

Festool GmbH
Wertstraße 20
D-73240 Wendlingen
Telefon: 07024/804-0
Telefax: 07024/804-20608
<http://www.festool.com>

FESTOOL

VS 600



Originaalkasutusjuhend

Liitesüsteem VS 600

T1		Materjali paksus alates - kuni (soovituslik)	Materjali laius kuni 600 mm
Seotise liik			
Kalasabatapp	SZ 14 (14 mm)	15 - 20 mm (18 mm)	
	SZ 20 (20 mm)	21 - 28 mm (24 mm)	
Sõrmtapp	FZ 6 (6 mm)	6 - 10 mm	
	FZ 10 (10 mm)	10 - 20 mm	
Tüübliavad DS 32	Ø 6 mm	12 - 14 mm	Materjali laius kuni 600 mm
	Ø 8 mm	15 - 22 mm	
	Ø 10 mm	23 - 28 mm	
Lahtine kalasabatapp	SZO 14 Z	10 - 14 mm	
	SZO 14S (14 mm)		
	SZO 20 Z	14 - 25 mm	
	SZO 20S (20 mm)		

1 Tehnilised andmed

Freesiterade, puuride, kopeerrõngaste ja tsentreerimis-tornide tellimisnumbrid on toodud tabelis T2. Nimetatud freesiterade ja puuride puhul soovitame lasta ülafreesil töötada maksimaalsetel pööretel.

2 Nõuetekohane kasutus

Liitesüsteemi VS 600 kasutatakse kombinatsioonis vastavate šabloonide, kopeerrõngaste ja freesimistarvikute ning Festooli OF 900, OF 1000, OF 1010 ja OF 1400 seeria ülafreesidega kalasabatappide, sõrmtappide, tüübliavade ja lahtiste kalasabatappide freesimiseks puidus ja puitmaterjalides.

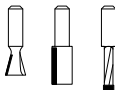
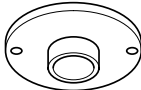
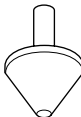
Nõuetevastasest kasutusest tingitud varalise kahju ja õnnetuste eest vastutab seadme kasutaja.

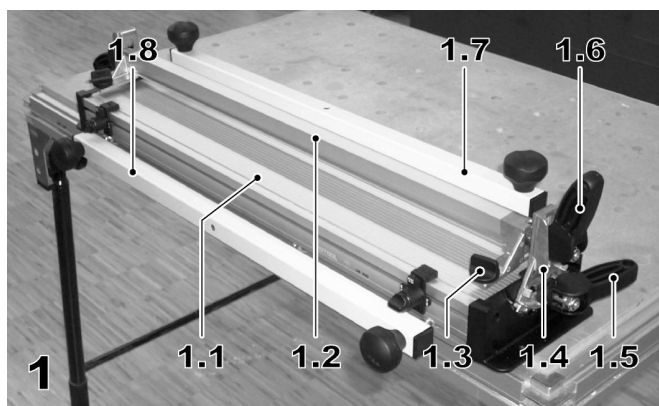
3 Ohutusnõuded

- Liitesüsteemiga VS 600 töötamisel järgige ka ülafreesi suhtes kehtivaid ohutusnõudeid.
- Kasutage üksnes tabelis T2 nimetatud freesimistarvikuid, kopeerrõngaid ja tsentreerimistorne.
- Kasutage üksnes Festooli originaaltarvikuid ja -varusosi.
- Enne freesimist veenduge, et toorikud on kindlalt kinnitatud ja liitesüsteemi kõik kinnitushoovad ja pöördnupud on suletud.

4 Kokkupanek

Liitesüsteem VS 600 koosneb järgmistest olulistest osadest (joonis 1):

T2					
			OF 900, OF 1000, OF 1010	OF 1400	
SZ 14	HSS HM	490991 490992	490770 (Ø 17 mm)	492181 (Ø 17 mm)	464164
SZ 20	HSS HM	490995 490996	490771 (Ø 24 mm)	492182 (Ø 24 mm)	
FZ 6	HSS HM	490944 490978	490772 (Ø 8,5 mm)	492179 (Ø 8,5 mm)	
FZ 10	HSS HM	490946 490980	484176 (Ø 13,8 mm)	492180 (Ø 13,8 mm)	
DS 32	Ø 3 mm	491065	484176 (Ø 13,8 mm)	492180 (Ø 13,8 mm)	
	Ø 5 mm	491066			
	Ø 6 mm	490067			
	Ø 8 mm	491068			
	Ø 10 mm	491069			
SZO 14Z	HM	490978	490772 (Ø 8,5 mm)	492179 (Ø 8,5 mm)	
SZO 14S	HM	491164	490770 (Ø 17 mm)	492181 (Ø 17 mm)	
SZO 20Z	HM	490980	484176 (Ø 13,8 mm)	492180 (Ø 13,8 mm)	
SZO 20S	HM	491165	490771 (Ø 24 mm)	492182 (Ø 24 mm)	



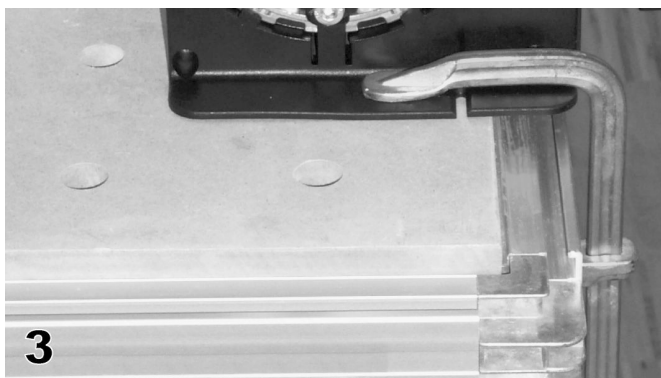
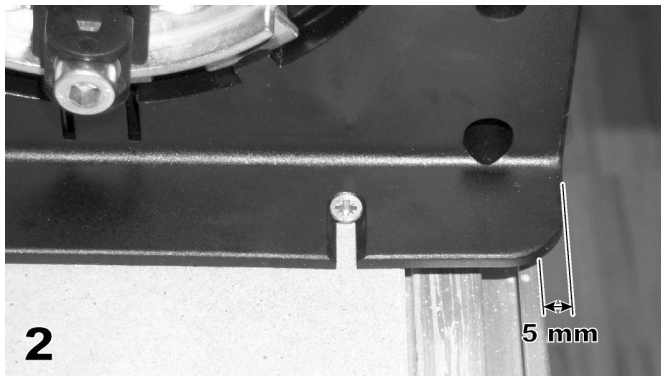
- 1.1 Põhikorpus
- 1.2 Šabloonide hoidja
- 1.3 Pöördnupud šabloonide kinnitamiseks
- 1.4 Keeratav segment hoidja jaoks
- 1.5 Kinnitushoob keeratava segmenti jaoks
- 1.6 Kinnitushoob šablooni kõrguse reguleerimiseks
- 1.7 Kinnituselement toorikute horisontaalseks kinnitamiseks
- 1.8 Kinnituselement toorikute vertikaalseks kinnitamiseks

5 Ettevalmistus

5.1 Põhikorpuse paigaldamine

Põhikorpust tuleb kinnitada stabiilsele alusele ja veenduda, et see ei nihku paigast:

- Paigaldage põhikorpust nii, et esiserv ulatub umbes 5 mm võrra üle.
- Kinnitage põhikorpust kahe kruviga (joonis 2) või kahe pitskruviga (joonis 3) aluse mõlemal küljel.

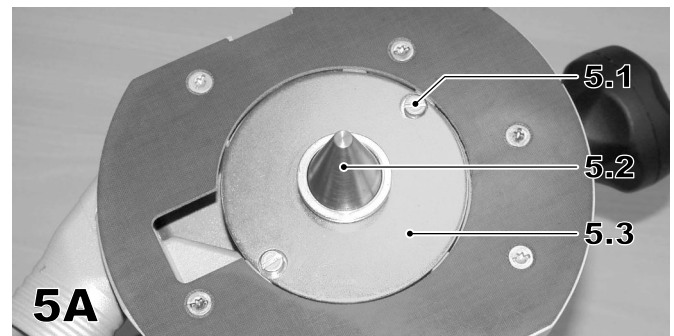
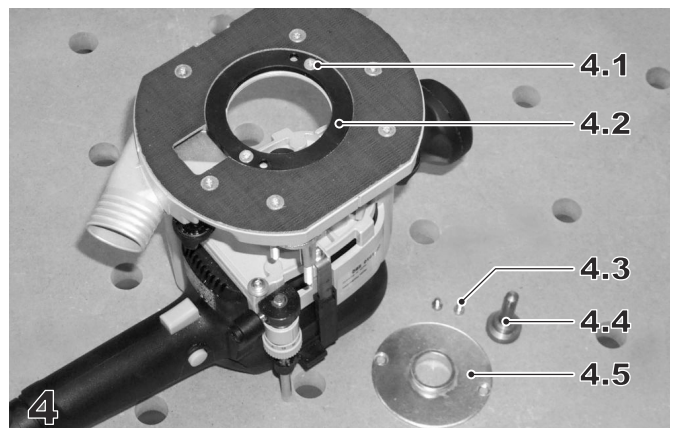


5.3 Ülafrees

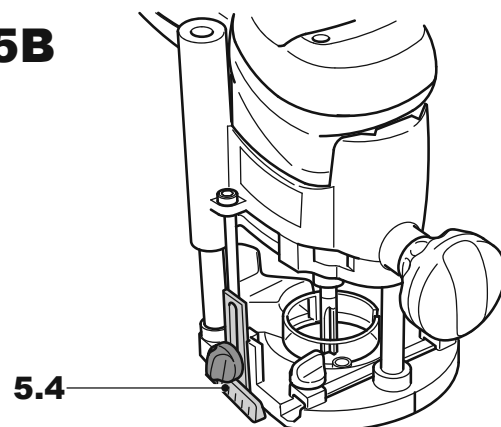
Märkus: Ülafreesi käsitsus (freesimissügavuse reguleerimine, tarvikute vahetus jm) on toodud ülafreesi kasutusjuhendis.

Monteerige vajalik kopeerrõngas tsentriliselt ülafreesi freesimistasapinda:

- Tõmmake seadme pistik pistikupesast välja.
- Asetage ülafrees pea peale.
- Keerake lahti kaks kruvi (4.1) ja eemaldage rõngas (4.2).
- Kinnitage tsentreerimistorn (4.4) freesispindlisse.
- Asetage kopeerrõngas (4.5, 5.3) nii, et võru on suunatud üles, ülafreesi freesimistasapinda.
- Juhtige freesipinki aeglaselt tsentreerimistorni suunas, kuni tsentreerimistorn (5.2) kopeerrõnga (5.3) tsentreerib.
- Kinnitage kopeerrõngas komplekti kuuluva kahe kruviga (4.3, 5.1).
- Eemaldage tsentreerimistorn freesispindlist.



5B



ETTEVAATUST

Freesi ja freesimisšablooni vigastus

- Eemaldage ülafreesi küljest reguleeritava kõrgusega tugi (5.4), juhul kui see on paigaldatud.

6 Kasutamine

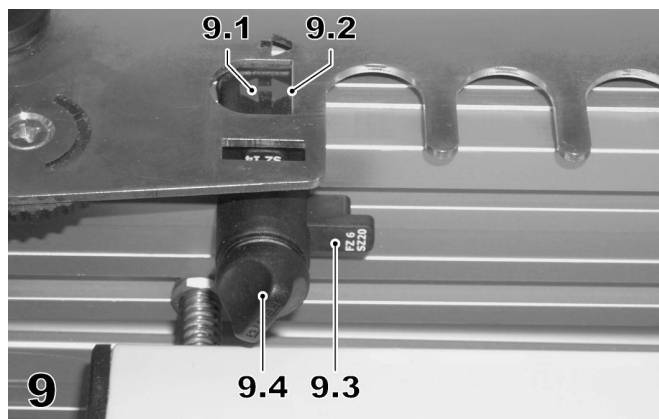
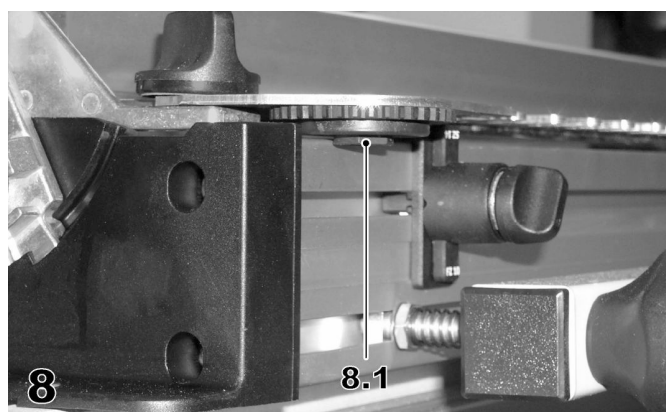
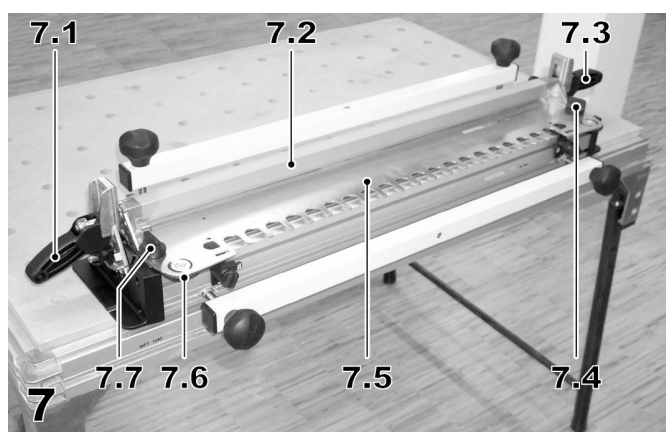
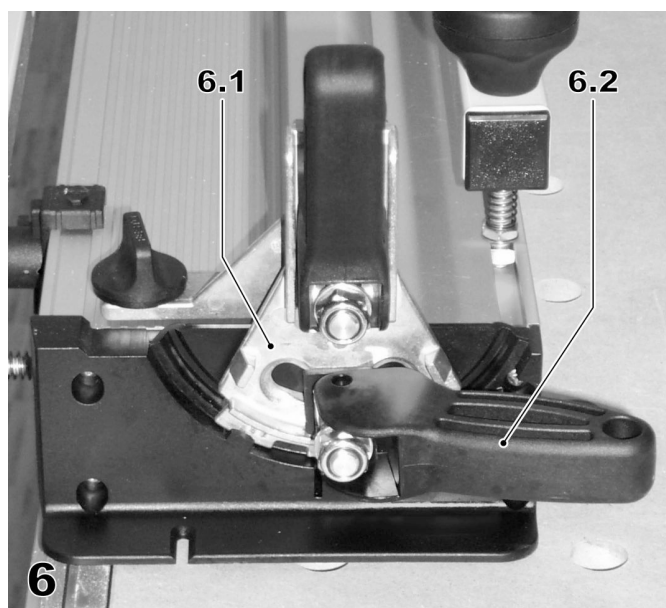
Liitesüsteemi VS 600 ja vastava šablooniga saab teha järgmist liiki seotisi:

- | | |
|------------------------|----------------|
| • Kalasabatapp | (vt punkt 6.1) |
| • Sõrmtapp | (vt punkt 6.2) |
| • Tüübliavad | (vt punkt 6.3) |
| • Lahtine kalasabatapp | (vt punkt 6.4) |

6.1 Kalasabatapp

a) Šablooni kohaleasetamine

- Fikseerige mõlemad keeratavad segmendid (6.1) kinnitushoovaga (6.2) keskmisse (vertikaalsesse) asendisse.
 - Avage mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad (7.1, 7.3) ja suruge šablooni hoidja (7.2) täiesti alla.
 - Avage pöördnupud (7.4, 7.7) šablooni paigaldamiseks ja asetage šabloon (7.5) kohale.
- Tähelepanu:** mõlemad reguleerimisrattad (7.6) peavad olema suunatud alla.
- Sulgege mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad.



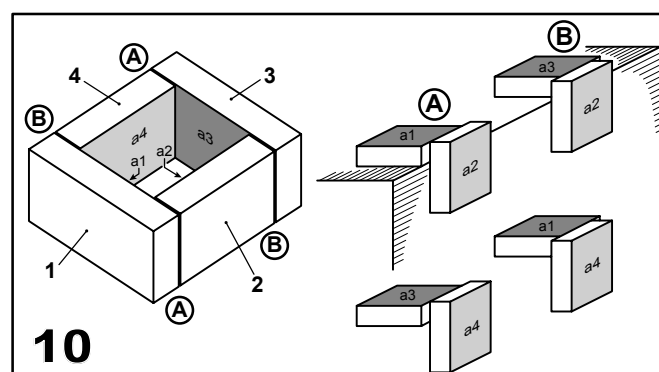
- Rihtige šabloon välja nii, et reguleerimisrattade alumised osad (8.1) toetuvad liitesüsteemi põhikorpusele ja kinnitage šabloon mõlema pöördnupuga (7.4, 7.7).
- Keerake mõlemad piirded asendisse "SZ 14" või "SZ 20" (9.3). Reguleerige piirded nii, et nooled (9.1) on kohakuti šablooni väljalõigete sisemiste sirgete servadega (9.2). Fikseerige piirded pöördnuppudega (9.4).
- Avage mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad ja viige šabloon üles.
- Asetage toorik šablooni mõlema otsa alla. Vajutage šabloon nii kaugele alla, kuni see toetub kogu pinna ulatuses toorikule ja sulgege mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad.

b) Toorikute kinnitamine

Seadmesse tuleb alati üheaegselt kinnitada mõlemad ühendatavad toorikud.

Seejuures tuleb tähelepanu pöörata järgmisele (vt joonis 10):

- Toorikud tuleb seadmesse kinnitada nii, et ühendatavad otsmised küljed on vastakuti.
- Toorikud peavad külgnema piirdega.
- Toorikute ülaserb peab olema ühel tasandil.
- Kinnitatud olekus väljapoole jäävad küljed (a1 - a4) on valmisseotise siseküljed.



- Raami (korpuse) puhul tuleb toorikud nurkade "A" jaoks asetada vastu vasakut piiret ja nurkade "B" jaoks vastu paremat piiret. Toorikud "1" ja "3" tuleb kinnitada liitesüsteemi alati üles, toorikud "2" ja "4" alati ette.

c) Ülafreesi ettevalmistus (vt 5.3)

Tähelepanu: enne freesitera vahetust tõmmake alati seadme toitepistik pistikupesast välja!

- Kinnitage freesitera (vt tabelit T2) ülafreesi tsangi.
- Ülafreesil nullpunkti väljareguleerimiseks (freesimissügavus = 0 mm) asetage seade šabloonile ja suruge seda nii kaugele alla, kuni freesimistarvik puudutab seadmesse kinnitatud tooriku pinda.
- Reguleerige ülafreesil välja järgmine freesimissügavus (**tähelepanu:** need mõõtmised kehtivad vaid tabelis T2 nimetatud freesiterade puhul): SZ 14: 12 mm, SZ 20: 15 mm.
- Tapikeelte freesimisel kasutage ülafreesi külgiirde tolmuemalduskatet või tolmuemalduskatet AH-OF (lisatarvik). Ühendage tolmuemalduskate tolmuklassi "M" kuuluva sobiva tolmuimejaga (nt Festooli CLEANTEX CTM-tolmuimejaga).

Märkus: reguleerige tolmuemalduskatte vahemaa vertikaalse toorikuni selliseks, et Teil on tapikeelte freesimiseks veel piisavalt ruumi.

d) Töötlus

Jälje mahamärkimine

Vertikaalselt kinnitatud tooriku rebenemise vältimiseks tuleks selle pinnale maha märkida jälg:



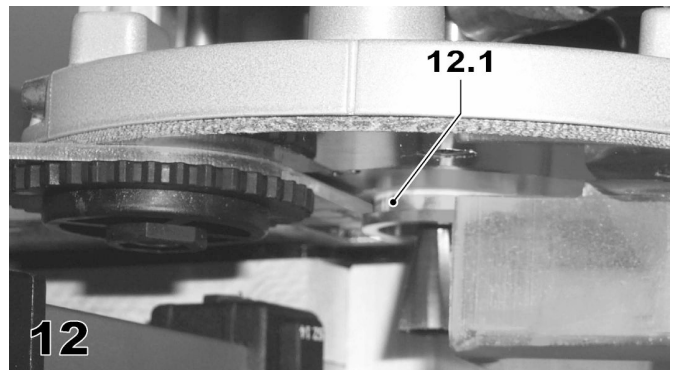
- Asetage vastu šablooni hoidjat liist (11.1), mille laius võrdub tooriku paksusega +33 mm. See liist on ülafreesi juhik.
- Asetage ülafrees toorikust paremale poole šabloonile nii, et ülafreesi freesimistasapinna juhtpind (11.2) on vastu liistu.

- Suruge seade kuni reguleeritud freesimissügavuseni alla ja lukustage ülafreesi freesimissügavus.
- Lülitage ülafrees sisse.
- Juhtige ülafreesi piki liistu paremalt vasakule, nii märgite toorikule maha jälje.

Tapikeelte proovifreesimine

Viige kõigepealt läbi proovifreesimine, et kontrollida, kas kõik seadistused on tehtud korrektselt.

- Asetage ülafrees šabloonile otsa juurde nii, et rõnga võru (12.1) on vastu šablooni.
- Suruge seade kuni reguleeritud freesimissügavuseni alla ja lukustage ülafreesi freesimissügavus.
- Lülitage ülafrees sisse.
- Juhtige ülafreesi ühtlaselt piki šablooni (joonis 13).



Tähelepanu: rõnga võru peab olema alati vastu šablooni. Hoidke ülafreesi alati mõlemast käepidemest šablooniga paralleelselt ja freesimisel ärge seadet keerake. Freesimissügavust ei tohi freesimise ajal muuta.

- Kontrollige, kas kõik tapikeeled on korrektselt freesitud – vajaduse korral korrake freesimist.
- Võtke toorikud seadmest välja ja pange kokku.

Kui tappühendus ei ole täpne, tuleb teha järgmised parandused:

° **Tappühendus käib liiga raskelt (14.1):**

Ülafreesi peenregulaatorist vähendage pisut ülafreesi freesimissügavust (ca -0,5 mm)

° **Tappühendus käib liiga kergelt (14.2):**

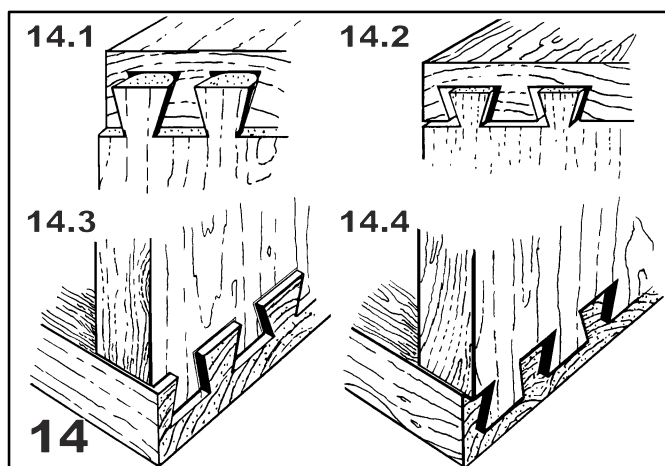
Ülafreesi peenregulaatorist suurendage pisut ülafreesi freesimissügavust (ca +0,5 mm)

° **Tappühendus on liiga sügav (14.3):**

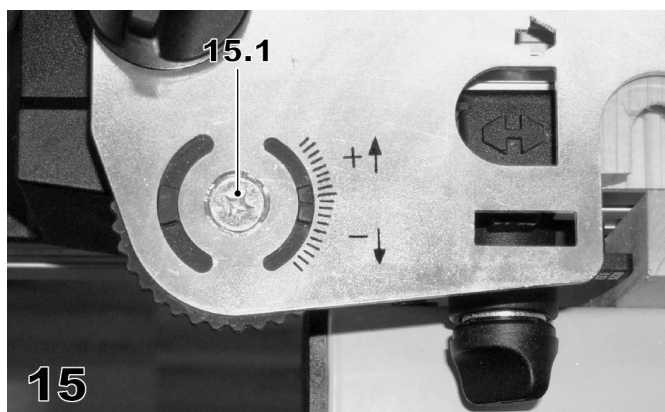
Keerake reguleerimisrattaid vale mõõdu võrra miinuse suunas (1 skaalasälk vastab tapi sügavusele -0,1 mm), paigaldage šabloon vastavalt punktile 6.1 a) uuesti ja rihtige välja.

° **Tappühendus ei ole piisavalt sügav (14.4):**

Keerake reguleerimisrattaid vale mõõdu võrra plussi suunas (1 skaalasälk vastab tapi sügavusele +0,1 mm), paigaldage šabloon vastavalt punktile 6.1 a) uuesti ja rihtige välja.



Märkus: Reguleerimisrattaste käsitlemiseks tuleb lahti keerata kruvid (15.1) ja need pärast reguleerimist uuesti kinni pingutada. Sellega jääb reguleeritud asend hilisemateks töödeks fikseerituks.



Korrake seda protseduuri, kuni ühendus on täiesti korrektne.

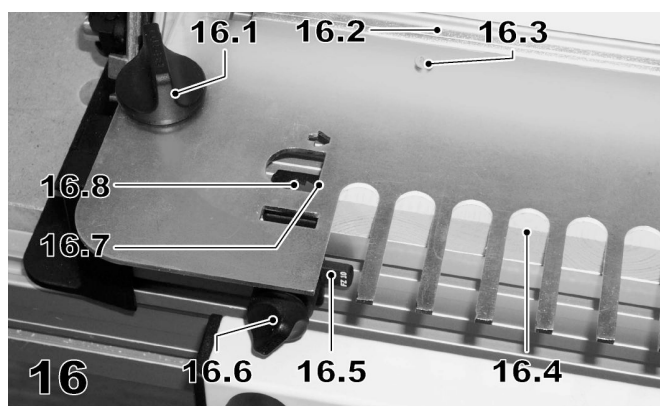
Tapikeelte freesimine

Freesige analoogiliselt proovifreesimisele kõik tapikeeled.

6.2 Sõrmtapp

a) Šablooni paigaldamine ja laastukaitse kinnitamine

- Fikseerige mõlemad keeratavad segmendid kinnitushoovaga keskmisse (vertikaalsesse) asendisse (vt joonis 6).
 - Avage mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad ja suruge šablooni hoidja täiesti alla.
 - Avage pöördnupud (16.1) šablooni paigaldamiseks ja asetage šabloon kohale.
- Tähelepanu:** šablooni ümberpööratud tagumine külg (16.2) peab olema suunatud üles.
- Lükake šabloon kuni piirdeni taha ja kinnitage mõlema pöördnupuga (16.1)
 - Keerake mõlemad piirded asendisse "FZ 6" või "FZ 10" (16.5). Reguleerige piirded nii, et nooled (16.8) on kohakuti šablooni väljalõigete sisemiste sirgete servadega (16.7). Fikseerige piirded pöördnuppudega (16.6).
 - Tõstke šabloon üles ja asetage pehmest puidust laud (16.4) laastukaitse šablooni alla.



Märkus: laastukaitse takistab tooriku tagaküljelt laastude eraldumist.

Tähelepanu: selleks et liitesüsteem freesimisel viga ei saaks ja et laastukaitse korralikult toimiks, peab laastukaitse olema töödeldavast toorikust 5 mm paksem ja vähemalt töödeldava tooriku laiune.

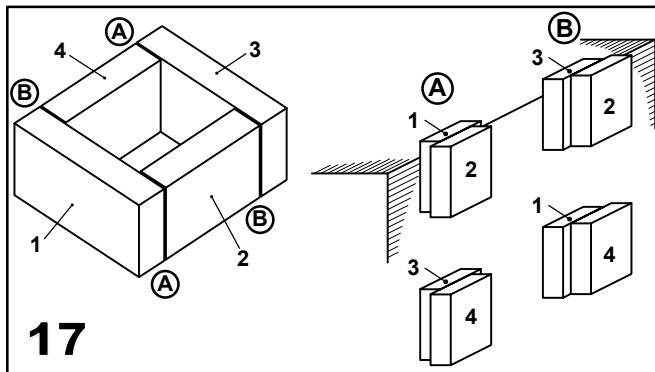
- Vajutage šabloon nii kaugele alla, kuni see toetub kogu pinna ulatuses laastukaitsele ja sulgege mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad.
- Reguleerige laastukaitse sellisesse asendisse, et see oleks põhikorpuse esiservaga ühetasa ja kinnitage ülemise kinnituselemendiga.

- Kruvige laastukaitse lühikeste puidukruvidega (16.3) šablooni külge.

b) Toorikute kinnitamine

Mõlemad üksteisega ühendatavad toorikud tuleb seadmesse kinnitada ja töödelda üheaegselt eesmise kinnituselemendiga.

Seejuures tuleb tähelepanu pöörata järgmisele (vt joonis 17):



- Toorikud tuleb seadmesse kinnitada nii, et ühendatavad otsmised küljed on vastakuti.
- Toorikud külgnevad piirdega ühe tapikeele laiuse võrra üksteise suhtes nihutatult.
- Toorikud tuleb lükata vastu šablooni alt.
- Raami (korpuse) puhul tuleb toorikud nurkade "A" jaoks asetada vastu vasakut piiret ja nurkade "B" jaoks vastu paremat piiret. Toorikud "1" ja "3" peavad asuma taga vastu laastukaitset, toorikud "2" ja "4" ees vastu kinnituselementi.

c) Ülafreesi ettevalmistus (vt 5.3)

Tähelepanu: enne freesitera vahetust tõmmake alati seadme toitepistik pistikupesast välja!

- Kinnitage freesitera (vt tabelit T1) ülafreesi tsangi.
- Ülafreesil nullpunkti väljareguleerimiseks (freesimissügavus = 0 mm) asetage seade šabloonile ja suruge seda nii kaugele alla, kuni freesimistarvik puudutab seadmesse kinnitatud tooriku pinda.
- Reguleerige ülafreesil freesimissügavuseks välja tooriku paksus.

Tähelepanu: freesimissügavus ei tohiks olla suurem kui freesitera läbimõõt. Vajaduse korral jaotage freesimisprotsess mitmesse järku.

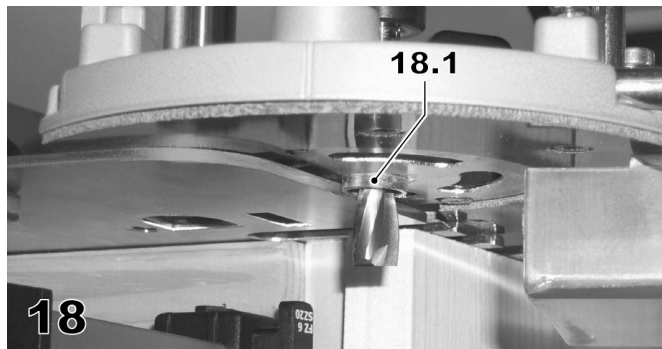
- Tapikeelte freesimisel kasutage ülafreesi külgiirde tolmuemalduskatet või tolmuemalduskatet AH-OF (lisatarvik). Ühendage tolmuemalduskate tolmuklassi "M" kuuluva sobiva tolmuimejaga (nt Festooli CLEANTEX

CTM-tolmuimejaga).

Märkus: Reguleerige tolmuemalduskatte vahemaa vertikaalse toorikuni selliseks, et Teil on tapikeelte freesimiseks veel piisavalt ruumi.

d) Töötlus

- Asetage ülafrees šablooni ühe otsa juurde nii, et rõnga võru (18.1) on vastu šablooni.



- Suruge seade kuni reguleeritud freesimissügavuseni alla ja lukustage ülafreesi freesimissügavus.
- Lülitage ülafrees sisse.
- Juhtige ülafreesi ühtlaselt piki šablooni (joonis 19).



Tähelepanu: rõnga võru peab olema alati vastu šablooni. Hoidke ülafreesi alati mõlemast käepidemest šablooniga paralleelselt ja freesimisel ärge seadet keerake. Freesimissügavust ei tohi freesimise ajal muuta.

- Enne toorikute eemaldamist seadmest kontrollige tapikeelte sügavust. Kui see ei ole õige, vähendage või suurendage ülafreesi freesimissügavust vastavalt.

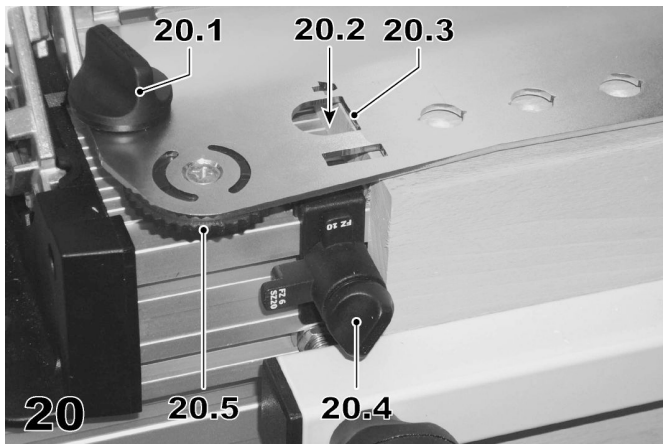
6.3 Tüübliavad

a) Šablooni kohaleasetamine

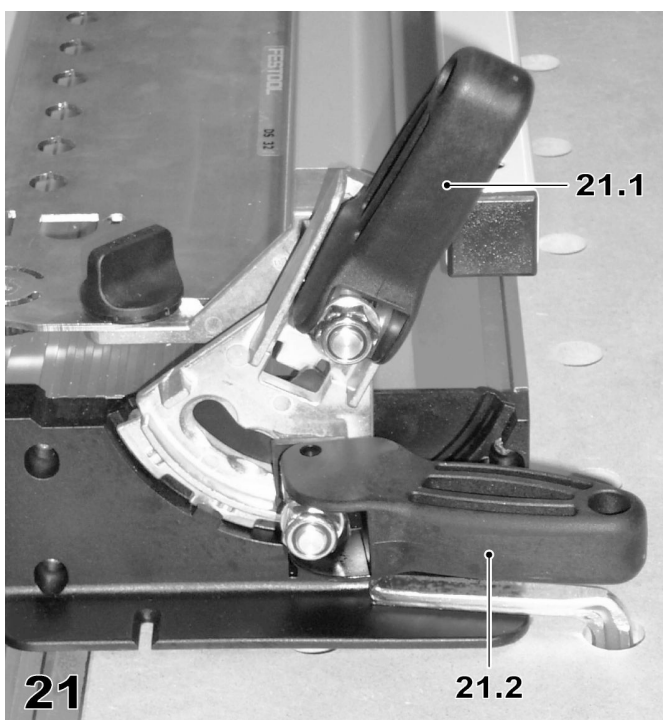
- Fikseerige mõlemad keeratavad segmendid kinnitushoovaga keskmisse (vertikaalsesse) asendisse (vt joonis 6).

- Avage mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad ja suruge šablooni hoidja täiesti alla.
- Avage pöördnupud (20.1) ja asetage šabloon kohale.

Tähelepanu: mõlemad reguleerimisrattad (20.5) peavad olema suunatud alla.



- Sulgege mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad.
- Rihtige šabloon välja nii, et reguleerimisrattaste alumised osad toetuvad liitesüsteemi põhikorpusele (vt joonis 8) ja kinnitage šabloon mõlema pöördnupuga (20.1).
- Keerake mõlemad piirded joonisel 20 kujutatud asendisse. Reguleerige piirded nii, et nooled (20.2) on kohakuti šablooni väljalõigete sisemiste sirgete servadega (20.3). Fikseerige piirded pöördnuppudega (20.4).



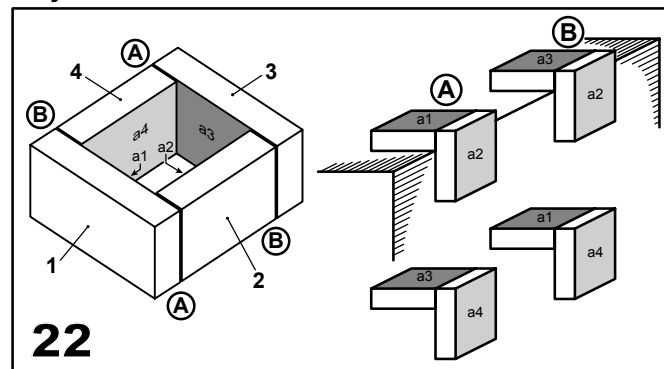
- Avage mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad (21.1) ja viige šabloon üles.

- Avage hoovad (21.2) ja viige keeratavad segmendid šablooni hoidja jaoks tagumisse asendisse (joonis 21). Sulgege hoovad uuesti.
- Asetage toorik šablooni mõlema otsa alla. Vajutage šabloon nii kaugele alla, kuni see toetub kogu pinna ulatuses toorikule ja sulgege mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad.

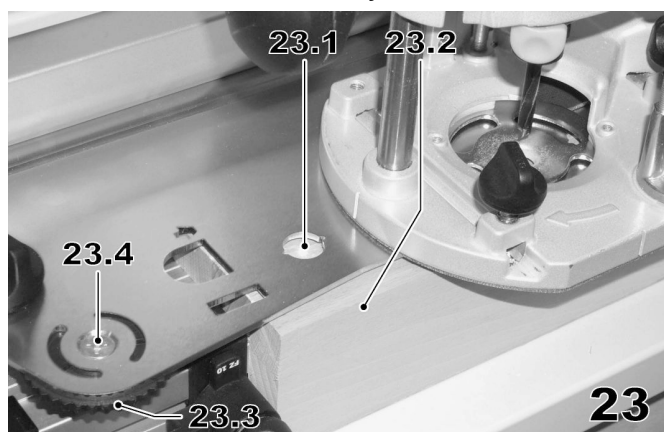
b) Toorikute kinnitamine

Seadmesse tuleb alati üheaegselt kinnitada mõlemad ühendatavad toorikud.

Seejuures tuleb tähelepanu pöörata järgmisele (vt joonis 22):



- Toorikud tuleb seadmesse kinnitada nii, et ühendatavad otsmised küljed on vastakuti.
- Toorikud peavad külgnema piirdega.
- Toorikute ülaserv peab olema ühel tasandil.
- Kinnitatud olekus väljapoole jäävad küljed (a1 - a4) on valmisseotise siseküljed.
- Raami (korpuse) puhul tuleb toorikud nurkade "A" jaoks asetada vastu vasakut piiret ja nurkade "B" jaoks vastu paremat piiret. Toorikud "1" ja "3" tuleb liitesüsteemi kinnitada alati üles, toorikud "2" ja "4" alati ette.

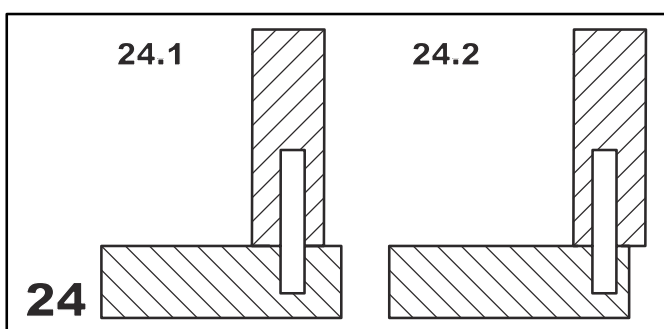


c) Ülafreesi ettevalmistus (vt 5.3)

Tähelepanu: enne freesitera vahetust tõmmake alati seadme toitepistik pistikupesast välja!

- Kinnitage soovitud freesitera (vt tabelit 1) ülafreesi tsangi.

- Ülafreesil nullpunkti väljareguleerimiseks (freesimissügavus = 0 mm) asetage seade šabloonile ja suruge seda nii kaugele alla, kuni freesimistarvik puudutab seadmesse kinnitatud tooriku pinda.
- Reguleerige freesimissügavus välja järgmiselt: Horisontaalse tooriku puhul peaks avade sügavus olema 2/3 tooriku paksusest. Vertikaalse tooriku puhul tuleks avade sügavus valida selline, et mõlema ava kogusügavus oleks tüübli pikkusest umbes 2 mm võrra suurem (vrdl joonis 24).
- Ühendage ülafrees tolmuklassi "M" kuuluva sobiva tolmuimejaga (nt Festooli CLEANTEX CTM-tolmuimejaga).



d) Töötlus

Kõigepealt tuleb avad freesida horisontaalsesse toorikusse (23.1). Selleks peab keeratav segment asuma tagumises asendis (vt joonis 21).

Seejärel tuleb keeratav segment tuua eesmise asendisse, et freesida avasid vertikaalsesse toorikusse (23.2).

Märkus: keeratavate segmentide keeramiseks tuleb avada vaid kinnitushoob (21.2), mitte aga šablooni kõrguse reguleerimise hoob (21.1).

- Asetage ülafrees šabloonile nii, et rõnga võru haakub šablooni avadesse.
- Lülitage ülafrees sisse ja suruge seade kuni reguleeritud freesimissügavuseni alla. Free-sige nii üksteise järel kõik avad.
- Võtke toorikud seadmest välja ja pange kokku. Kui tüübelühendus ei ole täpne, tuleb teha järgmised parandused:
 - **Vertikaalne toorik on tagapool (24.1):** Keerake reguleerimisrattaid (23.3) vale mõõdu võrra miinuse suunas (1 skaalasälk vastab nihkele -0,1 mm), paigaldage šabloon vastavalt punktile 6.3 a) uuesti.
 - **Vertikaalne toorik ulatub üle (24.2):** Keerake reguleerimisrattaid (23.3) vale mõõdu võrra plussi suunas (1 skaalasälk vastab nihkele +0,1 mm), paigaldage šabloon uuesti vastavalt punktile 6.3 a).

Märkus: Reguleerimisrattaste käsitlemiseks tuleb lahti keerata kruvid (23.4) ja need pärast reguleerimist uuesti kinni pingutada. Sellega jääb reguleeritud asend hilisemateks töödeks fikseerituks.

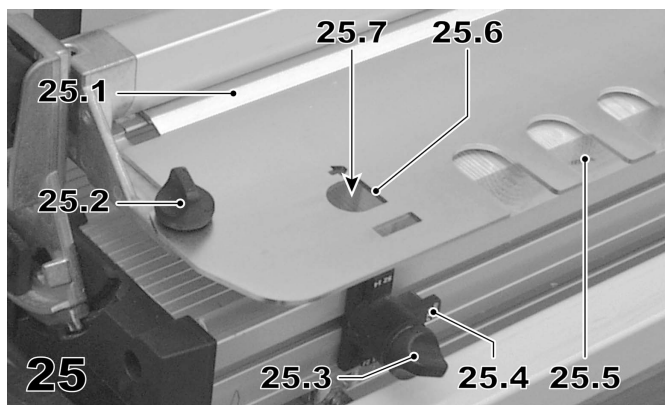
6.4 Lahtine kalasabatap

Lahtise kalasabatapi puhul tuleb alati kõigepealt freesida tapipesad šablooniga SZO 14 S või SZO 20 S ja seejärel tapikeeled šablooniga SZO 14 Z või SZO 20 Z.

6.4.1 Tapipesad

a) Šablooni paigaldamine (SZO 14 S või SZO 20 S) ja laastukaitse kinnitamine

- Fikseerige mõlemad keeratavad segmentid kinnitushoovaga keskmisse (vertikaalsesse) asendisse (vt joonis 6).
- Avage mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad ja suruge šablooni hoidja täiesti alla.
- Avage pöördnupud (25.2) šablooni paigaldamiseks ja asetage šabloon kohale.
- **Tähelepanu:** šablooni ümberpööratud tagumine külg (25.1) peab olema suunatud üles.
- Lükake šabloon kuni piirdeni taha ja kinnitage mõlema pöördnupuga (25.2).
- Keerake mõlemad piirded asendisse „SZ 14“ või „SZ 20“ (25.4). Reguleerige piirded nii, et nooled (25.7) on kohakuti šablooni väljalõigete sisemiste sirgete servadega (25.6). Fikseerige piirded pöördnuppudega (25.3).
- Tõstke šabloon üles ja asetage pehmest puidust laud (25.5) laastukaitseks šablooni alla.
- **Märkus:** laastukaitse takistab tooriku tagaküljelt laastude eraldumist.
- **Tähelepanu:** selleks et liitesüsteem freesimisel viga ei saaks ja et laastukaitse korralikult toimiks, peab laastukaitse olema töödeldavast toorikust 5 mm paksem ja vähemalt töödeldava tooriku laiune.
- Vajutage šabloon nii kaugele alla, kuni see toetub kogu pinna ulatuses laastukaitsele ja sulgege mõlemad šablooni kõrguse reguleerimise hoovad.
- Reguleerige laastukaitse sellisesse asendisse, et see oleks põhikorpuse esiservaga ühetasa ja kinnitage ülemise kinnituselemendiga.



b) Tooriku kinnitamine

Kinnitage seadmesse toorik, millesse tahate freesida tapipesi.

Seejuures tuleb tähelepanu pöörata järgmisele (vt joonis 26):

- Toorik peab külgnema piirdega.
- Toorik tuleb lükata alt vastu šablooni ja tooriku ülaserv peab olema laastukaitsega ühetasa.
- SZO 14 S puhul tuleb kinnitada ka komplekti kuuluv plastnurgik (26.1).



c) Ülafreesi ettevalmistus

(pärat kopeerrõnga paigaldamist, vt punkt 5.3)

Tähelepanu: enne tarviku vahetust tuleb seadme toitepistik alati pistikupesast välja tõmmata!

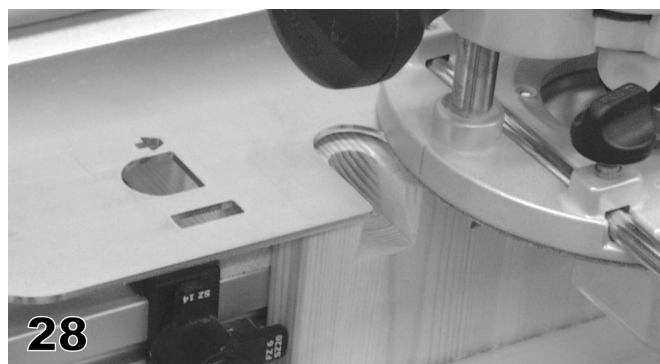
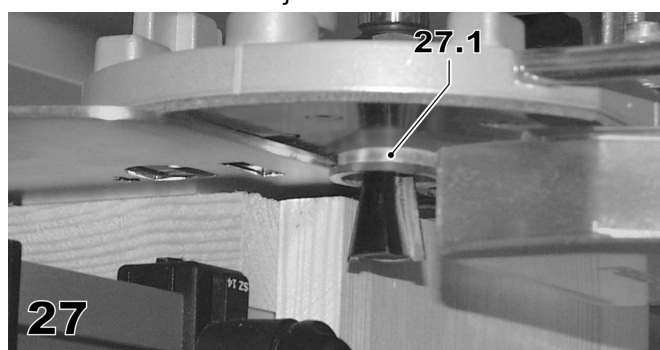
- Kinnitage freesitera (vt tabelit T2) ülafreesi tsangi.
- Ülafreesil nullpunkti väljareguleerimiseks (freesimissügavus = 0 mm) asetage seade šabloonile ja suruge seda nii kaugele alla, kuni freesimistarvik puudutab seadmesse kinnitatud tooriku pinda.
- Reguleerige ülafreesil freesimissügavuseks välja tooriku paksus.
- Freesimisel kasutage ülafreesi külgsuurtolmueemalduskatet või tolmueemalduskatet AH-OFF (lisatarvik). Ühendage tolmueemalduskate tolmuklassi "M" kuuluva sobiva tolmuimejaga (nt Festooli CLEANTEX CTM-tolmuimejaga).

Märkus: reguleerige tolmueemalduskatte vahemaa vertikaalse toorikuni selliseks, et Teil on tapikeelte freesimiseks veel piisavalt ruumi.

d) Töötlus

- Asetage ülafrees šablooni ühe otsa juurde nii, et rõnga võru (27.1) on vastu šablooni.
- Suruge seade kuni reguleeritud freesimissügavuseni alla ja lukustage ülafreesi freesimissügavus.
- Lülitage ülafrees sisse.
- Juhtige ülafreesi ühtlaselt piki šablooni (joonis 28).

Tähelepanu: rõnga võru peab olema alati vastu šablooni. Hoidke ülafreesi alati mõlemast käepidemest šablooniga paralleelselt ja freesimisel ärge seadet keerake. Freesimissügavust ei tohi freesimise ajal muuta.



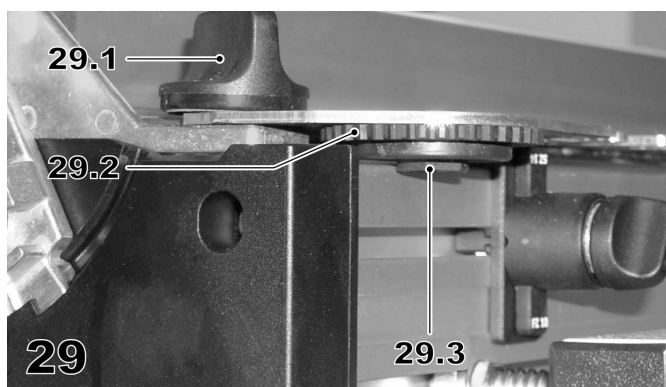
Sel viisil freesige kõik tapipesadega toorikud.

6.4.2 Tapikeeled

a) Šablooni paigaldamine (SZO 14 S või SZO 20 S) ja laastukaitse kinnitamine

Šablooni paigaldamisel ja laastukaitse kinnitamisel toimige analoogiliselt punktiga 6.4.1 a), kuid pidage silmas järgmist erinevust:

- Mõlemad reguleerimisrattad (29.2) peavad olema suunatud alla.
- Rihtige šabloon välja nii, et reguleerimisrattade alumised osad (29.3) toetuvad liitesüsteemi põhikorpusele ja kinnitage šabloon selles asendis mõlema pöördnupuga (29.1).



b) Tooriku kinnitamine

Kinnitage seadmesse toorik, millesse tahate freesida tapikeeli.

Seejuures tuleb tähelepanu pöörata järgmisele (vt joonis 30):

- Toorik peab külgnema piirdega.
- Toorik tuleb lükata alt vastu šablooni ja tooriku ülaserb peab olema laastukaitsega ühetasa.



c) Ülafreesi ettevalmistus

(pärat kopeerrõnga paigaldamist, vt punkt 5.3)

Tähelepanu: enne tarviku vahetust tuleb seadme toitepistik alati pistikupesast välja tõmmata!

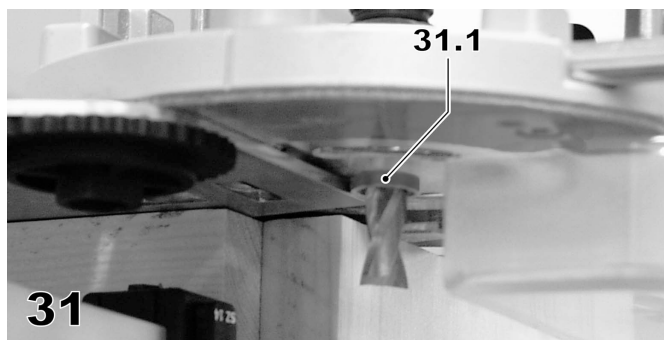
- Asetage kalasabatapifrees soonefreesiga (vt T2) ja reguleerige ülafreesil freesimissügavusseks välja tooriku paksus.

d) Töötlus

Tapikeelte proovifreesimine

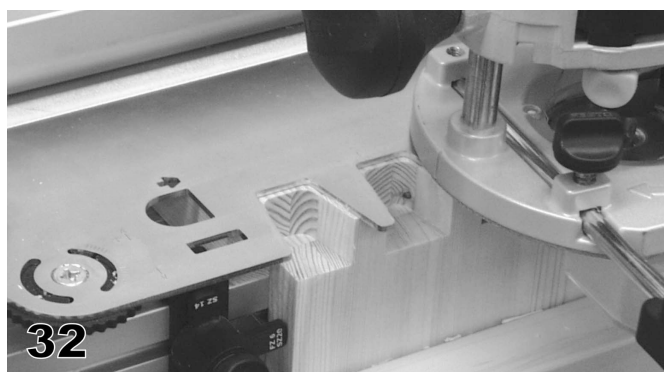
Viige kõigepealt läbi proovifreesimine, et kontrollida, kas kõik seadistused on korrektsed.

- Asetage ülafrees šablooni ühe otsa juurde nii, et rõnga võru (31.1) on vastu šablooni.
- Suruge seade kuni reguleeritud freesimissügavuseni alla ja lukustage ülafreesi freesimissügavus.
- Lülitage ülafrees sisse.



- Juhtige ülafreesi ühtlaselt piki šablooni (joonis 32).

Tähelepanu: rõnga võru peab olema alati vastu šablooni. Hoidke ülafreesi alati mõlemast käepidemest šablooniga paralleelselt ja freesimisel ärge seadet keerake. Freesimissügavust ei tohi freesimise ajal muuta.

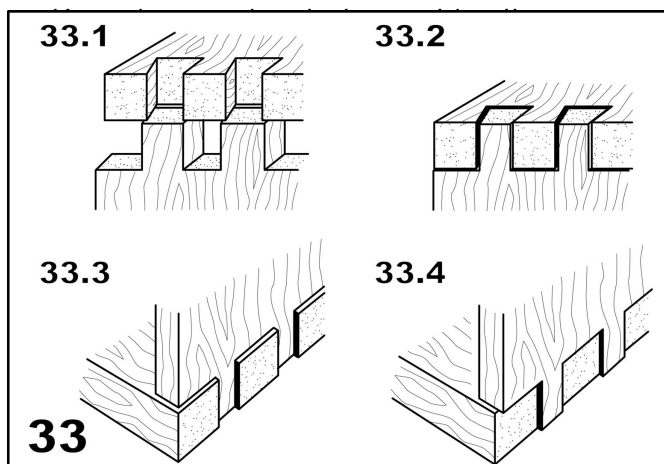


- Võtke toorik seadmest välja ja ühendage tapi-pesaga toorikuga. Kui tappühendus ei ole täpne, tuleb teha järgmised parandused:

° Tappühendus käib liiga raskelt (33.1):

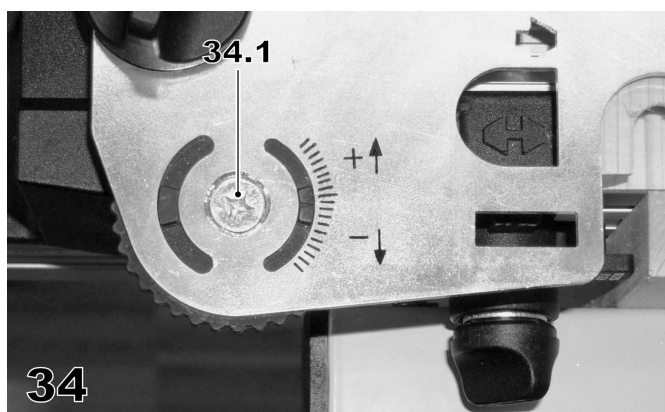
Keerake reguleerimisrattaid plussi suunas.

° Tappühendus käib liiga kergelt (33.2):



Märkus: reguleerimisrattaste käsitlemiseks tuleb lahti keerata kruvid (34.1) ja need pärast reguleerimist uuesti kinni pingutada. Sellega jääb reguleeritud asend hilisemateks töödeks fikseerituks.

- Korrake seda protseduuri, kuni ühendus on täiesti korrektne.



Tapikeelte freesimine

Freesige analoogiliselt proovifreesimisele kõik tapikeeled.

7 Teave kasutuse kohta

Liitesüsteemi kasutusvõimaluste üksikasjaliku kirjelduse leiate ka Internetist aadressil "www.festool.com".

8 Lisatarvikud

Kasutage üksnes selle seadme jaoks ette nähtud Festooli originaaltarvikuid ja -materjale, kuna need süsteemikomponendid on üksteisega optimaalselt kohandatud. Teiste tootjate tarvikute ja materjalide kasutamisel on tõenäoline töötulemuste halvenemine ja garantiinõuete kitsenemine. Sõltuvalt kasutusotstarbest võib suureneda seadme kulumine või koormus seadme kasutajale. Seetõttu kaitske ennast, oma seadet ja garantiid, kasutades ainult Festooli originaaltarvikuid ja -materjale!

Freesimistarvikute, šabloonide ja teiste lisatarvikute tellimisnumbrid on esitatud tabelis T1, Festooli kataloogis ja veebileheküljel "www.festool.com".

9 Garanti

Seadmete materjali- ja valmistusvigade suhtes kehtib kasutusriigi õigusaktidele vastav, kuid vähemalt 12-kuuline garanti. Euroopa Liidu liikmesriikides on garantiiaeg 24 kuud (aluseks arve või saateleht). Garanti alla ei kuulu loomulikust kulumisest, ülekoormusest ning asjatundmatust kasutusest tingitud kahjustused, samuti kasutaja süül tekkinud ja muust nõuetevastasest kasutusest tingitud kahjustused ning kahjustused, mis tuvastati ostmise ajal.

Garanti ei laiene ka kahjustustele, mis on tekkinud muude kui Festooli originaalvaruosade ja -tarvikute (nt lihvtaldade) kasutamise tõttu.

Garantiinõudeid võetakse vastu üksnes siis, kui seade on tarnijale või Festooli volitatud parandustöökotta toimetatud lahtivõtmata kujul. Hoidke kasutusjuhend, ohutusnõuded, varuosade loetelu ja ostuarve hoolikalt alles. Muus osas kehtivad tootja üldised müügi- ja garantiitingimused.

Märkus

Pideva uurimis- ja arendustöö tõttu jätab tootja endale õiguse esitatud tehniliste andmete muutmiseks.

REACH Festool toodete, lisatarvikute ja materjalide kohta

REACH on alates aastast 2007 kogu Euroopas kehtiv kemikaalide määrus. Tootjatena oleme teadlikult klientide teavitamise kohustusest. Et Teid alati kõigega kursis hoida ja anda Teile teavet võimalike meie toodetes sisalduvate ainete kohta, lõime Teie jaoks järgmise veebisaidi: www.festool.com/reach