

FESTOOL GmbH
Wertstrasse 20
73240 Wendlingen
Germany
Tel.: +49(0)7024/804-0
Telefax: +49(0)7024/804-20608
E-Mail: info@tts-festool.com

FESTOOL

MFT/3



(H)

Eredeti kezelési utasítás
Multifunkcionális asztal

(BG)

Оригинално “Ръководство за работа”
Универсална маса

(RO)

Manual de utilizare original
Masă multifuncțională

1 Műszaki adatok

		MFT/3
Asztal mérete (szélesség x hosszúság)		1157 x 773 mm
Asztal magassága	a felhajtható lábbal együtt	900 mm
	felhajlítható lábak nélkül	180 mm
max. munkaszélesség		700 mm
max. munkadarab-vastagság		78 mm
Súly		28 kg

2 Szimbólumok



Általános veszélyekre vonatkozó figyelmeztetés



Olvassa el az útmutatót/információkat!

A hivatkozott ábrák a többnyelvű használati utasításban találhatóak.

3 Szállítási terjedelem

- [1-1] Az asztal részei: profilkeret, állvány, lyukasztábla, felhajtható lábak
- [1-2] Felfekvő egység
- [1-3] FS 1080 vezetősín
- [1-4] Elfordítható sablon
- [1-5] Szögbeállító ütköző és
- [1-6] Ütközővonalzó
- [1-7] Tartalékbefogó az ütközővonalzóhoz
- [1-8] Ütköző-tolóka MFT/3-AR
- [1-9] Terelő

4 Rendeltetésszerű használat

Az MFT/3 multifunkcionális asztalt Festool elektromos kéziszerszámokkal végzett biztonságos és pontos fűrészelésre és marásra tervezték.

A tartozékprogramban kínált befogórendszerrel biztonságosan befoghatja a munkadarabokat a munkalapon. Ezáltal az asztal sok különféle kézműipari munka, mint például gyalulás, csiszolás, faragás munkasztalává válik.

A nem rendeltetésszerű használat sérülési és baleseti kockázata a felhasználót terheli.

5 Felállítás és összeszerelés

A multifunkcionális asztalra különböző pozícióban szerelheti fel a toldalékelemeket, ezáltal különböző munkahelyzeteket lehet kialakítani.

A standard munkahelyzetben a kéziszerszám kezelője az asztal hosszanti oldalánál áll. **[2. ábra]**. Jelen kezelési útmutatóban az asztalnak ezt az oldalát "elülső" oldalnak nevezzük.

5.1 Felállítás

Csavarozza fel a fogantyúgombokat **[2-3]** ütközésig. Hajtsa ki a felhajlítható lábakat, és húzza meg a csuklóknál található fogantyúgombokat. A felület egyenletlenségeit a jobb hátsó záróelem **[2.-1]** elforgatásával egyenlítheti ki.

Az állvány lábainak **[2-4]** alja gumisapkával van felszerelve annak érdekében, hogy az asztal akkor is biztonságosan álljon, ha a lábai fel vannak hajtva.

5.2 A vezetősín felszerelése

A Festool által ajánlott munkahelyzethez gyárilag megfelelő ütközőket **[3-1/4-4]** szereltek fel az asztal elülső és hátsó oldalánál, valamint a hosszanti elemnél.

A hátsó hosszanti oldalon kell rögzíteni az elforgatható egységet **[1-4/3-2]**, az elülső hosszanti oldalon pedig a felfekvő egységet **[1-2/2-2]**.

A magasságbeállító szerkezet **[4-3]** oldása és a forgógomb **[4-1]** oldása után helyezze az egységeket balról ütközésig a profilhoronyba, majd rögzítse a forgógommbal **[4-1]**. Mindkét egységet hézagmentesen beállíthatja a profil vezető vájathoz úgy, hogy egy 2,5 kulcsnyílású imbuszkulccsal elfordítja a vezetőrugó állítócsavarját **[4-2]**.

Annak érdekében, hogy könnyebben hozzáférhessen a két egységhez, tolja teljesen felfelé a lemezeket, és a szorítókar **[4-3]** lenyomásával fogja be azokat. A szorítás erősségét szükség esetén **[4-2]** a csavarokkal utánállíthatja.

A vezetősín szereléséhez helyezze azt úgy a reteszre **[3-3]**, hogy a sín feküdjön fel az alátétlemezeire, és a retesz teljesen a horonyban legyen. Ebben a helyzetben a húzza meg a mellékelt hajlított imbuszkulcs segítségével a vezetősínt rögzítő két csavart **[3-4]**.

5.3 Terelő

A terelő **[1-9]** megakadályozza, hogy beakadjon az elszívótmű és az áramkábel a vezetősínbe. A terelő a vezetősín végére helyezhető fel, és ott a

forgógombbal **[1-10]** rögzíthető.

5.4 A szögbeállító ütköző szerelése

Az ütköző a befogóél bármely tetszés szerinti pontján elhelyezhető az asztalon. Különböző beállíthatósága keresztirányú ütközőként vagy hosszanti ütközőként is használható.

ⓘ Az ütköző alakját figyelembe véve ügyeljen rá a felszerelés előtt, hogy a V-horony ne legyen szennyezett.

- ▶ Oldja a szorítópofoákat a fogantyúgombon **[5-4]**.
- ▶ Helyezze az ütközőt a vezetőléccel **[5-5]** felülről a kapcsolécbe.
- ▶ Rögzítse a fogantyúgombbal **[5-4]** a befogó szegmenst.

A kiegészítő befogóval **[1-7]** elvégezhető az ütközővonalzó kiegészítő rögzítése.

- ▶ Vezesse rá a kiegészítő befogót az MFT/3 V-vezetővátára és az ütközővonalzó vezetővápájára.
- ▶ Rögzítse a kiegészítő befogót a szorítókkal és a forgógombbal.

6 Munkavégzés a multifunkcionális asztallal

6.1 A szögbeállító ütköző beállítása

A munkavégzés megkezdése előtt ellenőrizze a szögbeállító ütköző szögbeállítását. Ehhez első lépésben a vezetősínt kell beszabályozni **[7a]**.

- ▶ Igazítsa be a vezetősín egyik jobb oldali szögét a szögbeállító ütközőhöz.
- ▶ Ha a szög nem illeszkedik, tolja el a vezetősín egyik felfekvő egységét, amíg a szög derékszög nem lesz.
- ▶ Rögzítse a vezetősínt.

ⓘ A beállítás tartós rögzítése érdekében megfelelően tolja el az ütközőt **[3-1/4-4]** az asztalprofilban.

Ha rendelkezésre állnak befogóelemek (tartozék), szükség esetén a szögbeállító ütköző kiegészítésképpen beszabályozható a lyukastáblán.

- ▶ Helyezze be a **[7-1]** és **[7-2]** szorítóelemet a **[7b]** ábrán látható módon, és 90°-os állásban mozgassa felé az ütközővonalzót **[7-3]**.

Ha az ütközővonalzó nem fekszik fel egyenletesen a befogóelemekre:

- ▶ Oldja a csavarokat **[7-4]** és a forgógombot **[5-2]**. A rögzítéstiftnek be kell pattannia a 90°-os bemetszésbe.

- ▶ Állítsa be a 90°-os szöget a szorítóelemekhez képest, és zárja a csavarokat.

Az ütköző segítségével a következő beállítások végezhetőek el:

Az asztal peremével párhuzamos beállítás:

- ▶ Nyissa a forgógombot **[5-4]**.
- ▶ Vezesse az ütközőt az MFT/3 vezetővátában.

Az asztal peremére merőleges beállítás:

- ▶ Nyissa a forgógombot **[5-4]**.
- ▶ Vezesse az ütközőt az MFT/3 vezetővátában.

Az ütközővonalzó **[5-6]** beállítása hosszanti irányban

- ▶ Nyissa a forgógombot **[5-1]**. Az ütközősínt rögzítheti a tartón: vékonyabb munkadarabokhoz alsó állásban, vastagabb munkadarabokhoz felső állásban.

Szögbeállítás a skála alapján

- ▶ Oldja a forgógombot **[5-2]**, és emelje meg a rögzítéstiftet **[5-3]**. A forgatható rögzítéstiftet a leggyakrabban használt szögállásoknál reteszel.



FIGYELMEZTETÉS

Sérülésveszély

- ▶ Csak fix helyzetben alkalmazza az ütközőt, és soha ne használja munkadarabmozgatására!
- ▶ Munkavégzés előtt győződjön meg róla, hogy az ütköző összes forgatható gombját meghúzta.

Ütköző-tolóka

Az MFT/3-AR ütközőnyereggel **[1-8]** a szerszámtól való távolság és ezzel a megmunkálandó munkadarabok hossza állítható be.

6.2 A vezetősín beállítása a munkadarabhoz

- ▶ Fűrészeléshez és vágáshoz süllyessze le anyyira a vezetősínt a felfekvő egységgel **[1-2]**, hogy a vezetősín síkban felfeküdjön a munkadarabra.

Vigyázat: A felfekvő egység peckének holtjátékmentesen kell a vezetősín alsó oldalán lévő horonyban ülnie.

- ▶ Szorítsa le az elfordítható sablont **[1-4]** és a felfekvő egységet **[1-2]** a szorítókarokkal.
- ▶ Fogja be a munkadarabot MFT-befogóelemekkel (tartozék) vagy egy FSZ-szorítóval (tartozék) biztonságosan az MFT/3-on.

Keskeny és/vagy rövid munkadarabok biztonságos megmunkálásához:

- ▶ Helyezzen azonos vastagságú anyagot a vezető sín alá.

6.3 Vágásmélység beállítása fűrészeléshez [8. ábra]

Ügyeljen arra, hogy a munkadarab-vastagságához helyesen állítsa be a vágásmélységet. Javasoljuk, hogy a beállított vágásmélység maximum 5 mm-rel haladja meg a munkadarab vastagságát. Ezáltal elkerülhető a profilkeret sérülése.

6.4 Lyukasztábla használata

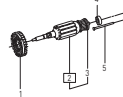
A lyukasztábla használata kopás esetén célszerű. Ehhez oldja az asztal alsó felén, a sarkokban található négy csavart.

7 Tartozékok

A tartozékok és szerszámok rendelési száma a Festool katalógusában vagy az interneten a "www.festool.com" oldalon található meg.



EKAT



Ügyfélszolgálat és javítás csak a gyártó vagy a szervizhálózat által: a legközelebbi egység címe:

www.festool.com/Service

Kizárólag eredeti Festool pótalkatrészeket használjon! Rendelési számok a következő helyen:

www.festool.com/Service

Információk a REACH-ről:

www.festool.com/reach

1 Технически данни

		MFT/3
Размери на масата (широчина x дължина)		1157 x 773 мм
Височина на масата	със сгъваеми крака	900 мм
	без сгъваеми крака	180 мм
максимална работна широчина		700 мм
максимална дебелина на обработвания детайл		78 мм
тегло		28 кг

2 Символи



Предупреждение за обща опасност



Прочетете ръководството/указанията!

Указаните изображения се намират в многоезичното Ръководство по обслужването.

3 Обем на доставката

- [1-1] Масата се състои от: профилна рамка, ъглови опорни пети, плот с отвори, сгъваеми крака
- [1-2] опорен блок
- [1-3] водеща шина FS 1080
- [1-4] завъртащ блок
- [1-5] ъглов растерен ограничител и
- [1-6] опорен линеал
- [1-7] Допълнително затягане за опорния линеал
- [1-8] Опорен плъзгач MFT/3-AR
- [1-9] Отражател

4 Използване по предназначението

Универсалната маса MFT/3 е предвидена за по-сигурно и по-точно рязане и фрезование с електрическите инструменти на Festool.

С предлаганите в програмата от принадлежности системи от закрепващи приспособления има възможност за сигурно закрепване на обработваните детайли върху работния плот.

Масата по такъв начин е пригодена за работна маса за много занаятчийски работи, като например рендосване, шлифование, резба и т.н..

Потребителят носи отговорност за щети и злополуки, причинени поради несъобразено с предназначението използване.

5 Поставяне и монтиране

Елементите на универсалната маса могат да бъдат монтирани в различни положения, като по такъв начин се създават различни работни положения.

В стандартно работно положение работещият стои откъм надлъжната страна на масата **[фиг. 2]**. В това "Ръководството за работа" тази страна е обозначена като „отпред“.

5.1 Монтаж

Завинтете копчета **[2-3]** до упор. Разгънете сгъваемите крака и с помощта на ръчните копчета отново ги завинтете към шарнирите. Неравностите по опорната повърхност могат да бъдат компенсирани посредством завъртане на крайната капачка **[2-1]** отзад отдясно.

Ъгловите опорни пети **[2-4]** имат на долната си страна с гумени капачки, за да може работната маса да стои сигурно и със сгънати крака.

5.2 Монтаж на водещата шина

За препоръчаното от нас работно положение от завода на предната и задната страна на масата са монтирани по надлъжния профил съответните ограничители **[3-1/4-4]**.

Върху задната надлъжна страна се закрепва завъртащия блок **[1-4/3-2]**, а върху на предната надлъжна страна - опорния блок **[1-2/2-2]**.

С освободено затягане на регулирането на височината **[4-3]** и освободено въртящо се копче **[4-1]** блоковете се закарват отляво до в профилния канал и след това се затягат с въртящото се копче **[4-1]**. Вие можете да регулирате двата блока без хлабина към профилния канал, като за тази цел завъртите с шестостенния гаечен ключ с отвор 2,5 регулировъчните винтове във водещата пружина.

За по-добър достъп избутайте съвсем нагоре ламаринените части на двата блока и ги затегнете като натиснете за тази цел затегателния лост **[4-3]**. При необходимост затягането може да бъде дорегулирано с помощта на винтовете **[4-2]**.

За монтиране на водеща шина тя се поставя върху шпонката [3-3] по такъв начин, че релсата да легне върху опорната ламарина и шпонката да влязла напълно в канала.

В това положение водещата шина се завинтва с двата винта [3-4], като за тази цел се използва приложения шестостенен щифтов гаечен ключ.

5.3 Отражател

Отражателят [1-9] предпазва от закачване на изсмукващия маркуч и на електрозахранващия кабел към водещата шина. Отражателят се поставя на края на водещата шина и се затяга с въртящото се копче [1-10].

5.4 Монтиране на ъгловия растерен ограничител

Ограничителната опора може да бъде монтирана на произволно място към ръба на работната маса. Благодарение на своите многобройни възможности за регулиране тя може да се използва като опора за напречно рязане или като опора за надлъжно рязане.

❗ Опорният водач е от ъгли и затова преди да го монтирате внимавайте V-образния канал да не е замърсен.

- ▶ Отворете на ръчното копче [5-4] затегателните челюсти.
- ▶ Поставете ограничителната опора с направляваща планка [5-5] отгоре върху стягащата пластина.
- ▶ Затегнете с ръчното копче [5-4] стягащия сегмент.

С допълнителното затягане [1-7] опорният линеал може допълнително да бъде затегнат.

- ▶ Поставете допълнителното затягане в V-образния канал на MFT/3 и в направляващия канал на опорния линеал.
- ▶ Затегнете допълнителното затягане със затегателния лост и въртящото копче.

6 Работа с MFT

6.1 Регулиране на ъгловия растерен ограничител

Проверете преди започване на работа ъгловата регулировка на ъгловия растерен ограничител. При това първо изравнете водещата шина [7a].

▶ Изравнете водещата шина с един прав ъгъл на ъгловия растерен ограничител.

▶ Ако ъгълът не става, преместете един от опорните блокове на водеща шина докато ъгълът стане прав.

▶ Фиксирайте водещата шина.

❗ За да фиксирате регулировките за постоянно, преместете съответно ограничителя [3-1/4-4] в профила на масата.

При необходимост и налични затегателните елементи (принадлежности) ъгловият растерен ограничител допълнително може да бъде изравнен на плота с отвори.

▶ Поставете затегателните елементи [7-1] и [7-2] както е показано на фиг. [7b] и поставете опорния линеал [7-3] в положение 90°.

Ако опорния линеал не приляга равномерно към затегателните елементи:

- ▶ Отворете винтовете [7-4] и въртящото се копче [5-2]. Фиксиращият щифт трябва да бъде фиксиран в засечката 90°.
- ▶ Изравнете ъгъла 90° на затегателните елементи и завинтете винтовете.

Ограничителната опора има следните възможности за преместване:

Преместване успоредно на ръба на масата:

- ▶ Отворете въртящото се копче [5-4].
- ▶ Вкарайте ограничителя в канала на MFT/3.

Преместване перпендикулярно на ръба на масата:

- ▶ Отворете въртящото се копче [5-4].
- ▶ Вкарайте ограничителя в канала на MFT/3.

Преместване на опорния линеал [5-6] в надлъжна посока

▶ Отворете въртящото се копче [5-1]. Опорният линеал може да бъде закрепен в държача в едно ниско положение за тънки обработваеми детайли или в едно високо положение за дебели обработваеми детайли.

Ъглово преместване с помощта на скалата

▶ Отворете [5-2] и повдигнете фиксиращия щифт [5-3]. Въртящият се фиксиращ щифт може да бъде застопорен в най-употребяваните ъглови положения.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасност от нараняване

- ▶ Използвайте ограничителната опора само в здраво закрепено положение и не я използвайте за бутане на рязания детайл!
- ▶ Преди работа проверете, дали всички въртящи се копчета на ограничителя са затегнати.

Опорен плъзгач

С плъзгача на ограничителя MFT/3-AR [1-8] се регулира разстоянието до инструмента и по такъв начин дължина на обработваните детайли.

6.2 Регулиране на водещата шина към обработвания детайл

- ▶ За рязане и фрезование спуснете водещата шина с опорния блок [1-2] толкова надолу, че водещата шина да легне плоско върху обработвания детайл.

Внимание: Издатъкът на опорния блок трябва да седи без хлабина в канала на долната страна на водещата шина.

- ▶ Затегнете шенкелния блок [1-4] и опорния блок [1-2] със затегателните лостове.
- ▶ Затегнете обработвания детайл със затегателните елементи MFT (принадлежности) или с една стяга FSZ (принадлежности) сигурно и здраво на MFT/3.

За сигурна обработка на тесни и/или къси обработвани детайли:

- ▶ Поставете един материал със същата дебелина под водещата шина.

6.3 Регулиране на дълбочината на рязане [фиг. 8]

Внимавайте дълбочина на рязане да е винаги правилно зададена по отношение на дебелината на обработвания детайл. Ние препоръчваме да се задава дълбочина на рязане макс. 5 мм по-голяма от дебелината на обработвания детайл. По този начин се избягват повреди по профилната рамка.

6.4 Обръщане на плота с отвори

При износване Вие може да обърнете плота с отвори. За тази цел отворете четирите винтове на ъглите на долната страна на масата.

7 Принадлежности

Номерата за поръчка на принадлежности и инструменти Вие можете да намерите във Вашия каталог на Festool или в Интернет на адрес "www.festool.com".



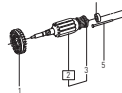
Обслужване на клиенти и ремонт само при производителя или оторизираните сервизи: Адресът на най-близкия до Вас на:

www.festool.com/Service

Използвайте само оригинални резервни части Festool! Каталожни номера на:

www.festool.com/Service

ЕКАТ



Информация за REACH: www.festool.com/reach

1 Date tehnice

	MFT/3
Dimensiunea mesei (lățimea x lungimea)	1157 x 773 mm
Înălțimea mesei cu picioare rabatabile	900 mm
	fără picioare rabatabile
Lățimea max. de lucru	700 mm
Grosimea max. a piesei	78 mm
Masa	28 kg

2 Simboluri



Atenționare contra unui pericol general



Citiți instrucțiunile/indicațiile

3 Setul de livrare

- [1-1] Masă compusă din: cadru profilat, picioare unghiulare, placă cu găuri, picioare rabatabile
- [1-2] Unitate de așezare
- [1-3] Șină de ghidare FS 1080
- [1-4] Unitate pivotantă
- [1-5] Limitator de blocare unghiular și
- [1-6] Lineal opritor
- [1-7] Fixare suplimentară pentru linealul opritor
- [1-8] Cursor opritor MFT/3-AR
- [1-9] Deflector

4 Utilizarea conformă cu destinația

Masa multifuncțională MFT/3 este prevăzută, pentru tăiere sigură și precisă cu fierăstrăul și pentru frezare, cu scule electrice Festool.

Cu sistemele de strângere oferite prin programul de accesorii, se pot strânge sigur, pe placa de lucru, piesele care se prelucrează. Masa devine astfel o masă de lucru pentru numeroase lucrări industriale cum ar fi rindeluirea, șlefuirea, cioplirea etc.

Pentru deteriorări și accidente cauzate de utilizarea neconformă cu destinația, răspunderea aparține utilizatorului.

5 Instalarea și montajul

La masa multifuncțională, elementele constructive pot fi montate în poziții diferite, de unde rezultă diferite poziții de lucru.

În poziția standard de lucru, capătul de operare se află pe partea longitudinală a mesei **[fig. 2]**. În aceste instrucțiuni de utilizare, această parte a mesei se desemnează prin "față".

5.1 Instalarea

Deșurubați butoanele de mâner **[2-3]** până la limita cursei. Scoateți prin rabatare picioarele rabatabile și înșurubați-le din nou, cu butoanele de mâner, în articulații. Denivelările de pe suprafața de așezare se pot compensa prin rotirea capacelor terminale **[2-1]** spate dreapta.

Picioarele unghiulare **[2-4]** sunt dotate la partea inferioară cu capace de cauciuc, pentru ca masa să aibă o poziție stabilă și cu picioarele rabatabile retrase.

5.2 Montajul șinei de ghidare

Pentru poziția de lucru recomandată de noi, sunt amplasate din fabrică, pe partea din față și din spate a mesei, pe profilul longitudinal, opritoarele corespunzătoare **[3-1/4-4]**.

Pe partea longitudinală din spate, se fixează unitatea pivotantă **[1-4/3-2]**, pe partea longitudinală din față, unitatea de așezare **[1-2/2-2]**.

Cu sistemul de reglare pe înălțime slăbit, **[4-3]** și cu butonul de rotire **[4-1]** desfăcut, se deplasează unitățile în nutul profilat, de la stânga până la capătul cursei și apoi se strâng cu butonul rotativ **[4-1]**. Ambele unități pot fi reglate fără joc în nutul profilat, prin înșurubarea cu o cheie hexagonală de 2,5 a șuruburilor de poziționare **[4-2]** în arcul de ghidare.

Pentru a avea un acces mai bun la cele două unitățile, împingeți piesele de tablă complet în sus și fixați-le bine prin apăsarea în jos a mânerului de strângere **[4-3]**. Forța de strângere poate fi reglată ulterior, dacă este necesar, cu șuruburile **[4-2]**.

Pentru montajul șinei de ghidare, aceasta se introduce pe arcul de păsuire, astfel încât **[3-3]** șina să culce pe tabla de așezare și arcul de păsuire să se afle complet în nut.

În această poziție, șina de ghidare se înșurubează strâns cu cele două șuruburi **[3-4]**, cu ajutorul cheii hexagonale alăturate.

5.3 Deflectorul

Deflectorul [1-9] împiedică agățarea furtunului de aspirare și a cablului de curent de șina de ghidare. Deflectorul se introduce pe capătul șinei de ghidare și se fixează cu butonul rotativ [1-10].

5.4 Montajul opritorului de fixare unghiular

Opritorul poate fi atașat în orice poziție pe muchia de strângere a mesei. El se poate utiliza, datorită posibilităților sale multiple de reglaj, ca opritor transversal sau ca opritor longitudinal.

❗ Din cauza unghiularității, aveți în vedere, înainte de montarea opritorului, ca nutul cu profil V să fie curat.

- ▶ Deschideți fălcile de strângere de la butonul cu mâner [5-4].
- ▶ Așezați opritorul cu rigla de ghidare [5-5] de sus pe rigla de strângere.
- ▶ Cu ajutorul butonului cu mâner [5-4] strângeți segmentul de strângere.

Cu sistemul suplimentar de strângere [1-7] rigla se poate strânge suplimentar.

- ▶ Introduceți sistemul suplimentar de strângere pe canelura în V de la MFT 3 și pe canelura de ghidaj a riglei.
- ▶ Strângeți sistemul suplimentar de strângere cu pârghia de strângere și cu butonul rotativ.

6 Operații cu MFT

6.1 Reglarea opritorului de fixare unghiular

Verificați înainte de începerea lucrului reglajul unghiular al opritorului de fixare unghiular. Pentru aceasta, la pasul 1, trebuie orientată șina de ghidare [7a].

- ▶ Orientați șina de ghidare în unghi drept pe opritorul de fixare unghiular.
- ▶ Dacă nu se potrivește unghiul, deplasați o unitate de așezare a șinei de ghidare, până când unghiul devine perpendicular.
- ▶ Fixați șina de ghidare.

❗ Pentru a fixa reglajul bine, deplasați corespunzător opritorul [3-1/4-4] în profilul mesei.

Dacă este necesar și există elementele de strângere (accesoriile), opritorul de fixare unghiular poate fi orientat suplimentar pe placa cu găuri.

- ▶ Montați elementele de strângere [7-1] și [7-2] ca în figura [7b] și ghidați linealul opritor [7-3] în poziția de 90°.

Dacă linealul opritor nu se așează uniform pe

elementele de strângere:

- ▶ Desfaceți șuruburile [7-4] și butonul rotativ [5-2]. Știftul de fixare trebuie să blocheze în crestătura de la 90°.
- ▶ Orientați unghiul de 90° după elementele de strângere și strângeți șuruburile.

Opritorul oferă următoarele posibilități de reglare:

Deplasare paralelă cu marginea mesei:

- ▶ Desfaceți butonul rotativ [5-4].
- ▶ Deplasați opritorul în canelura de la MFT 3.

Deplasare perpendiculară pe marginea mesei:

- ▶ Desfaceți butonul rotativ [5-4].
- ▶ Deplasați opritorul în canelura de la MFT 3.

Deplasare a linealului opritor [5-6] pe direcție longitudinală

- ▶ Desfaceți butonul rotativ [5-1]. Linealul opritor se fixează pentru piese de prelucrare subțiri într-opoziție joasă, sau pentru piese de prelucrare groase într-o poziția înaltă, pe suportul de susținere.

Deplasarea unghiulară pe baza scalei

- ▶ Desfaceți butonul rotativ [5-2] și ridicați știftul de fixare [5-3]. Știftul rotativ de fixare se cupează la cele mai utilizate poziții unghiulare.



ATENȚIONARE

Pericol de accidentare

- ▶ Utilizați opritorul numai în poziție fixă și nu pentru deplasarea piesei care se prelucrează!
- ▶ Asigurați-vă înainte de lucru, că toate butoanele rotative ale opritorului sunt strânse.

Cursor opritor

Cu opritorul glisant MFT 3-AR [1-8] se reglează distanța față de sculă și, implicit, lungimea pieselor care se prelucrează.

6.2 Reglarea șinei de ghidare față de piesa care se prelucrează

- ▶ Coborâți șina de ghidaj pentru tăierea cu ferăstrăul și frezare cu unitatea de poziționare [1-2], astfel încât șina de ghidaj să se afle în poziție orizontală față de piesa de lucru.

Atenție: unitatea de poziționare umedă trebuie să fie fixată fără joc în canalul aflat pe partea inferioară a șinei de ghidaj.

- ▶ Blocați unitatea de rabatare [1-4] și unitatea de poziționare [1-2] cu ajutorul manetei de strângere.
- ▶ Blocați piesa de lucru cu ajutorul elementelor de prindere MFT (Accesorii) sau cu ajutorul unui colier de strângere FSZ (Accesorii) pe MFT/3.

Pentru prelucrarea sigură a pieselor de lucru subțiri și/sau scurte:

- ▶ Puneți un material de o aceeași grosime sub șina de ghidaj.

6.3 Reglarea adâncimii de tăiere pentru tăierea cu ferăstrăul [figura 8]

Aveți în vedere ca adâncimea de tăiere să fie întotdeauna corect reglată față de grosimea piesei. Recomandăm să reglați adâncimea de tăiere cu maxim 5 mm mai mare decât grosimea piesei. Prin aceasta evitați deteriorarea cadrului profilat.

6.4 Inversarea plăcii cu găuri

În funcție de uzură, puteți inversa placa cu găuri. Desfaceți, pentru aceasta, cele patru șuruburi din colțurile părții de jos a mesei.

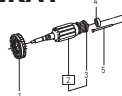
7 Accesorii

Numărul de comandă pentru accesorii și unelte îl găsiți în catalogul Festool sau la pagina de internet "www.festool.com".



Serviciul pentru clienți și reparațiile numai prin intermediul producătorului sau a atelierelor de service: adresa de mai jos de la:
www.festool.com/Service

EKAT



Utilizați numai piese de schimb originale Festool! Nr. comandă la:
www.festool.com/Service

Informații de REACH:

www.festool.com/reach