

KB-KA 65



Оригинално "Ръководство за работа"

1	Символ	2
2	Обем на доставката	2
3	Общи инструкции за безопасност	2
4	Инструмент за изрязване на кантираща лента KP 65/2	2
5	Депю за кантираща лент KSP-KA 65	4
6	Допълнителен вал ZR-KA 65	4
7	Цикла за лак ZK-HW 45/45	4
8	Пластмасова плоча за приплъзване LAS-STF-KA 65 със защита от издраскване EF-LAS-STF-KA 65/3x	4
9	Полиращ филц PF-STF 80 x 133 STF-H/5x	4
10	Ръчно шлифовъчно брустче HSK 80 x 133 Н	4
11	Политура MPA 600	4
12	Шкурка Brilliant 2	5
13	Принадлежности	5
14	Околна среда	5

Указаните изображения се намират в многоезичното Ръководство по обслужването.

1 Символ



Предупреждение за обща опасност



Прочетете ръководството и указанията!



Да не се изхвърля като битов отпадък.



Опасност от нараняване на остро режещо ножче



Обработване на правоъгълни работни детайли



Обработване на кръгли работни детайли



Съвет, указание

2 Обем на доставката

- Инструмент за изрязване на кантираща лента KP 65/2 [изобр. 1 - 10]
- Депо за кантираща лента KSP-KA 65 [изобр. 11 + 12]
- Допълнителен вал ZR-KA 65 [изобр. 13]
- Цикла за лак ZK-HW 45/45 [изобр. 14]
- Пластмасова плоча за приплъзване LAS-STF-KA 65 със защита от издраскване EF-LAS-STF-KA 65/3x [изобр. 15]
- Полиращ филц PF-STF 80 x 133 STF-H/5x
- Ръчно шлифовъчно брустче HSK 80 x 133 Н
- Политура MPA 600
- Шкурка Brilliant 2

3 Общи инструкции за безопасност

⚠ Предупреждение! Прочетете всички указания и препоръки за безопасност. Неспазването на предупредителните указания и упътвания може да стане причина за електрически удар, пожар и/или тежки наранявания.

Съхранявайте всички инструкции за безопасност и упътвания, за да може в бъдеще при нужда да се консултирате с тях.



При употреба не по предназначение вина носи използващия.

4 Инструмент за изрязване на кантираща лента KP 65/2

4.1 Използуване по предназначението

Инструментът за изрязване на кантираща лента MFT/Зе предназначен за рязане на кантиращи ленти от пластмаса на правоъгълни и кръгли обработваеми детайли.

4.2 Технически данни

Инструмент за изрязване на кантираща лента	KP 65/2
Височина на ръба	18 - 65 мм *
Дебелина на ръба	0,5 - 3,0 мм *

* в зависимост от материала

4.3 Елементи на уреда

- [1-1] Скала за дължината на ръба
- [1-2] Въртящо се копче
- [1-3] Фина настройка на дължината на ръба
- [1-4] Ограничителен болт
- [1-5] Приспособление за изрязване с режещо ножче
- [1-4] Ръкохватки
- [1-7] Вътрешен ограничител

Позованите изображения се намират в началото на указаниято за употреба.

4.4 Специфични указания за безопасност при работа с уреда

⚠ Предупреждение! Прочетете всички указания и инструкции за безопасност. Грешка при спазването им може да причини тежки наранявания, причинени от остро режещо ножче на приспособлението за изрязване.

Съхранявайте всички инструкции за безопасност и упътвания, за да може в бъдеще при нужда да се консултирате с тях.

4.5 Регулировки

Монтаж на ограничителния болт за правоъгълни обработваеми детайли [2]

- i** Ограничителният болт [1-4] се намира при доставка на това място.
- ▶ Поставете ограничителния болт [1-4] в задния жлеб на инструмента за изрязване на кантираща лента [2 A].
- ▶ Пъхнете въртящото се копче [1-2] в отвора над ограничителния болт [1-4] [2 B].
- ▶ Затегнете здраво въртящото се копче [1-2] в посока на часовниковата стрелка [2 C].

Демонтаж

Демонтиране в обратната последователност.

Монтаж на ограничителния болт за кръгли обработваеми детайли [3]

- ▶ Поставете ограничителния болт [1-4] в жлеба, намиращ се от долната страна на фината настройка на дължината на ръба [1-3] [3 A].
- ▶ Пъхнете въртящото се копче [1-2] в отвора над ограничителния болт [1-4] [3 B].
- ▶ Затегнете здраво въртящото се копче [1-2] в посока на часовниковата стрелка [3 C].
- ▶ Разхлабете отново въртящото се копче [1-2] чрез половин оборот в посока, обратна на часовниковата стрелка, за да може фината настройка на дължината на ръба [1-3] да може да се движи леко [3 D].

Демонтаж

Демонтиране в обратната последователност.

i Серийно производство: при кръгли обработваеми детайли с еднакъв радиус позицията на приспособлението за изрязване с режещо ножче [1-5] може да бъде нагласена еднакво за всички кантиращи ленти.

- ▶ Процес „рязане на кантираща лента“ (виж глава). **Рязане на кантираща лента на кръгли обработваеми детайли**
- ▶ Преди да срежете кантиращата лента затегнете здраво въртящото се копче [1-2].

Така позицията на приспособлението за изрязване с режещо ножче [1-5] е еднакво нагласена и фиксирана за всички останали кантиращи ленти.

- ▶ Процес „рязане на кантираща лента“ (виж глава). **Рязане на кантираща лента на кръгли обработваеми детайли**
- ▶ Преди да срежете кантиращата лента затегнете здраво въртящото се копче [1-2].

Така позицията на приспособлението за изрязване с режещо ножче [1-5] е еднакво нагласена и фиксирана за всички останали кантиращи ленти.

4.6 Работа с инструмента

Рязане на кантираща лента на правоъгълни обработваеми детайли

- ▶ Монтиране на ограничителния болт [1-4] за правоъгълни обработваеми детайли (виж глава **Монтаж на ограничителния болт за правоъгълни обработваеми детайли [2]**).
- ▶ Бутнете издадената напред кантираща лента между приспособлението за изрязване с режещо ножче [1-5] [4].

- ▶ Натиснете инструмента за изрязване на кантираща лента до ограничителния болт [1-4] паралелно на обработваемия детайл [4].
- ▶ Натиснете ръкохватките [1-4] една към друга и срежете кантиращата лента [5].



Внимание, остро режещо ножче! Опасност от нараняване! Не дръжте пръстите си между приспособлението за изрязване с режещо ножче [1-5].

Рязане на кантираща лента на кръгли обработваеми детайли

- ▶ Монтиране на ограничителния болт [1-4] за кръгли обработваеми детайли (виж глава **Монтаж на ограничителния болт за кръгли обработваеми детайли [3]**).
- ▶ Залепете кантиращата лента на обработваемия детайл.
- ▶ Преместете инструмента заедно с кантиращата лента от обработваемия детайл около 10 см преди мястото на разреза.
- ▶ Нанесете лепило до мястото на разреза и оставете кантиращата лента да стърчи настрани от обработваемия детайл, за да може кантиращата лента да не залепне за него [6].
- ▶ Маркирайте кантиращата лента на мястото на разреза [6 B].
- ▶ Поставете стърчащата кантираща лента да се движи над ограничителния болт [1-4] и я пъхнете между приспособлението за изрязване с режещо ножче [1-5] [7].
- ▶ Натиснете инструмента за изрязване на кантираща лента до ограничителния болт [1-4] от предната страна на обработваемия детайл и бутнете вече залепената кантираща лента да опре на вътрешния ограничител [1-7] [7].
- ▶ Позиционирайте инструмента за изрязване на кантираща лента така, че маркировката да се намира горе-долу между приспособлението за изрязване с режещо ножче [1-5].
- ▶ Чрез фината настройка за дължина на ръба [1-3] може да се направи прецизно регулиране на кантиращата лента спрямо маркировката [8].

На скалата за дължина на ръба [1-1] може да се види дали ще бъде отделено малко или много от кантиращата лента:

- Въртене в посока на часовниковата стрелка: кантиращата лента се скъсява, отделя се повече материал от нея -
- Въртене в посока, обратна на часовниковата стрелка: кантиращата лента се удължава, отделя се по-малко материал от нея +

- ▶ Когато маркировката се намира точно зад режещото ножче на приспособлението за изрязване **[1-5]**, натиснете ръкохватките **[1-4]** една към друга и срежете кантиращата лента **[9]**.



Внимание, остро режещо ножче! Опасност от нараняване! Не дръжте пръстите си между приспособлението за изрязване с режещо ножче **[1-5]**.

- ▶ След изрязването поставете снабдената с лепило кантираща лента, например чрез сешоар с горещ въздух, върху обработваемия детайл.

4.7 Принадлежности

Приспособление за изрязване с режещо ножче

Приспособлението за изрязване с режещо ножче **[1-5]** прави възможен прецизния и чист разрез.

- Използвайте само остри и неповредени режещи ножчета.
- Сменете тъпите или повредени ножчета.

Сменете режещото ножче [10]

- ▶ Разхлабете винтовете с помощта на кръстата отвертка **[10-1]**.
- ▶ Отстранете режещото ножче **[10-2]**.
- ▶ Запазете позицията на дистанциращите пластини **[10-3]**.
- ▶ Поставете режещото ножче **[10-2]** върху дистанциращите пластини **[10-3]**.
- ▶ Затегнете здраво винтовете с помощта на кръстата отвертка **[10-1]**.

5 Депо за кантираща лент KSP-KA 65

Използуване по предназначението

за сигурно подаване на деликатни и тънки кантиращи ленти към ръчната кантираща машина KA 65.

сигурно подаване и на дълги кантове без опасност от повреждане или замърсяване.

възможни дължини на кантиращата лента от до 8 м (при дебелина на канта от 2 мм).

Лесно водене на инструмента дори и при дълги ръбове.

6 Допълнителен вал ZR-KA 65

Използуване по предназначението

Сигурно обработване на дебели и трошливи фурнирни кантове – благодарение на големия радиус на огъване на кантиращата лента.

за кантиране на тесни радиуси и елементи със сложна форма.

предлага допълнителна точка на натиск при заляпяне на кантаа, за да осигури по-силен натиск на канта върху материала на плоскостта.

7 Цикла за лак ZK-HW 45/45

Използуване по предназначението

загладете последните останали неравности след фрезоването на ръба (ръбове от пластмаса) без да повредите повърхността на обработваемия детайл.

загладете появилите се от процеса на фрезоване удари на режещото ножче (радиуси R1; R1,5 и R2 мм).

Чупене на ръбове, поставяне на радиус и почистване при тънки пластмасови кантове и скопени ръбове (радиуси R1; R1,5 и R2 мм).

Оптимално водене на циклата благодарение на подложката върху монтирания шнур.

Особено дълготраен и устойчив срещу износване благодарение на твърдите сплави.

8 Пластмасова плоча за приплъзване LAS-STF-KA 65 със защита от издраскване EF-LAS-STF-KA 65/3x

Използуване по предназначението

за употреба на ръчната кантираща машина върху деликатни или гланцирани повърхности.

Бърза и лесна смяна на подложката на филца благодарение на StickFix.

9 Полиращ филц PF-STF 80 x 133 STF-H/5x

Използуване по предназначението

За полиране на гланцирани ръбове в комбинация с политура MPA 6000 и ръчно шлифовъчно брустче HSK 80 x 133.

10 Ръчно шлифовъчно брустче HSK 80 x 133 H

Използуване по предназначението

Ръчно шлифовъчно брустче за поставяне на StickFix шкурки, шлифовъчна вата и полиращи филцови с размери 80 x 133 мм.

11 Политура MPA 600

Използуване по предназначението

Политура MPA 600 за полиране на високогланцови ръбове с шлифовъчно брустче и полиращ филц или полираща машина от Festool.

12 Шкурка Brilliant 2

Използване по предназначението

Подходяща шкурка за ръчно шлифовъчно брустче Brilliant 2, грапавина Р 320, за изглаждане на следи от фрезозане върху ръба.

13 Принадлежности

Използвайте само разрешените от Festool принадлежности и консумативи. Вижте в каталога на Festool или на www.festool.com.



Обслужване на клиенти и ремонт само при производителя или оторизираните сервиси: Адресът на най-близкия до Вас на: www.festool.com/service



Използвайте само оригинални резервни части Festool! Каталожни номера на:

www.festool.com/service

14 Околна среда

Не изхвърляйте този продукт заедно с домакинските отпадъци! Пазете околната среда като изхвърляте инструмента, принадлежностите и опаковката на съответните места. Спазвайте валидните национални разпоредби.

Информация за REACH: www.festool.com/reach