1]**

ja torgake kruvi **[12-2]** läbi ava **[12-5]** lõikekiilus **[12-1]**.

- **③** Pingutage kruvi **[12-2]** kinni.

5.2b Lukustuva nurgapiiriku paigaldamine

Lükake lukustuva nurgapiiriku pide nullasendisse (joonis 15). Keerake kruvi **[3-6]** kinni (joonis 3) ja paigaldage laua külge.

5.3 Transport

Transportimiseks hoidke elektrilist tööriista külgedel asuvatest pidemetest **[2-6]**. Ärge kunagi haarake kinni ega tõstke tööriista kaitsekattest.

- Lukustage saeagregaat nullasendis.
- Eemaldage oma saelt kõik lisakomponendid ja kerige kaabel kaablihoidikusse.
- Vajadusel pange jalad kokku.

5.3a Lühikeseks transpordiks on seadme kahe jala otsas transpordirullikud. Võtke pidemetest **[2-6] kinni ja tõmmake seade soovitud kohta.**

5.4 Kasutusvõimalused

Seadet saab kasutada ketassaepingina või tõmbefunktsooniga ketassaena.

a) Ketassaepink (joonis 1)

- Viige lülitி **[1-9]** alumisse asendisse.
- Keerake käepide **[1-8]** alla ja tõmmake saeagregaati selle käepidemest ettepoole kuni lukustumiseni.

Saeagregaat on nüüd keskmises lauaasendis ja seadet saab kasutada ketassaepingina.

b) Tõmbefunktsooniga ketassaag (joonis 3)

- Viige lülitி **[3-10]** ülemisse asendisse.
- Kui käepide **[3-9]** on alla keeratud, saab saeagregaati sellest tõmbelöikeks ette ja taha liigutada. Tahaliikumist toetab vedru.

5.5 Äratõmme

Seadmeli PRECISO on kaks imiühendust: ülemine bajonettühendusega kaitsekate **[2-3]** läbimõõduga 27 mm ja alumine kaitsekate **[2-2]** läbimõõduga 35 mm.

Tolmueemalduskomplekt CS 70 AB (mudelil CS 50 EB tarnekomplektis) ühendab mõlemad tolmueemaldusliitmikud, nii et ühendada saab Festooli mobiilse tolmuimeja.

5.6 Ühendamine vooluvõrguga ja kasutuselevõtt

Võrgupinge peab vastama andmetele andmesildil.

- Põhja-Ameerikas tohib kasutada vaid neid Festooli tööriisti, mille pingi on 120 V/60 Hz.
- Mootori jõudluse huvides soovitame kasutada 16 A kaitset.
- Iga kord enne kasutamist kontrollige seadme toitejuhet ja pistikut. Kahjustused laske parandada volitatud hooldekeskuses.
- Välistingimustes kasutage üksnes selleks ette nähtud pikendusjuhet ja harupistikuid.

Sisselülitamiseks tuleb SISSE/VÄLJA lülitit [4-1] ja lukustslülitit [4-4] üheaegselt vajutada. Seade töötab, kuni SISSE/VÄLJA lülitit all hoitakse.

Pidevaks töötamiseks tuleb pärast sisselülitamist esmalt SISSE/VÄLJA lülitit [4-1] ja seejärel lukustslülitit [4-4] lahti lasta. Pideva töötamise väljalülitamiseks tuleb kas SISSE/VÄLJA lülitit uuesti vajutada ja see lahti lasta või vajutada punast lülitit [4-6].

Kaitseks juhusliku sisselülitamise vastu võib SISSE/VÄLJA lülitit avasse [4-2] riputada U-luku.

5.7 Lisajalad [1-11] [1-12]

Kasutage lisajalgu* alati koos lauapikenduse, -laienduse või liuglauaga. Keerake kruvi [1-11] lahti, pöörake jalgi [1-12] välja, kuni see toetub põrandale ja keerake kruvi [1-11] uuesti kinni.

* Kõik joonisel kujutatud või kirjeldatud tarvikud ei kuulu tarnekomplekti.

5.8 Tarvikute hoidiku paigaldamine (joonis 13)

Komponentide kokkupanemisel jälgige, et kiirlukustuse keeled täpselt ühilduksid ja lukustuksid. Kontrollige ka tarvikute hoidiku tagaküljel kiirlukustuse õiget asendit kinnitusklambrites.

5.9 Eerung-pikilõiked

Eerung-pikilõigete tegemiseks peab lukustuv nurgapiirik asetsema laua paremal küljel.

5.10 Sisselülitamine metalli lõikamise korral

Metalli lõikamisel lülitage saag sisse rikkevoolukaitselüli abil.

6 Elektroonika



Seadmel on täislainelektroniika, mida iseloomustavad järgmised omadused:

6.1 Sujuv käivitus

Elektrooniliselt reguleeritud sujuv käivitus tagab seadme nöksatusteta käivitumise.

6.2 Pöörlemiskiiruse reguleerimine

Pöörlemiskiirust saab regulaatoriga [4-5] sujuvalt seada vahemikus 1600 - 4200 min⁻¹. Seeläbi saate lõikamiskiirust materjalile optimaalselt kohandada [4-3].

#	n ₀ [min ⁻¹]	#	n ₀ [min ⁻¹]
1	~ 1600	4	~ 3100
2	~ 2100	5	~ 3600
3	~ 2600	6	~ 4200

Eelvalitud mootori pöörete arvu hoitakse elektrooniliselt ühtlasel tasemel. Tänu sellele püsib lõikekiirus muutumatuna ka suurel koormusel.

6.3 Ülekoormuskaitsse

Seadme äärmise ülekoormuse korral vähendatakse voolu. Kui mootor mõneks ajaks blokeerub, katkestatakse vool täielikult. Pärast koormusest vabastamist või välja lülitamist on seade jälle kasutusvalmis.

6.4 Ülekuumenemiskaitse

Mootori liiga kõrge temperatuuri korral vähendatakse voolu ja pöörlemiskiirust. Seade töötab nüüd vähendatul võimsusel, et mootor kiiremini jahtuks. Pärast jahtumist taatab seade automaatselt algse võimsuse.

6.5 Pidur

Väljalülitamisel pidurdatakse saeketast elektrooniliselt 1,5 - 2 sekundit kuni seisumiseni (ainult 230 V - 240 V mudeliteil).

6.6 Taaskävitumise vastane kaitse

Sisse ehitatud alapingekaitse takistab pideva töö režiimis seadmel pärast voolu katkestamist uuesti ise käivituda. Sel juhul tuleb seade kõigepealt välja ja siis uuesti sisse lülitada.

7 Seadme seadistused

Enne reguleerimis-, korrashoiu- või remonditöid tõmmake pistik alati välja!

Seadmise lihtsustamiseks saab saeagregaadi lukustada keskmisesse asendisse (joonis 5): Tõmmake saeagregaat piirkuni ette ja seadke lülitit [5-1] alumisse asendisse.

7.1 Lõikekõrgus

Vänta [5-4] keerates saab lõikekõrgust sujuvalt reguleerida (0 - 52 mm saeketta 90° asendi juures).

7.2 Eeruginurk

Saeketast saab keerata vahemikus 0° kuni 45°:

- keerake pöördnupp [5-3] lahti,
- reguleerige eeruginurk välja skaala [5-6] abil, keerates käepidet [5-2],
- keerake pöördnupp [5-3] kinni.

Täpsustöödeks (tappide lõikamine) saab saeketast pöörata 2° üle kummagi lõppasendi. Selleks vajutatakse lõppasendis nuppu **[5-5]**, seejärel saab saeketast keerata -2° või 47° . Pärast tagasi pööramist on mõlemad lõppasendid jälle aktiivsed.

7.3 Tarviku vahetamine

Fast-Fix pingutusmutri ohutusnõuded (vaadake joonist 7 A).

Pärast pingutamist sulgege kinnivõtmise kaar.

Pingutage ja vabastage Fast-Fix pingutusmutrit ainult käsitsi. Kinnivõtmise kaart ei tohi kinni ega lahti keeramiseks kunagi kasutada kruvikeerajaga, tangidega ega muude tööriistadega.

Kui mutrit ei saa käsitsi lahti keerata, tohib seda lahti keerata ainult sisevõtme abil.

Kui kinnivõtmise kaar on lahti kahjustatud, ei tohi Fast-Fix mutrit mingil juhul edasi kasutada.

Spetsiaalse kinnituse tõttu tohib kasutada ainult Festooli poolt selle seadmele jaoks pakutavaid 190 mm läbimõõduga saekettaid.

Kandke tarviku vahetamisel kindaid, aga lõikamise ajal mitte!

- Avage lukustus **[1-3]** ja eemaldage lauakate **[1-2]** ülespoole ära,
- Avage lukustus **[6-1]** ja pöörake saeketta kate **[6-2]** alla. Tarviku spindel fikseerub seeläbi automaatselt,
- Pöörake hooba **[7-5]** ja keerake seda päripäeva (vasakpoolne keere), et avada Fast-Fix kiirpinguti **[7-4]**,
- Vahetage tarvik, arvestage seejuures järgmisi:
 - Fast-Fix kiirpinguti **[7-4]**, kinnitusseib **[8-1]** ja saeketas peavad olema puhtad,
 - pöörlemiskiirus saekettal **[7-6]** peab vastama seadme pöörlemiskiirusele **[7-7]**,
 - asetage saeketas kinnitusseibi **[8-1]** keskele ja keerake seda, kuni kinnitusseibi kontuur kinnitub saeketta auku.
- keerake Fast-Fix kiirpinguti **[7-4]** vastupäeva kinni, pöörake hooba **[7-5]**,
- pöörake saeketta kate **[6-2]** üles ja sulgege lukustus **[6-1]**,
- pöörake saeketast kahe pöörde jagu veendumaks, et see liigub vabalt.
- Paigaldage lauakate esmalt tagumise küljega (vaadake joonist 9) ja sulgege lukustus **[1-3]**.

7.4 Lõikekiilu reguleerimine

Lõikekiil **[7-1]** tuleb reguleerida nii, et vahemaa saeketta hammasteni oleks 3 kuni 5 mm.

- Keerake kruvi **[7-3]** sisekuuskantvõtmega **[6-3]** välja ja eemaldage see koos kinnitusega **[7-2]**,
- Pärast mõlema kruvi **[8-3]** avamist saab juhitut **[8-2]** lõikekiilu ja saeketta vahelise vahemaa reguleerimiseks vertikaalsuunas nihutada.
- Pärast edukat reguleerimist paigaldage lõikekiil ja kinnitus uesti ning keerake kõik kruvid kinni.

7.5 Piirik

Tarnekomplekti kuuluv piirik kinnitatakse vastavalt joonisele 3 seadme nelja külje külge.

Piirik võimaldab reguleerida järgmiselt:

Piirkut saab kasutada pikisuunalise piirkuna (joonis 1) või ristisuunalise piirkuna või nurga-piirkuna (joonis 3).

Pikisuunaline piirik:

- Avage kruvi **[3-3]** ja tõstke fikseerimistihvt **[3-4]** üles, seadke skaala abil nurgaks 0° , lukustage fikseerimistihvt ja keerake kruvi **[3-3]** kinni.
- Keerake lahti kruvi **[3-2]** ja seadke liist **[3-1]** selliselt, et kolmnurkne nool on rohelise kleebisevälja piires, vt üksikasjad **[1-13]**. Seejärel keerake kruvi **[3-2]** kinni.
- Lükake lukustuv nurgapiirik laua külgsoonde (vt täpsemalt joonis 3). Lükake nii kaugele, et lukustuva nurgapiiriku pide kataks laua küljel roheliselt märgitud ala, vt täpsemalt **[1-14]**. Seejärel keerake kruvi **[3-5]** kinni.

- Keerake kruvi **[3-6]** lahti, reguleerige välja soovitud lõikelaius ja keerake kruvi uesti kinni. Lukustuvat nurgapiirikut saab kasutada kõrge või madala paralleeljuhikuna. Selleks asetatakse liist **[3-1]** sisse pikuti või lapikult.

Madalat paralleeljuhikut kasutatakse selleks, et vältida kokkupuudet saeketta kaitsekattega, nt eerungilõigete tegemisel 45° keeratud saeketaga.

Risti- ja nurgapiirik:

- Lükake lukustuv nurgapiirik laua soonde ja keerake kruvi **[3-5]** kinni.
- Keerake kruvi **[3-3]** lahti ja tõstke fikseerimistihvt **[3-4]** üles, reguleerige skaalal välja soovitud nurk (fikseerimistihvt lukustub kõige sagedamini kasutatavate nurkade juures) ja keerake kruvi **[3-3]** kinni.
- Keerake kruvi **[3-2]** lahti ja seadke liist **[3-1]** nii, et see ei ulatu lõiketasandini, ja keerake kruvi **[3-2]** kinni.



Veenduge enne tööga alustamist, kas lukestuv nurgapiirik kõik pöördnupud on kinni keeratud. Lukustuvat nurgapiirikut tohib kasutada ainult fikseeritud asendis, aga mitte tooriku lükkamiseks.

Kui lukustuvat nurgapiirikut ei kasutata, tuleb see nullasendisse kokku panna ja asetada tarvikute hoidikusse **[2-1]** (vt joonis 2 parempoolne osa).

7.6 Lõikelaiuse skaala

Mõlemad skaalad **[1-5]** näitavad lõikelaiust pikilõigete korral.

Vajaduse korral saab skaalad pärast kruvide **[1-4]** avamist uuesti joondada.

7.7 Laastukaitsme paigaldamine

Laastukaitse **[10-2]** takistab rebendite teket tooriku alumisel lõikeserval.

Laastukaitset saab kasutada kõikide eerunginurkade puhul, kuid iga nurga jaoks on vaja paigaldada ja sisse saagida eraldi laastukaitse:

- seadke saeketas minimaalsele lõikekõrgusele.
- avage lukustus **[1-3]** ja võtke lauakate **[1-2]** suunaga üles maha,
- avage lukustus **[6-1]** ja pöörake saeketta kate **[6-2]** alla. tarviku spindel fikseerub seeläbi automaatselt,
- lükake laastukaitse **[10-2]** kuni piirkuni külg-suunas hoidikusse **[10-3]**,
- keerake saeketta kate **[6-2]** üles ja sulgege lukustus **[6-1]**,
- paigaldage lauakate esmalt tagumise servaga (vaadake joonist 9) ja sulgege lukustus **[1-3]**.
- Lülitage seade sisse ja viige saeketas aeglaselt maksimaalse lõikekõrguseni üles – niimoodi saetakse laastukaitse sisse.

Optimaalseks funktsioneerimiseks peaks laastukaitsme kõrgem osa **[10-1]** ulatuma vähesel määral (ca 0,3 mm) üle lauapinna. Selleks saab hoidiku **[10-3]** kõrgust pärast mõlema kruvi **[10-4]** avamist reguleerida.

7.8 Kaitsekatte reguleerimine

- Piirikute reguleerimiseks saab kaitsekatte ülemises asendis lukustada.
- Lukustage külgmine laastukaitse **[16-3]** lukustuskeelega **[16-2]** ülemises asendis.
- Tööstke kaitsekate ülemisse asendisse **[16-4]** ja keerake kruvi **[16-1]** kinni.
- Pärast piirikute reguleerimist keerake kruvi **[16-1]** uuesti lahti ja eemalda külgmine laastukaitse **[16-3]**.

MÄRKUS: Kaitsekate ja laastukaitse peavad olema vabalt lauaplaadil (joonis 17).

- Kui kaitsekatet ei kasutata, tuleb see riputada tarvikute hoidikute **(2-1)** külge.

8 Töötamine seadmega

Järgige seadmega töötades kõiki ohutusjuhiseid.

Jälgige, et ülemine kaitsekate **[6-4a]** ja laastukaitse **[6-4b]** paiknevad töödeldaval detailil ja liiguvad vabalt.

Ärge töötage liiga suurte ja raskete törikutega, mis võivad tarvikut kahjustada. Kaitsekate määrab töödeldava detaili maksimaalse kõrguse.

Ohutuse tagamiseks **EI TOHI** kunagi töötada ilma ülemise kaitsekatteta **[6-4a]** (välja arvatud peitlõigete tegemisel).

Tehke mõõtseadistused ainult seisatud seadmel.

8.1 Ketassaepingina kasutamine

8.1a Pikilõiked

- Paigutage saeketas laua keskele, vt punkt 5.4.a).
- Kasutage lukustuvat nurgapiirikut pikijoonlauana (joonis 1), et toorikut suunata.
- Skaalade abil saate reguleerida lõikelaiust **[1-5]**.
- Juhtige toorikut käega, käsivarred ei tohi jäädva saeketta liikumisalasse.
- Kasutage lükkamispulka **[2-4]**, et toorikut saekettast mööda juhtida.
- Kui lükkamispulka **[2-4]** ei kasutata, tuleb see panna tarvikute hoidikusse **[2-1]**.

8.1b Nurgalõiked

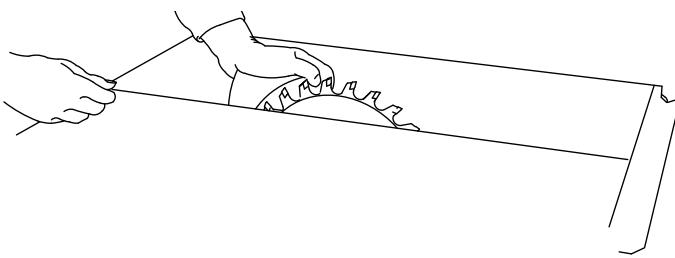
- Nurga all tehtavate lõigete korral tuleb välja reguleerida saeketta eerunginurk, vt punkt 7.2.

8.1c Peitlõiked

Kui kaitsekate on maha võetud, saab lõikekiilu seadistada tugevalt tömmates kahes lukustusasendis. Lõikekiilu kasutatakse kõikide lõigete tegemisel ülemises lukustusasendis, välja arvatud peitlõiked.

Enne tööga alustamist

- Võtke maha ülemine kaitsekate **[6-4a]**.
- Suruge lõikekiil **[7-1]** alla ja viige see alumisse fikseerunud asendisse.



Peitlõigete tegemine

Peitlõigete tegemisel tuleb pöörata eriti suurt tähelepanu sellele, et tööriist oleks õigesti juhitud. Selleks suruge toorik tugevasti vastu lauda. Tehke lõiked sellises järjekorras, et tooriku sisselõikega külg ei oleks piirikupoolne külg (tagasilöögioht).

Valtsimine

- Seadistage valtsi esimese külje lõikesügavus ja piirik.
- Juhtige toorikut käega ja tehke valtsi esimene lõige. Käsivarred ei tohi jäada saeketta alasse.
- Kasutage lükkamispulka **[2-4]**, et toorikut saekettast mööda juhtida.
- Pöörake toorik ümber.
- Seadistage valtsi teise külje lõikesügavus ja piirik.
- Tehke valtsi teine lõige.
- Kasutage lükkamispulka **[2-4]**, et toorikut saekettast mööda juhtida.

Toorikute, mille suurus on ≤ 12 mm, valtsimine tõmbefunktsooniga ketassaega (lukustatud saekettaga)

- Kasutage piirikut ristipiirkuna (joonis 3).
- Jälgige ristisuunaliste lõigete kohta esitatud juhiseid (vt punkt 8.2a).

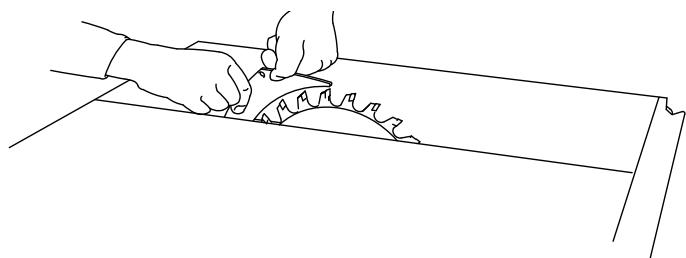
! Lühikese külje valtsimisel **EITOH!** piirikut kunagi kasutada paralleluhikuna.

Soonte lõikamine

- Reguleerige välja saeketta lõikesügavus.
- Kasutage piirikut juhikuna.
- Juhtige toorikut käega, käsivarred ei tohi jäada saeketta liikumisalasse.
- Kasutage lükkamispulka **[2-4]**, et toorikut saekettast mööda juhtida.
- Korrake toimingut, kuni soovitud soonesügavus on saavutatud.

Kui töö on lõpetatud

- Pärast peitlõigete tegemist viige lõikekiil **[7-1]** tagasi ülemisse asendisse ja kinnitage külge kaitsekate **[6-4a]**.



Keerukad peitlõike-režiimid

- nt sukelsaagimine, järkamine pööramismeeetodil, soonte sälkamine, profiifreesimine ja õnardamine ei ole lubatud.

8.1d Survekamm

SUUNIS

Kasutage peitlõigete tegemiseks survekammi. Monteerige survekamm piiriku ja laua külge seliselt, et lõike tegemise ajal suruks survekamm tooriku tugevasti vastu lauaplaati. Survekamm ei kuulu tarnekomplekti.

8.1 Kaldega pikilõiked

- Pikilõigete tegemisel materjalis, mille servapikkus on < 150 mm, kasutage üksnes vasakut piirikut. See jätab piiriku ja saeketta vaheli rohkem ruumi.

8.2 Tõmbefunktsooniga ketassaena kasutamine

8.2a Ristisuunas lõiked

- Paigutage saeketas laua tagumisse asendisse, vt punkt 5.4 b).
- Kasutage lukustuvat nurgapiirikut risti- või nurgajoonlauana (joonis 3), et toorikut kohale asetada ja kinni hoida. Töödeldava detaili kinnitamiseks võib soontesse **[3-8]** sisestada kruviklambrid (ei kuulu tarnekomplekti). Sooritage lõige, pöörates käepidet **[3-9]** alla ja tömmates saeagregaati käepidemest ettepoole.
- Viige saeagregaat pärast saelõike tegemist jälle täiesti taha lähteasendisse, enne kui asute toorikut lukustuva nurgapiiriku küljest eemaldama.

8.2b Nurgalõiked

- Nurgalõigete puhul tuleb seadistada saeketta eerunginurk, vt punkt 7.2, lukustuv nurgapiirik asub töölaua paremal küljel.
- Eerungilõigete puhul tuleb seadistada lukustuv nurgapiirik, vt punkt 7.5.

8.3 Lükkamispulk

- Kui lükkamispulka **[2-4]** ei kasutata, tuleb see panna tarvikute hoidikusse **[2-1]**.

9

Hooldus ja korrashoid



Enne reguleerimis-, korrashoiu- või remonditöid tömmake pistik alati välja!

Kõiki hooldus- ja parandustööd, mis nõuavad mootorikorpuse avamist, tuleb teha lasta volitatud hooldustöökojas.



Kui kasutusjuhendis ei ole kirjas teisiti, tuleb kahjustatud kaitsevahendid ja detailid tunnustatud parandustöökojas nõuetekohaselt remontida või välja vahetada.



Klienditeenindus ja parandustööd: Lubatud vaid tootja esindajal või volitatud hooldekeskustes. Lähima teenindustöökoja aadressi leiate: www.festool.ee/garantii



Kasutada tohib üksnes Festooli originaalvaruosi! Tellimisnumbrid leiate lingilt www.festool.ee/garantii

Seade on varustud automaatselt väljalülituvate spetsiaalgrafiitharjadega. Kui need on kulunud, siis voolavarustus katkeb automaatselt ja seade seisub.

Seadme nõuetekohase töö tagamiseks hooldage seda regulaarselt.

- Imege ära ladestunud tolm.
- Hoidke juhtvardad **[1-10]** puhtad ja määridge neid regulaarselt.
- Kulunud või kahjustatud lauakate tuleb välja vahetada.
- Siibriga **[11-1]** saab avada klapi **[11-3]**, et eemaldada alumisest kaitsekattest lõikejäigid. Suuremate jääkide kõrvaldamiseks saab klapi täielikult avada, keerates kruvi **[11-2]** välja. Enne seadme kasutamist tuleb klapp uuesti sulgeda!
- Pärast töö lõpetamist kerige toitekaabel tarvikute hoidikusse **[2-1] auf.**
- Amortisaator tagab, et saeagregaat liigub tagasi võrdsest kogu tõmbe ulatuses. Kui see nii ei ole, saab amortisaatorit ava **[2-5]** kaudu reguleerida.
- Kui toitejuhe tuleb välja vahetada, peab seda ohutuse tagamiseks tegema tootja või hooldekeskus.

10 Tarvikud, tööriistad

Festool pakub laialdaselt tarvikuid, mis võimaldavad seadet mitmekülgselt ja tõhusalt kasutada, nt: laua laiendus, laua pikendus, liuglaud, lõikamisiirik, tolmueemalduskomplekt.

Mitmesuguste materjalide kiireks ja puhtaks töötlemiseks pakub Festool spetsiaalselt teie seadmele mõeldud saekettaid.

Tarvikute ja tööriistade tellimisnumbrid leiate Festool kataloogist või veebisaidilt www.festool.ee.

11 Käitlemine

Ärge käidelge seadet koos olmejäätmega! Tööriistad, tarvikud ja pakendid tuleb keskkonnasäästlikult ringlusse võtta. Järgige seejuures riiklike eeskirju.

Üksnes EL riikidele: Vastavalt elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmeid reguleerivale Euroopa direktiivil ja direktiivi ülevõtvatele siseriiklikele õigusaktidele tuleb kasutusressursi ammendanud elektrilised tööriistad eraldi kokku koguda ja keskkonnasäästlikult ringlusse võtta.

Teave REACh kohta:

www.festool.com/reach.